

Kemppi Pro Evolution

F.V.B.

FRANZONI & G. SRL

MACCHINE UTENSILI E UTENSILERIE MECCANICHE
S. PIETRO DI LEGNAGO (VR) Via E. Ferrari, 1 - Tel. 0442 600383 - Fax 0442 600885

Controllo
digitale con
un taglio
professionale



KEMPPPI
The Joy of Welding

KEMPPI PRO EVOLUTION

Controllo digitale con un taglio professionale

LA GENERAZIONE DIGITALE

Oggi giorno la produttività si basa su una produzione a bassi costi ed a qualità superiore. Quando si sceglie un impianto di saldatura bisogna considerare la qualità, il costo del tempo di saldatura, la quantità di lavoro di finitura richiesto, l'affidabilità così come la versatilità e la facilità di movimentazione dell'impianto. Alla Kemppi noi abbiamo inserito questi fattori nella nuova generazione di saldatrici industriali digitali.

Il generatore Pro Evolution porta la saldatura ad arco nel ventunesimo secolo

VERSATILITA' DEL PRO

Il generatore Kemppi Pro Evolution è il sistema di saldatura più versatile sul mercato. Grazie al suo design modulare e ad un'eccellente possibilità di regolazioni, potrete scegliere la saldatrice e i parametri ottimali per qualsiasi lavoro di saldatura. Il generatore Kemppi Pro Evolution è facile da installare e regoliare qualunque sia l'applicazione.

PRO EVOLUTION

Il Pro Weld Data System è un software di saldatura innovativo. Con i suoi programmi e funzioni di saldatura avanzati, saldare diventa un piacere!



COSTRUITO PENSANDO ALLE ESIGENZE DELL'OFFICINA

Il generatore ergonomico Kemppi Pro Evolution è compatto, leggero e facile da movimentare con il minimo sforzo. Per la saldatura MIG, un apposito braccio permette un'area operativa maggiore e previene i danni al cavo della torcia. Il nuovo angolo inclinato della torcia garantisce un'uscita filo costante e senza problemi.



La torcia MIG ergo riduce lo sforzo sul polso.

CONTROLLI INTELLIGENTI

Il generatore Kemppi Pro Evolution è facile da usare ed affidabile, permettendo la memorizzazione dei parametri di saldatura utilizzati.

Anche le funzioni speciali sono facili da selezionare e controllare.

Le caratteristiche del generatore, cassetta e unità TIG possono essere tutte modificate con i pannelli funzione. I generatori possono essere equipaggiati con pannelli PL e PX, e le cassette avanzamento filo con pannelli MC, ML e MXE. Per le unità TIG, sono disponibili pannelli TL e TX.

POTENZA IN DIMENSIONI RIDOTTE

La tecnologia ad inverter permette la produzione di generatori compatti. La macchina è facile da movimentare e i costi di trasporto risultano ridotti, specialmente quando si lavora nei cantieri. L'alto fattore di potenza e l'efficienza dei generatori minimizzano i costi di messa in funzione ed installazione.

PRESTAZIONI CONTROLLATE

La Kemppi ha effettuato migliaia di test in laboratorio e presso i clienti. Non è stato tralasciato alcun dettaglio per raggiungere prestazioni di saldatura ed affidabilità superiori.

UN CONTROLLO DIGITALE COMPLETO E CARATTERISTICHE OTTIMALI GRAZIE ALL'ULTIMA TECNOLOGIA IGBT

Le caratteristiche tecniche del Pro Evolution beneficiano delle moderne tecnologie di saldatura. Il controllo della velocità di risposta dell'inverter a mezzo IGBT ha assicurato caratteristiche di saldatura ottimali, un arco silenzioso, stabile e senza proiezioni con tutti i metodi di saldatura. Il Pro Data System assicura che le caratteristiche della dinamica di saldatura possano essere riprogrammate a seconda dell'applicazione.

IL METODO GIUSTO

MMA	MIG	TIG
MIG PULSATO	MIG-DOPPIO PULSATO	SCRICCATURA

Il Pro Evolution è ideale per la saldatura MMA, TIG, MIG/MAG, MIG pulsato, MIG doppio pulsato e scriccatura.





UNA QUALITÀ LEGGENDARIA

La Kemppi è stato il primo produttore di saldatrici al mondo a ricevere la certificazione ISO 9001 nel 1990. Il Kemppi Pro è costruito secondo gli standard IEC e EN, nei quali il fattore di servizio è selezionato in cicli di 10 minuti. Questi standard si applicano alla sicurezza della macchina e alla resistenza meccanica. Kemppi inoltre ha ricevuto nel 2001 la certificazione ambientale ISO 140001.

GENERATORI MULTI-FUNZIONE

Le unità base nella serie Kemppi Pro Evolution sono i Pro 3200, Pro 4200 e Pro 5200 Evolution, controllati digitalmente. Essi sono generatori multifunzionali costruiti con tecnologia a inverter per tutti i metodi di saldatura sia in manuale che nelle applicazioni robotizzate. La macchina è estremamente potente, con valori di 320, 420 e 520 A al 100-70% di fattore di servizio in funzione del modello.

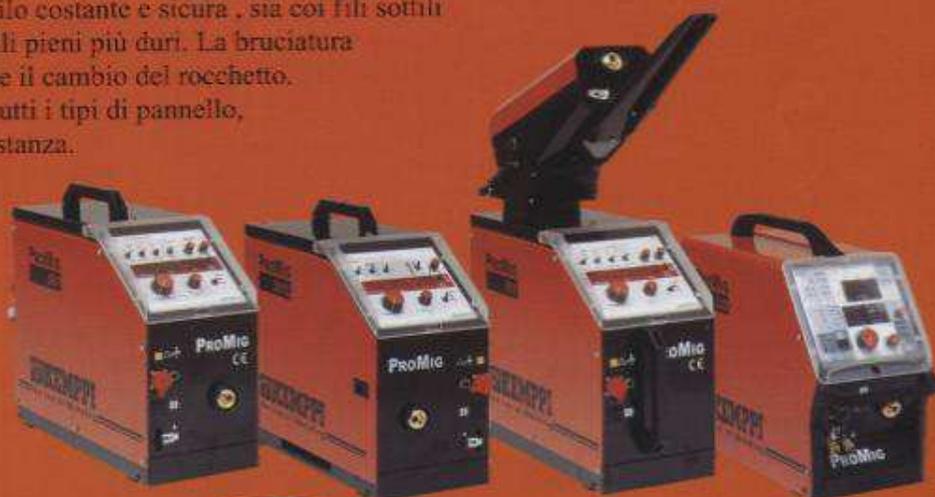


La grande velocità di risposta dei componenti ed i controlli completamente digitali garantiscono caratteristiche ottimali. In MMA il generatore è regolato dai pannelli PL o PX. Nella saldatura MIG MAG e MIG pulsato il generatore è controllato dai pannelli MIG (MC - ML - MXE). Non è necessario un pannello funzioni separato.

CASSETTE AVANZAMENTO FILO MULTIUSO

Le cassette Pro Evolution Promig 501, 501L, 511 e 530 hanno un meccanismo a 4 rullini che assicura una uscita filo costante e sicura, sia coi fili sottili e teneri come l'alluminio sia con fili pieni più duri. La bruciatura automatica del filo rende più veloce il cambio del rocchetto. Alle cassette si possono collegare tutti i tipi di pannello, e le varie tipologie di controlli a distanza.

Il Promig 530 con il suo innovativo motore a angolo inclinato ed il Promig 511 con il sistema a gruetta flottante sono particolarmente indicati per le saldature a banco.



Il Promig 200 e Promig 300 sono cassette alimentazione filo realizzate per cantieristica navale ed industria meccanica pesante.

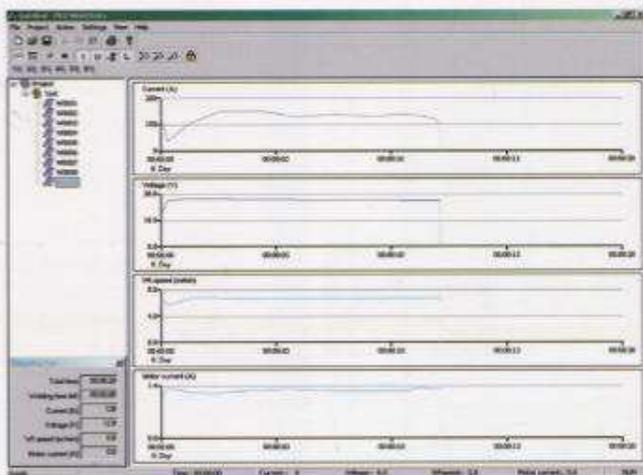


Il Promig 100 è un ripetitore di traino facile da trasportare realizzato per eseguire saldature fino a 30 metri dalla cassetta principale.



RILEVAZIONE DATI

Il Pro Weld Data System permette il monitoraggio a PC e la memorizzazione dei parametri durante la saldatura. I parametri registrati possono essere usati per documentazione WPS o per un controllo continuo del processo di saldatura.



UNITA' PRO TIG 410

L'unità Protig 410 assicura un'accensione dell'arco stabile e ottimale nella saldatura TIG. Le funzioni base e speciali possono essere scelte dai pannelli funzione, includendo anche la memorizzazione dei parametri di saldatura. Il Protig 410 è montato sopra il generatore, e può essere trasportato sul posto di lavoro protetto dal suo telaio.



SALDATURA FACILE

Le torce MIG e TIG intelligenti migliorano la selezione dei parametri di saldatura.

Le torce MIG ad acqua si possono usare con il dispositivo RMT 10, comando per saldatura MIG sinergica o MIG pulsata.



ACCESSORI

Il Kemppi Pro Evolution include pompa, carrello, cavi di connessione e comandi a distanza.





CASSETTE PROMIG

Pannello funzioni MC

- controllo corrente saldatura
- selezione metodo saldatura
- regolazione dinamiche M IG/MAG
- memorizzazione parametri saldatura
- display parametri di saldatura



Pannello funzione ML

- controllo parametri saldatura
- selettore del metodo di saldatura
- controllo dinamiche M IG/MAG
- controllo M IG pulsato e M IG sinergico
- display parametri di saldatura



Pannello funzioni MXE

- saldatura MMA, MIG/MAG, MIG sinergico a un pulsante e MIG pulsato
- gas test
- canale memoria
- MIG doppio pulsato
- opzioni di start e parametri studiati per i clienti

GENERATORI PRO

Pannello funzioni PL per saldatura MMA

- Controllo della corrente di saldatura
- Controllo dinamiche MMA
- Display parametri di saldatura



Pannello funzioni PX per saldatura MMA

- Controllo della corrente di saldatura
- Selettore puntatura/MMA/scriccatura
- Regolazione delle dinamiche MMA/impulso start
- Display parametri di saldatura



UNITA' PRO TIG

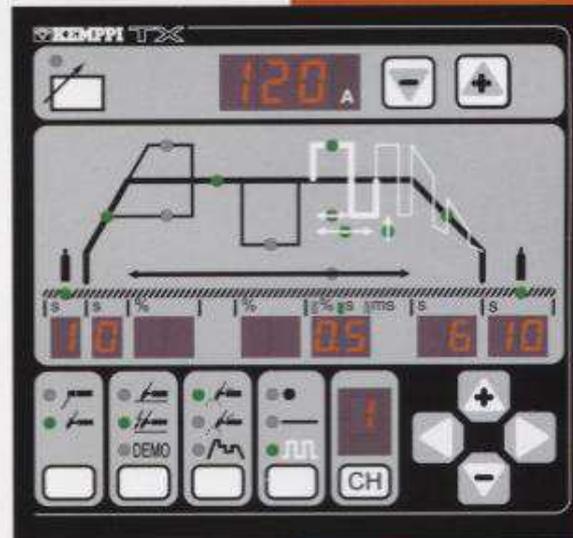
Pannello funzioni TL

- Controllo e display dei parametri di saldatura
- Accensione per contatto/alta frequenza
- Selettore di saldatura MMA/TIG
- Richiamo degli ultimi parametri usati



Pannello funzioni TX

- Controllo e display parametri saldatura
- Selettore saldatura continua/puntatura/pulsata
- Controllo minilog/funzione 2/4 tempi
- Preprogrammazione e memorizzazione parametri
- Funzione apprendimento





INFORMAZIONI PER ORDINAZIONI

Generatori

6131320	PRO 3200 Evolution
6131420	PRO 4200 Evolution
6131520	PRO 5200 Evolution
6185801	Pannello PL
6185802	Pannello PX

Cassette

6232501	PROMIG 501
6232511	PROMIG 511 con gruetta
6232505	PROMIG 501 L apertura sinistra
6232530	PROMIG 530
6231520	PROMIG 200
6231530	PROMIG 300
6236305	PROMIG 100 ripetitore traino
6263501	Pannello M C
6263502	Pannello M L
6263504	Pannello M XE

Unità TIG

6271262	PROTIG 410
6271265	Pannello TL
6271266	Pannello TX

Pompe di raffreddamento

6262012	PROCOOL 10
6262016	PROCOOL 30

Unità sincronizzazione/Promig 100/push pull

6263121	PROSYNC 50
---------	------------

Comandi a distanza

6185409	R 10 (1 pulsante)
6185419	R 20 (2 pulsanti)
6185406	R 10F (pedaliera)
6185412	C 100 T Comando distanza senza fili
6185475	RMT 10 (Comando torcia MIG)
6185481	Prolunga comando distanza 10 m.
6185482	Comando a distanza per R10F, 10 m.

Carrelli

6185262	P-30W
6185264	P-40
6185264L	P-40 L (con PSL 55)
6185263	a 4 ruote Heavy Duty
6185231	T 10 a due ruote
6185265	P 500 per Promig

Torçe MIG

6252713	PMT 27	3 m
6252714	PMT 27	4,5 m
6253013	PMT 30	3 m
6253014	PMT 30	4,5 m
6253043	PMT 30W	3 m
6253044	PMT 30W	4,5 m
6253213	PMT 32	3 m
6253214	PMT 32	4,5 m
6254013	PMT 40	3 m
6254014	PMT 40	4,5 m
6254203	PMT 42W	3 m
6254204	PMT 42W	4,5 m
6255013	PMT 50	3 m
6255014	PMT 50	4,5 m
6255203	PMT 52W	3 m
6255204	PMT 52W	4,5 m

Porta torçe

6256020	Porta torcia	GH 20
6256030	Porta torcia	GH 30

Torçe TIG

627066004	TTK 160	4 m
627066008	TTK 160	8 m
627072004	TTK 220	4 m
627072008	TTK 220	8 m
627085504	TTK 350W	4 m
627085508	TTK 350W	8 m

Cavi acqua Mig e Tig

3135780	PROTIG /PROMIG 501 III-W
3135790	PROTIG /PROMIG 511 III-W
3144090	2 X PROMIG 501/511
4296990	PROMIG 511
4269330	PROMIG 501

Cavi MIG/Promig 100

6260211	PROMIG 100	50-15-GH
6260213	PROMIG 100	50-25-GH
6260225	PROMIG 100	70-15-WH
6260227	PROMIG 100	70-25-WH

Cavi MIG/Promig 501,511,530

6260311	PROMIG	70-5-GH
6260312	PROMIG	70-5-WH
6260313	PROMIG	70-10-GH
6260314	PROMIG	70-10-WH
6260315	PROMIG	70-15-GH
6260316	PROMIG	70-15-WH

Cavi MIG/Promig 200,300

6260325	PROMIG 2/3	70-15-GH
6260327	PROMIG 2/3	70-20-GH
6260335	PROMIG 2/3	70-15-WH
6260337	PROMIG 2/3	70-20-WH

Cavi TIG/PROTIG 410

6271906	PROTIG 50-1-G
6271907	PROTIG 50-1-W
6271913	PROTIG 50-10-GH
6271914	PROTIG 50-10-WH

Cavi saldatura

6184501	Cavo saldatura	50 mm ² 5 m
6184502	Cavo saldatura	50 mm ² 10 m
6184701	Cavo saldatura	70 mm ² 5 m
6184702	Cavo saldatura	70 mm ² 10 m

Cavi massa

6184511	Cavo massa	50 mm ² 5 m
6184512	Cavo massa	50 mm ² 10 m
6184711	Cavo massa	70 mm ² 5 m
6184712	Cavo massa	70 mm ² 10 m

Accessori Pro

6265010	PMU 10 misuratore esterno
6237405	sensore gas GG 400
3135870	gancio sollevamento Promig 501
4298180	gancio sollevamento Promig 530
4299110	chiusura per Promig 530

Cavi intermedi/ saldatura robotica

6260421	PROMIG 520R 70-5-WH
6260425	PROMIG 520R 70-10-WH

Dati tecnici

Generatori

		PRO 3200 Evolution	PRO 4200 Evolution	PRO 5200 Evolution
Campo di regolazione				
MMA	A	10-320	10-420	10-520
TIG	A	5-320	5-420	5-520
MIG	V	12-37	12-39	12-42
Fattore di servizio a 40°C				
70%	A			520
80%	A		420	
100%	A	320	400	440
Fattore di servizio a 20°C				
100%	A	320	420	480
Tensione di alimentazione				
3~, 50/60 Hz	V	400	400	400
A ssorbimento	kVA	13,3	19,7	21,0
Fusibili ritardati	A	25	35	35
Grado di protezione				
		IP 23C	IP 23C	IP 23C
Tensione a vuoto	V	appr. 65	appr. 65	appr. 65
Dimensioni (L x L x A)	mm	530 x 230 x 520	530 x 230 x 520	530 x 230 x 520
Peso	kg	37	41	48

Cassette

		PROMIG 530	PROMIG 501	PROMIG 501L	PROMIG 511
Tensione alimentazione	V DC	50	50	50	50
A ssorbimento	W	150	150	150	150
Fattore di servizio					
60 %	A	520	520	520	520
100 %	A	440	440	440	440
Fili					
Fili	Fe,SS	mm	0,6-2,4	0,6-2,4	0,8-1,6
	Filo animato	mm	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-1,6
	Al	mm	0,8-2,4	0,8-2,4	0,8-1,6
Rocchetto filo diam /kg	mm/kg	300/20	300/20	300/20	300/20
Velocità filo	m/min	0-18 (25)	0-18 (25)	0-18 (25)	0-18 (25)
Dimensioni (L x L x A)	mm	640 x 230 x 430	620 x 230 x 480	620 x 230 x 480	620 x 230 x 670
Peso	kg	21	22	22	25

Cassette

		PROMIG 200	PROMIG 300	PROMIG 100	
Tensione alimentazione	V DC	50	50	50	
A ssorbimento	W	150	150	150	
Fattore di servizio					
	60 %	A	460	460	500
	100 %	A	355	355	390
Fili					
	Fe, SS	mm	0.6-1.6	0.6-1.6	0.8-1.6
	Fili animati	mm	0.8-1.6	0.8-2.0	0.8-1.6
	Al	mm	1.0-1.2	1.0-1.6	1.0-1.6
Velocità filo	m/min	0-18 (25)	0-18 (25)	0-18	
Rocchetto filo	mm/kg	200/5	300/20		
Dimensioni (L xL xA)	mm	500 x 230 x 315	600 x 225 x 415	575x185x200	
Peso	kg	13	17	8.9	

Unità TIG

PROTIG 410

Tensione di alimentazione	V DC	50	
A ssorbimento		W50	
Fattore di servizio			
	60 %	A	400
	100 %	A	310
Dimensioni		mm 615 x 260 x 400	
Peso		kg 17	
Grado di protezione		IP 34	

Unità raffreddamento

		PROCOOL 10	PROCOOL 30	
Tensione di alimentazione	50/60Hz	V	220 1ph	400 3ph
A ssorbimento		W	120 W	120 W
Capacità di raffreddamento		kW	1.25	1.25
Pressione max. partenza		kPa	400	400
Volum e serbatoio		l	3	2.2
Dimensioni (L xL x A)		mm	450 x 190 x 420	530 x 230 x 270
Peso / senza acqua		kg	16	12.5
Grado di protezione			IP 23	IP 23 C

Torçe MIG - raffreddate ad aria

	PMT 27	PMT 30	PMT 32	PMT 40	PMT 50
Duty cycle ArCO ₂	270 A/35%	300 A/60%	320 A/35%	400 A/60%	500 A/60%
Lunghezza	3 / 4.5m				

Torçe MIG - raffreddate ad acqua

	PMT 30W	PMT 42W	PMT 52W
Duty cycle ArCO ₂	300 A/100%	400 A/100%	500 A/100%
Lunghezza	3 / 4.5m	3 / 4.5m	3 / 4.5m

Torçe TIG

	TTK160	TTK 220	TTK 350W
Duty cycle DC	160 A/40%	220 A/40%	350 A/40%
Raffreddamento	gas	gas	liquido
Lunghezza	4/8/16 m	4/8/16 m	4/8/16 m



KEMPPPI
The Joy of Welding

Kempfi Oy
P.O. Box 13
FIN-15801 LAHTI
FINLAND
Tel. +358 3 899 11
Telefax +358 3 899 428
www.kempfi.com

