

Made in Italy









La nostra storia...

Ci siamo distinti, per un decennio, nella lavorazione di prodotti in metallo seguendo i progetti dei nostri clienti, società multinazionali le quali richiedevano soluzioni esecutive ai massimi livelli qualitativi.

Abbiamo poi acquisito la capacità di poter progettare al nostro interno le soluzioni per i nostri clienti e questo ci ha consentito di fornire al nostro mercato di riferimento un ulteriore valore: il progetto unito alla conoscenza tecnica esecutiva.

Ci siamo strutturati, negli anni '90, per diventare un'azienda di prodotto e abbiamo lanciato la linea 'trailers' che ha raggiunto, subito, un punto di riferimento nel mondo dei carrelli per agricoltura.

Nel 2000 abbiamo costituito la Divisione Logistica con la quale abbiamo dato vita a una nuova linea di prodotti: transpallet e sollevatori elettrici.









Pegasolift, azienda veneta presente sul mercato da oltre vent'anni, concentra la sua produzione principalmente con le linee Pegasolift transpallet elettrici e Pegasolift stoccatori elettrici. La gamma Inox Pegasolift comprende sia transpallet che elevatori elettrici conformi alle più stringenti normative che vengono richieste in ambito alimentare, farmaceutico, chimico, ecc...





W12

SERIE W12

W12 Portata (t): 1.2

> Versioni SLG

p. 8



PH

SERIE PH PH14

PH 14 Portata (t): 1.4 p. 10





OP20Portata (t): 2.0

p. 16



SERIE PL PL 13-16-20

Portata(t):1.3-1.6

p. 12





p. 20



INITIAL LIFT
PL 13-16
Portata(t): 1.3-1.6

PLATFORM

PL 13-16-20 Portata(t): 1.3-1.6-2.0

SLG/SLG PLATFORM

PL 13-16-20 Portata(t): 1.3-1.6-2.0



p. 22



p. 24

Lio O Ci

INOX

W10 Portata (t): 1.0 p. 28



SERIE PL PL13-16 Portata (t): 1.3-1.6 p. 30

INOX



p. 32



p. 34

TGT

TUGGER TRAIN

TGT

Portata (t): 1t trailer 4t train p. 36





Gli stoccatori elettrici Pegasolift sono progettati e costruiti per poter essere uno strumento di lavoro professionale. Le nostre macchine si contraddistinguono per le numerose innovazioni, le elevate portate residue e la straordinaria manovrabilità.

L'ampia gamma di stoccatori Pegasolift è studiata per soddisfare le esigenze del cliente grazie ad un funzionamento preciso, affidabile e sicuro.

Ogni macchina può essere personalizzata grazie alla vasta disponibilità di optionals e alla possibilità di realizzare anche macchine speciali.

Gli stoccatori Pegasolift sono la soluzione per lo stoccaggio in ogni tipo di percorso, anche nelle versioni con pedana nelle quali sicurezza e comfort sono garantiti dalla pedana richiudibile a smorzamento pneumatico e dai braccioli di sicurezza laterali.

L'affidabilità delle nostre macchine consente al cliente di contenere al massimo i costi di esercizio e manutenzione.





W12-W12 SLG









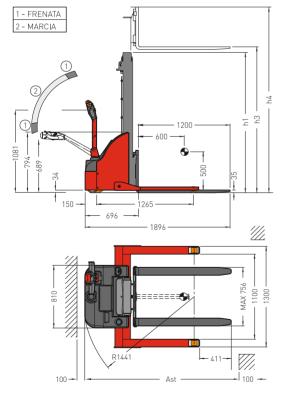


I carrelli della gamma W12 sono progettati per essere i più compatti, maneggevoli e facili da usare. Il montante è estremamente compatto in altezza per permettere di passare anche da porte molto basse e lo stretto raggio di sterzata, assieme alla compattezza del corpo macchina in profondità, permettono di muoversi agilmente in tutti gli spazi ristretti. Il timone laterale e la compattezza del corpo macchina, sia in larghezza che in altezza, permettono una grande visibilità e maneggevolezza in tutte le manovre. Un carrello dal design moderno e piacevole, dotato di una pratica mensola portaoggetti dove poter anche alloggiare il rotolo del film estensibile per imballaggio.

W12 - W12 SLG

W12 1 - FRENATA 2 - MARCIA 1 1140 2 1140 3 600 600 100 R1441 Ast 100

Versione W12 SLG



		SPECIFICHE TECNIC	CHE	E VDI 2	2198		
	1.2	Modello			W12	W12SLG	
	1.3	Alimentazione			Elettrica	Elettrica	
caz	1.4	Posizione operatore			a terra	a terra	
Ė	1.5	Portata		kg	1200	1200	
	1.6	Baricentro del carico		mm	600	600	
	1.9	Interasse ruote (mm)		mm	1265	1265	
		Peso proprio - montanti simplex		kg	393	393	
	2.1	Peso proprio - montanti duplex		kg	511	511	
		Peso proprio - montanti triplex		kg	n.d.	n.d.	
		Gommatura			Poliuretano m	orbido	
	3.2	Dimensioni ruote anteriori			80 x 70		
telai	3.3	Dimensioni ruote posteriori			245 x 76		
		Dimensioni ruote stabilizzatrici			150 x 40		
ŧ		Numero ruote anteriori / posteriori (x=tr	azio	ne)	1x + 1 / 2		
8		Carreggiata anteriore		mm	480	1280	
	_	Carreggiata posteriore		mm	560	560	
		Altezza montante abbassato	h1 h2	mm	Vedere tabe		
		Alzata libera (GAL)	mm	non disponil			
ase		Altezza di sollevamento carico	mm	Vedere tabe			
		Altezza montante esteso	h4	mm	Vedere tabella		
		Altezza forche abbassate		mm	80	35	
		Lunghezza totale		mm	1781	1896	
		Lunghezza inclusa spalla forche		mm	642	696	
		Larghezza totale		mm	810	1300	
ā		Dimensioni forche		mm	180 x 70 x 1		
		3		mm	2041	2096	
		Raggio di curvatura	R	mm	1441	1441	
		Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	4.2 / 5,1		
zic		Velocità di sollevamento con / senza car	1CO	m/s	0,072 / 0,1		
sta		Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,38 / 0,1	1	
		Max pendenza superabile con / senza ca	rico		5%/10%	_	
		Freno			Elettromagn		
		Potenza motore traslazione			700W DC		
ett		Potenza motore di sollevamento			2200W D0		
		Batteria			Vedere tabe		
r D		Tipo controllo			MOSFET 24 V	90A	
	8.4	Rumorosità media			65dB)	

		MONT	ANTI DISI	PONIBILI			
Denomi- nazione	Altezza sollevamento h3 (mm)	abba	montante ssato mm) SLG		alzata era mm) SLG	Altezza r alz h4 (1 W12	ato
Simplex	1600	1905	1905	n.d.	n.d.	1940	1970
	2900	1842	1835	n.d.	n.d.	3252	3375
Duplex	3600	2185	2185	n.d.	n.d.	3952	4075
	4200	2485	2485	n.d.	n.d.	4552	4675

	PORTATE RESIDUE PER MONTANTI E BATTE	RIE			
Modello	Batteria	Montante 1600S	Montante 2900D	Montante 3600D	Montante 4200D
W12	Batteria trazione Pb/Ac 2 X 12V 110Ah (55 kg) - caricabatteria integrato 10A	1200Kg	850Kg	700Kg	450Kg
W12SLG	Batteria trazione Pb/Ac 2 X 12V 110Ah (55 kg) - caricabatteria integrato 10A	1200Kg	850Kg	700Kg	450Kg





PH14









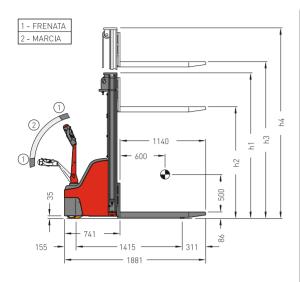


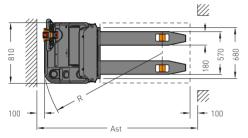
Gli stoccatori della serie PH14 sono macchine professionali per un uso semi-intensivo e con un ottimo rapporto costo / prestazioni. Sono equipaggiabili sia con montanti SIMPLEX che DUPLEX e anche TRIPLEX.

I montanti sono in acciaio estruso profilo HOESCH, sono disponibili fino a 4,5 mt di sollevamento e attrezzabili con GAL (Grande Alzata Libera) come optional. Da notare la versione 38Triplex che ha un ingombro molto ridotto a montante chiuso. I montanti DUPLEX e TRIPLEX hanno due cilindri di sollevamento laterali.

Il timone è posto la teralmente sulla macchina e direttamente collegato alla ruota di trazione.

Le batterie trazione fino a 230 Ah (obbligatoria per le versioni TRIPLEX) sono disponibili anche con kit di autorabbocco.





		SPECIFICHE TECNICHE	E VD	I 2198	
je l	1.2	Modello			PH14
Identificazione	1.3	Alimentazione			Elettrica
caz	1.4	Posizione operatore			a terra
<u> </u>	1.5	Portata		kg	1400
ent	1.6	Baricentro del carico		mm	600
므	1.9	Interasse ruote (mm)		mm	1415
		Peso proprio - montanti simplex		kg	565
Pesi	2.1	Peso proprio - montanti duplex		kg	665
		Peso proprio - montanti triplex		kg	775
	3.1	Gommatura			Poliuretano morbido
a io	3.2	Dimensioni ruote anteriori			80 x 90
tel	3.3	Dimensioni ruote posteriori			245 x 76
_ (i)		Dimensioni ruote stabilizzatrici			150 x 50
Ruote / telaio	3.5	Numero ruote anteriori / posteriori (x=tr	azio	ne)	1x + 1 / 2
2		Carreggiata anteriore		mm	480
		Carreggiata posteriore		mm	560
		Altezza montante abbassato	h1	mm	Vedere tabella
43		Alzata libera (GAL)	h2	mm	Vedere tabella
Dimensioni di base		Altezza di sollevamento carico	h3	mm	Vedere tabella
<u> </u>		Altezza montante esteso	h4	mm	Vedere tabella
. <u>-</u>		Altezza forche abbassate		mm	86
i oi		Lunghezza totale		mm	1898
Sus		Lunghezza inclusa spalla forche		mm	758
Ĕ,		Larghezza totale		mm	810
ä		Dimensioni forche		mm	180 x 70 x 1140
		Larghezza corsia di lavoro	Ast	mm	2158
		Raggio di curvatura	R	mm	1593
in		Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	4.2 / 5,1
zic		Velocità di sollevamento con / senza car	ico	m/s	0,10/0,12
sta		Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,13/0,09
re		Max pendenza superabile con / senza ca	rico		5%/10%
		Freno			Elettromagnetico
- <u>:</u>		Potenza motore traslazione			1200W DC
ett		Potenza motore di sollevamento			3000W DC
- e		Batteria			Vedere tabella
Imp elettrico Prestazioni	8.1	Tipo controllo			MOSFET 24 V 200A
	8.4	Rumorosità media			65dB

		MONTANTI DISPO	NIBILI	
Denominazione	Altezza sollevamento h3 (mm)	Altezza montante abbassato h1 (mm)	Grande alzata libera h2 (mm)	Altezza montante alzato h4 (mm)
		PH14	PH14	PH14
Simplex	1600	1990	n.d.	1990
Duplex	2900	1945	n.d.	3350
Duptex	3600	2295	1845	4050
Triplex	3800	1885	1420	4350
\	4500	2120	1655	5060

	PORTATE RESIDUE PER MONTAI	NTI E BATT	TERIE			
Modello	Batteria	Montante 1600S	Montante 2900D	Montante 3600D	Montante 3800T	Montante 4500T
	Batteria trazione Pb / Ac24V 180Ah (185 kg) - Carica batteria integrato	1400Kg	1110Kg	830Kg	n.d.	n.d.
PH14	Batteria trazione Pb / Ac24V 230Ah (*) (228 kg) - Carica batteria integrato	1400Kg	1150Kg	870Kg	790Kg	700Kg
	(*) autorabbocco incluso					



STOCCATORI - STANDARD

PL 13-16



Disponibile su richiesta

SERIE PL PL 20

Portata (t): 2.0

INITIAL LIFT PL 13-16

PL 13-16 Portata (t): 1.3-1.6

PLATFORM

PL 13-16-20 Portata (t): 1.3-1.6-2.0 **SLG/SLG PLATFORM**

PL 13-16-20

Portata (t): 1.3-1.6-2.0













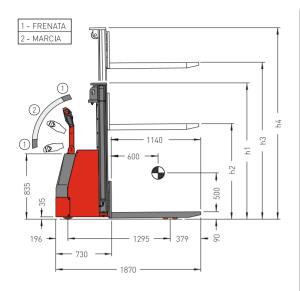
La serie PL è la macchina professionale ideale per un uso intensivo e dotata di motori AC che consentono una traslazione molto fluida, sopratutto con il carico sollevato a grandi altezze.

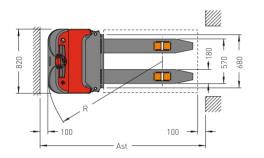
Agile e potente, riesce a compiere qualsiasi lavoro tra scaffalature, magazzini e soppalchi. Equipaggiabile con montanti Simplex, Duplex e Triplex anche con GAL (Grande Alzata Libera).

La serie PLè disponibile nelle versioni: Standard, SLG, Cambio Rapido Batteria e Pedana.

Tutto per raggiungere un'ottimale personalizzazione e alte prestazioni nel lavoro, senza sprechi di energia e di tempo.

PL13 - PL16





		SPECIFICHE TECNICH	ΕV	DI 219	98		
ø	1.2	Modello			PL13	PL16	
dentificazione	1.3	Alimentazione			Elettrica	Elettrica	
ze:	1.4	Posizione operatore			a terra	a terra	
	1.5	Portata		kg	1300	1600	
e n	1.6	Baricentro del carico		mm	600	600	
_ =	1.9	Interasse ruote		mm	1295	1295	
		Peso proprio - montanti simplex		kg	505	530	
Pesi	2.1	Peso proprio - montanti duplex		kg	694	719	
4		Peso proprio - montanti triplex		kg	1022	1088	
	3.1	Gommatura			Poliuretan	o morbido	
.0	3.2	Dimensioni ruote anteriori			80 x 70	85 x 90	
e la	3.3	Dimensioni ruote posteriori			250	x 79	
Ruote / telaio	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici			150	x 50	
ote	3.5	Numero ruote anteriori / posteriori			2 + 2 /	1x + 1	
2	3.6	Carreggiata anteriore		mm	480		
	3.7	Carreggiata posteriore		mm	560		
	4.2	Altezza montante abbassato	h1	mm	Vedere	tabella	
	4.3	Alzata libera (GAL)	h2	mm	Vedere	tabella	
9	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3	mm	Vedere	tabella	
Dimensioni di base	4.5	Altezza montante esteso	h4	mm	Vedere	tabella	
╼	4.15	Altezza forche abbassate		mm	9	0	
o n i	4.19	Lunghezza totale		mm	18	72	
isu	4.20	Lunghezza inclusa spalla forche		mm	73	32	
E.	4.21	Larghezza totale		mm	82	20	
	4.22	Dimensioni forche		mm	180 x 70	x 1140	
	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	mm	21	35	
	4.35	Raggio di curvatura	R	mm	15	66	
. <u>-</u>	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico		km/h	5,5 /	6,0	
zioi	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,10 /	0,12	
sta	5.3	Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,13 /	0,09	
Prestazioni	5.8	Max pendenza superabile con / senza carico			8%/16%	9%/18%	
	5.10	Freno			Elettrom	agnetico	
0.3	6.1	Potenza motore traslazione			1200'	W AC	
Ē	6.2	Potenza motore di sollevamento			3000/	W DC	
let	6.4	Batteria			Vedere	tabella	
mp elettrico	8.1	Tipo controllo			MOSFET 2	24 V 250A	
(<u> </u>	8.4	Rumorosità media			65	dB	

		N	MONTANTI DISPO	NIBILI				
Denomi-nazione	Altezza sollevamento		.ltezza montante abbassato h1 (mm)		Grande alzata libera h2 (mm)		Altezza montante alzato h4 (mm)	
		PL13	PL16	PL13	PL16	PL13	PL16	
Simplex	1600	1990	1990	n.d.	n.d.	1600	1600	
D l	2900	1945	1945	n.d.	n.d.	3350	3350	
Duplex	3600	2295	2295	1745	1745	4050	4050	
	3800	1885	1885	1420	1420	4350	4350	
Triplex	4500	2130	2130	1580	1580	5070	5070	
	5500	2462	2462	1912	1912	6070	6070	

	PORTATE RE	SIDUE PER N	ITHATHON	E BATTE	RIE			
Modello	Batteria	Montante 1600S	Montante 2900D	Montante 3600D	Montante 3800T	Montante 4500T	Montante 5500T	
	Batteria trazione 24V 240Ah (219 kg)	1300Kg	1155Kg	880Kg	n.d.	n.d.	n.d.	
PL13	Batteria trazione 24V 270Ah (251 kg)	1300Kg	1190Kg	915Kg	1130 kg	955Kg	705Kg	
	Batteria trazione 24V 315Ah (288 kg)	1300Kg	1220Kg	940Kg	1145 kg	970Kg	725Kg	
	Batteria trazione 24V 240Ah (219 kg)	1600Kg	1250Kg	960Kg	n.d.	n.d.	n.d.	
PL16	Batteria trazione 24V 270Ah (251 kg)	1600Kg	1300Kg	1000Kg	1280 kg	1083Kg	800Kg	
	Batteria trazione 24V 315Ah (288 kg)	1600Kg	1345Kg	1030Kg	1300 kg	1098Kg	820Kg	





PL 16/63T











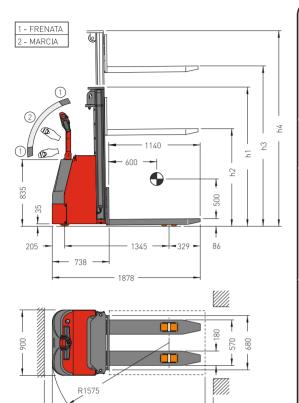




La serie PL16/63T è stata concepita per compiere qualsiasi lavoro tra scaffalature, magazzini e soppalchi raggiungendo una importante altezza di sollevamento pari a 6.3mt mantenendo una considerevole portata residua di 590kg alla massima altezza di sollevamento.

Il montante TRIPLEX con profilo HOESCH garantisce la massima robustezza ed è disponibile anche in versione GAL e in versione con cambio rapido batterie (CRB) per lavorare su più turni.

Tra gli optional disponibili vi sono: sistema di videocamera per facilitare la visione degli spazi di manovra e il tettuccio di protezione per l'operatore.



--- Ast = 2138

100

		SPECIFICHE TECNICHE	VD	2198	
ø	1.2	Modello			PL16/63T
u o	1.3	Alimentazione			Elettrica
zez	1.4	Posizione operatore			a terra
Identificazion	1.5	Portata		kg	1600
en	1.6	Baricentro del carico		mm	600
	1.9	Interasse ruote		mm	1345
		Peso proprio - montanti simplex		kg	n.a.
Pesi	2.1	Peso proprio - montanti duplex		kg	n.a.
		Peso proprio - montanti triplex		kg	1203
	3.1	Gommatura			Poliuretano morbido
.9	3.2	Dimensioni ruote anteriori			85 x 90
tela	3.3	Dimensioni ruote posteriori			250 x 79
Ruote / telaio	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici			150 x 50
lo te	3.5	Numero ruote anteriori / posteriori (x=trazion	ne)		2 + 2 / 1x + 1
7	3.6	Carreggiata anteriore		mm	480
	3.7	Carreggiata posteriore		mm	560
	4.2	Altezza montante abbassato	h1	mm	2728
	4.3	Alzata libera (GAL)	h2	mm	2233
e e	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3	mm	6300
Dimensioni di base	4.5	Altezza montante esteso	h4	mm	6870
ᇹ	4.15	Altezza forche abbassate		mm	86
o _	4.19	Lunghezza totale		mm	1878
ısu	4.20	Lunghezza inclusa spalla forche		mm	738
Ë.	4.21	Larghezza totale		mm	900
	4.22	Dimensioni forche		mm	180 x 1140 x 80
	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	mm	2138
	4.35	Raggio di curvatura	R	mm	1575
= .	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	5,5 / 6,0
.0	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,10/0,12
sta;	5.3	Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,13/0,09
Prestazioni	5.8	Max pendenza superabile con / senza carico			8%/16%
	5.10	Freno			Elettromagnetico
8	6.1	Potenza motore traslazione			1200W AC
Ę.	6.2	Potenza motore di sollevamento			3000W DC
e e	6.4	Batteria			24V 315Ah/5h
mp elettrico	8.1	Tipo controllo			MOSFET 200A
= /	8.4	Rumorosità media			65dB

MONTANTI DISPONIBILI							
Denominazione	Altezza sollevamento	Altezza montante abbassato h1 (mm)	Grande alzata libera h2 (mm)	Altezza montante alzato h4 (mm)			
Triplex	h3 (mm) 6300	2728	2233	6870			

	PORTATE RESIDUE PER MONTANTI E BATTERIE	
Modello	Batteria	Montante 6300T
PL16	Batteria trazione Pb/ac 24V 315Ah (288 kg)	590Kg
	Batteria trazione GEL 24V 285Ah (250 kg)	530Kg



COMMISSIONATORE

OP20











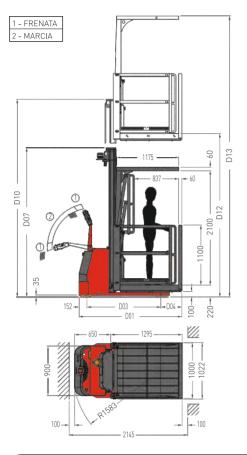




OP20 è l'order picker Pegasolift che nasce dalla crescente esigenza di poter prelevare la merce direttamente a scaffale con operatore a bordo e in presenza di pubbico.

L'operatore può, mediante l'OP20, raggiungere in tutta sicurezza le merci posizionate anche ad altezze molto elevate, caricarle in cabina e ridiscendere verso il cliente che ha richiesto un determinato articolo. GD0, logistica, strutture di vendita al pubblico dotate di stoccaggio merci direttamente accessibili, sono le applicazioni tipiche dell'order picker OP20.

ORDER PICKER20



SPECIFICHE TECNICHE

Commissionatore con cabina chiusa.

Portata nominale (operatori + merce) 500kg.

Centralina elettronica in corrente alternata 24V 250A.

Motore di trazione in corrente alternata 24V 1200W con freno elettromagnetico. Interruttore (selezionatore velocità) per lavorare con timone in posizione

verticale.

Controllo speciale velocità di salita e discesa della cabina da parte dell'operatore con pompa idraulica a motore.

Motore di sollevamento DC 24V 3000W.

Doppi rulli anteriori.

Indicatore carica batteria in LCD con conta ore e blocco forche con batteria

SPECIFICHE TECNICHE - CABINA

Dimensioni totali della cabina esterna dell'operatore (L x W x H):

1200 x 1000 x 2100 mm.

Porte laterali con sistema di apertura a parallelogramma.

La parte anteriore della cabina, davanti all'operatore è chiusa, priva di porte.

Tettuccio protettivo per l'operatore.

Pannello interno di controllo con: salita/discesa, tasti comando + emergenza,

tasti + seleziona cabina/carrello.

Capacità totale cabina operatore è di 500 kg.

In caso di guasto della macchina con cabina alzata, l'operatore all'interno della cabina può munirsi del kit di emergenza e scendere indipendentemente indossando l'apposita imbracatura con discensore.

GAMMA BATTERIE GEL EQUIPAGGIABILI							
GEL Batt. trazione 24V 285Ah/5h	260 kg	+	Carica batterie esterno				
GEL Batt. trazione 24V 330Ah/5h	299 kg	+	Carica batterie esterno				

GAMMA BATTERIE EQUIPAGGIABILI							
Batteria trazione 24V 240Ah/5h	260 kg	+	Carica batterie esterno 24V 50A				
Batteria trazione 24V 315Ah/5h	260 kg	+	Carica batterie esterno 24V 50A				
Batteria trazione 24V 345Ah/5h	275 kg	+	Carica batterie esterno 24V 60A				
Batteria trazione 24V 375Ah/5h	290 kg	+	Carica batterie esterno 24V 60A				

		CARATTERISTICHE GENERALI			
Modello		0P20/40	OP20/50	OP20/60	
Tipo montante		DUPLEX	TRIPLEX	TRIPLEX	
Portata nominale (operatore + merci)		500 kg	400 kg	300 kg	
Peso (senza batteria)		1934 kg	2110 kg	2152 mm	
Altezza montante esteso	D10	4631 mm	5697 mm	6696 mm	
Altezza montante abbassato	D07	2741 mm	2509 mm	2842 mm	
Altezza di sollevamento cabina	D12	4000 mm	5000 mm	6000 mm	
Max ingombro in altezza	D13	6160 mm	7160 mm	8160 mm	
Distanza frontale tra gli assali	D04	394 mm	394 mm	394 mm	
Interasse ruote	D03	1399 mm	1399 mm	1399 mm	
Lunghezza totale pedana chiusa	D01	1945 mm	1945 mm	1945 mm	
Dimensioni vano batteria (B x L x H)		220 × 808 × 565 mm	220 x 808	x 565 mm	
Velocita' di traslazione (con/senza carico		5,0 - 6,0 km/h	5,0 - 6,0) km/h	
Velocita' di sollevamento (solo operatore)		0,16 m/s	0,16	m/s	
Velocita' di abbassamento (solo operator	e)	0,28 m/s	0,28	m/s	
Massima pendenza superabile (con/senz	a carico)	5,0 %	5,0	%	
Max errore di planarità del pavimento		1,0%	1,0)%	
Dimensioni doppi rulli anteriori		n° 2+2 ø 85 × 90 (poliuretano)	n° 2 + 2 rulli ø 85	x 90 (poliuretano)	
Dimensioni ruote posteriori		ø 230 × 75 - ø 150 × 50 (poliuretano)	ø 230 x 75 - ø 150		
Freno		Elettromagnetico	Elettrom		
Potenza motore trazione - corrente alteri	nata (AC)	1.200W	1.20	00W	
Potenza motore pompa - Corrente contin	ua (DC)	3.000W	3.000W		
Tipo controllo elettronico - Corrente alter	nata (AC)	24V 250A	24V 2	50A	





L'ampia gamma di transpallet elettrici Pegasolift consente di trovare la macchina più adatta alle esigenze di ogni cliente.

I transpallet elettrici Pegasolift sono concepiti per poter coniugare ridotte dimensioni con potenza e affidabilità.

Le nostre macchine consentono la movimentazione di carichi da 1.400kg fino a 3.000kg in completa sicurezza per l'operatore.

I diversi optionals disponibli permettono al cliente di personalizzare il transpallet per meglio soddisfare le proprie necessità di movimentazione.

Le versioni con pedana assicurano all'operatore confort e sicurezza anche negli spostamenti su lunghe distanze.





T14





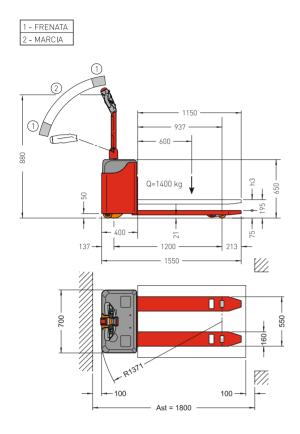






Il transpallet elettrico T14 è una macchina dagli ingombri veramente ridotti e dalle grandi prestazioni. il T14 è il transpallet elettrico ideale per essere trasportato in camion o per qualsiasi tipo di utilizzo in azienda e nel magazzino.

Transpallet facilissimo da utilizzare e con una ridotta manutenzione. Vano componenti immediatamente accessibile. Dotato di selettore di velocità: lento / veloce e di conta-ore munito di indicatore di batteria con controllo per evitare di attivare il sollevamento a batteria scarica.



		SPECIFICHE TECNICHE VE)1 21	98)
e	1.2	Modello			T14
10.	1.3	Alimentazione			Elettrica
Identificazione	1.4	Posizione operatore			a terra
ij.	1.5	Portata		kg	1500
en	1.6	Baricentro del carico		mm	600
므	1.9	Interasse ruote			1200
Ruote / telaio Pesi	2.1	Peso proprio		kg	237
	3.1	Gommatura			Poliuretano morbido
aio	3.2	Dimensioni ruote anteriori			70 x 70
tel	3.3	Dimensioni ruote posteriori			245 x 76
<u></u>	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici			100 x 40
ote	3.5	Numero ruote posteriori (x=trazione) / anter		1x + 1 / 2	
Ru	3.6	Carreggiata anteriore	mm	480	
	3.7	Carreggiata posteriore			560
	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3	mm	120
Dimensioni di base	4.9	Altezza timone in pos. di guida min/max	h14	mm	880 / 1368
p	4.15	Altezza forche abbassate		mm	75
i e	4.19	Lunghezza totale		mm	1550
on	4.20	Lunghezza inclusa spalla forche		mm	400
nsi	4.21	Larghezza totale		mm	700
٦e	4.25	Dimensioni forche		mm	160 x 35 x 1150
i	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	mm	1800
	4.35	Raggio di curvatura	R	mm	1371
n	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	4.2 / 5,1
zio	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,072/0,11
it a ;	5.3	Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,38/0,11
9	5.8	Max pendenza superabile con / senza carico			5%/10%
<u> </u>	5.10	Freno			Elettromagnetico
<u>.i</u>	6.1	Potenza motore traslazione			700W DC
Imp elettrico Prestazioni	6.2	Potenza motore di sollevamento			800W DC
e e	6.4	Batteria			Vedere tabella
д	8.1	Tipo controllo			MOSFET 24 V 110A
(=	8.4	Rumorosità media			65dB

	BATTERIE EQUIPAGGIABILI
Modello	Batteria
T14 _	Batteria Pb/Ac 2x 12V 110Ah
(Carica batteria integrato 24V 10A





COMPACT20











COMPACT20 è una macchina agile e robusta, studiata per il lavoro in ambienti poco spaziosi dove permette una eccellente manovrabilità anche a pieno carico, grazie al potente motore e alle dimensioni ridotte del corpo macchina.

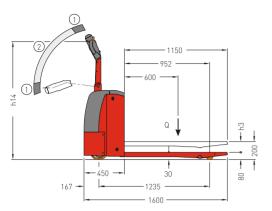
Il selettore di velocità, posto nella testata comando, rende inoltre molto più semplice evitare accelerazioni improvvise durante le manovre delicate evitando inutili danni alle merci e alla macchina.

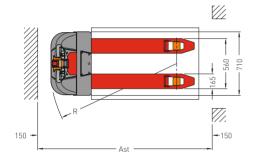
Indicatore di carica batteria con contaore LCD e blocco forche a batteria scarica di serie.

Tutta la serie è equipaggiabile con diversi optional come: anello ruota in gomma antitraccia e versione cella frigorifera -30°C.

COMPACT20







		SPECIFICHE TECNICHE VI)I 21	98	
o o	1.2	Modello			COMPACT18-20
<u>.</u> 0	1.3	Alimentazione			Elettrica
zaz	1.4	Posizione operatore			a terra
Ĕ	1.5	Portata		kg	1800-2000
ent	1.6	Baricentro del carico		mm	600
Identificazione	1.9	Interasse ruote		mm	1235
Pesi	2.1	Peso proprio		kg	349
	3.1	Gommatura			Poliuretano morbido
a io	3.2	Dimensioni ruote anteriori			80 X 90 / 2X 80X 70 *
tel	3.3	Dimensioni ruote posteriori			245 x 76
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici			100 x 40
Ruote / telaio	3.5 Numero ruote posteriori (x=trazione) / anteriori				1x + 1 / 2 -4 *
P. D.	3.6	Carreggiata anteriore		mm	480
	3.7	Carreggiata posteriore	mm	560	
	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3	mm	120
Dimensioni di base	4.9	Altezza timone in pos. di guida min/max	h14	mm	798 / 1316
a a	4.15	Altezza forche abbassate		mm	80
5	4.19	Lunghezza totale		mm	1600
o n	4.20	Lunghezza inclusa spalla forche		mm	450
nsi	4.21	Larghezza totale		mm	710
ле	4.25	Dimensioni forche		mm	165 x 50 x 1150
in	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	mm	1850
	4.35	Raggio di curvatura	R	mm	1417
<u>=</u>	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	4.2 / 5,1
z i o	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,072/0,11
i ta	5.3	Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,38/0,11
9.0	5.8	Max pendenza superabile con / senza carico			5%/10%
<u>a</u>	5.10	Freno			Elettromagnetico
mp elettrico Prestazioni	6.1	Potenza motore traslazione			1200W DC
#	6.2	Potenza motore di sollevamento			800W DC
e le	6.4	Batteria			Vedere tabella
م ر	8.1	Tipo controllo			MOSFET 24 V 200A
(=	8.4	Rumorosità media			65dB

	BATTERIE EQUIPAGGIABILI
Modello	Batteria
COMPACT18-20	Batteria trazione Pb/Ac24V 150Ah
COMINCITO	Carica batteria integrato 24V 20A



TRANSPALLET

TPL 16-20-30



Disponibile su richiesta

SHIFT T -T 16-20-30 : 1.6-2.0-3.0 DOUBLE LIFT TPL20 DL Portata (t): 2.0

PLATFORM
TPL20-22-30 PLATFORM
Portata (t): 2.0-2.2-3.0





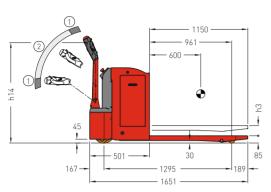


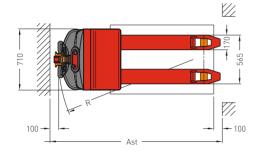
I transpallet della serie TPL sono macchine professionali pensate per l'uso intensivo. Sono agili e robuste, studiate per il lavoro in ambienti poco spaziosi dove permettono una eccellente manovrabilità anche a pieno carico, grazie ai potenti motori e alle dimensioni ridotte del corpo macchina.

Il selettore di velocità, posto nella testata comando, rende inoltre molto più semplice evitare accelerazioni improvvise durante le manovre delicate evitando inutili danni alle merci e alla macchina.

I rulli d'invito permettono l'inforcamento laterale del pallet diminuendo i tempi di lavoro e le manovre necessarie. La serie TPL è equipaggiata con utili dispositivi come: indicatore di carica batteria, contaore LCD e blocco delle forche a batteria scarica.







		SPECIFICHE TE	CNI	CHE \	/DI 2198				
	1.2	Modello			TPL16	TPL20	TPL30		
	1.3	Alimentazione		Elettrica					
caz	1.4	Posizione operatore				A terra			
É	1.5	1.5 Portata			1600	2000	3000		
	1.6	Baricentro del carico		mm	600	600	600		
ㅁ	1.9	Interasse ruote		mm	1364	1439	1439		
Pesi	2.1	Peso proprio		kg	257	300	311		
	3.1	Gommatura			Poliu	ıretano moi	rbido		
	3.2	Dimensioni ruote anteriori			80	x90/2x80x7	0*		
3.3		Dimensioni ruote posteriori				250 x 79			
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatric	i			100 x 40			
Ruote / telaio	3.5	Numero ruote posteriori (x=trazione) / anteriori			1x + 1 ,	/ 2 -4 *	1x + 1 / 2		
	3.6	33		mm		480			
	3.7	Carreggiata posteriore		mm		560			
	4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	120				
ensioni di base	4.9	Adtrezza timone in posizione di guida min/max	h14	mm		726 / 1026			
=		Altezza forche abbassate		mm	85	85	85		
=	4.19	Lunghezza totale		mm	1720	1795	1795		
	4.20	Lunghezza con spalla forche		mm	570	645	645		
		Larghezza totale		mm	710	710	710		
	4.25	Dimensioni forche		mm	1	165/50/115)		
	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	mm	1970	2045	2045		
	4.35	Raggio di curvatura	R	mm	1531	1606	1606		
	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/ h	4.2 / 5,1	5,0 / 6,0	4,8 / 5,5		
zioni	5.2	Velocità di sollevamento m/s con / senza carico				0,014 / 0,023			
Prestazio	5.3	Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,045 / 0,044				
	5.8	May nandanza sunarahila			7% / 17%				
	5.10	Freno			Ele	ttromagnet	tico		
<u></u>	6.1	Potenza motore traslazione				1200W DC			
ŧ	6.2	Potenza motore di sollevamer	ito			800W DC			
e [e	6.4	Batteria			Ve	edere tabel	la		
٩	8.1	Tipo controllo			MO:	SFET 24V 2	00A		
트	8.4	Rumorosità media	65dB						

	BATTERIE EQUIPAGGIABILI
Modello	Batteria
TPL16-20-30	Batteria trazione Pb/Ac24V 240Ah + carica batteria esterno 40A
	Batteria trazione Pb/Ac24V 270Ah + carica batteria esterno 50A
	Batteria trazione Pb/Ac24V 315Ah + carica batteria esterno 50A





Le macchine Inox Pegasolift sono costruite con i migliori materiali affinchè possano essere impiegate negli ambienti più restrittivi e con il rispetto delle normative in materia di igiene e sicurezza.

La gamma Inox Pegasolift comprende sia macchine per uso leggero che macchine per uso intensivo e professionale.

Gli stoccatori e i transpallet Inox Pegasolift sono utilizzati oggi con soddisfazione da importanti gruppi multinazionali che ne testimoniano l'alto livello costruttivo e qualitativo



STOCCATORI INOX

W10













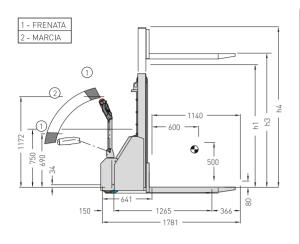


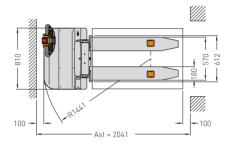


I carrelli della gamma W10 INOX sono progettati per essere i più compatti, maneggevoli e facili da usare per ogni utilizzatore. Il montante è estremamente compatto in altezza permettendo di passare anche da porte molto basse e lo stretto raggio di sterzata, assieme alla compattezza del corpo macchina, permettono di muoversi agilmente in tutti gli spazi ristretti.

Costruito in acciaio INOX AISI 304, è adatto ad essere utilizzato per la movimentazione di merci alimentari e farmaceutiche; viene fornito con grado di protezione IP56 per facilitarne la pulizia anche con getto d'acqua.

W10 INOX





		SPECIFICHE TECNICHE VI)I 21	198	
e e	1.2	Modello			W10INOX
Identificazione	1.3	Alimentazione		Elettrica	
ca 2	1.4	Posizione operatore			a terra
= 1	1.5	Portata		kg	1000
en	1.6	Baricentro del carico		mm	600
2	1.9	Interasse ruote (mm)		mm	1265
		Peso proprio - montanti simplex		kg	420
Pesi	2.1	Peso proprio - montanti duplex		kg	555
		Peso proprio - montanti triplex		kg	n.d.
	3.1	Gommatura			Gomma non scolpita
ia i	3.2 Dimensioni ruote anteriori				82 x 70
t e		Dimensioni ruote posteriori			245 x 76
_ a		Dimensioni ruote stabilizzatrici		150 x 40	
Ruote / telaio	3.5 Numero ruote anteriori / posteriori (x=trazior				1x + 1 / 2
2				mm	480
	3.7	Carreggiata posteriore		mm	560
		Altezza montante abbassato	h1	mm	Vedere tabella
d)		Alzata libera (GAL)	h2	mm	Vedere tabella
Dimensioni di base		Altezza di sollevamento carico	h3	mm	Vedere tabella
i b		Altezza montante esteso	h4	mm	Vedere tabella
P =		Altezza forche abbassate		mm	80
<u>.</u>		Lunghezza totale		mm	1781
Sus		Lunghezza inclusa spalla forche		mm	641
Ĕ		Larghezza totale		mm	810
		Dimensioni forche	_	mm	180 x 70 x 1140
		Larghezza corsia di lavoro	Ast	mm	2041
		Raggio di curvatura	R	mm	1441
ino		Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	4.2 / 5,1
ızi		Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,072 / 0,11
Sta		Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,38 / 0,11
o L		Max pendenza superabile con / senza carico			5%/10%
		Freno			Elettromagnetico
ri c		Potenza motore traslazione			700W DC
ett		Potenza motore di sollevamento			2200W DC
_ a		Batteria			Vedere tabella
Imp elettrico Prestazioni	8.1	Tipo controllo			MOSFET 24 V 110A
	8.4	Rumorosità media			65dB

MONTANTI DISPONIBILI									
Denominazione	Altezza sollevamento h3 (mm)	Altezza montante abbassato h1 (mm)	Grande alzata libera h2 (mm)	Altezza montante alzato h4 (mm)					
Simplex	1600	W 1 0 1 9 0 5	W 1 0 n.d.	W 1 0 1 9 4 0					
Duplex	2900	1842 2185	n.d. n.d.	3252 3952					

	PORTATE RESIDUE PER MONTANTI E BATTERIE			
Modello	Batteria	Montante	Montante	Montante
		16005	2900D	3600D
W10INOX	Batteria trazione GEL 2 x 12V 100Ah	1000kg	650kg	500kg



SERIE STOCCATORI INOX

PL 13-16











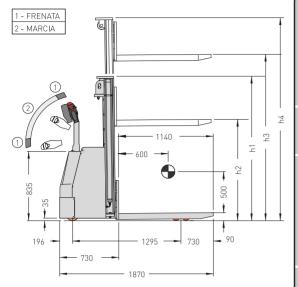


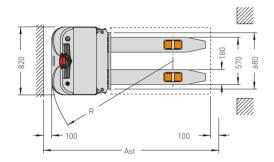


Gli stoccatori professionali della serie PL13 e PL16 INOX Pegasolift sono agili e potenti per compiere ogni tipo di lavoro tra scaffalature, magazzini e soppalchi.

Costruiti in acciaio INOX AISI 304, sono adatti ad essere utilizzati per la movimentazione di merci alimentari e farmaceutiche; vengono forniti con grado di protezione IP56 per facilitarne la pulizia anche con getto d'acqua. L'olio contenuto nel serbatoio della pompa è olio di tipo H1 conforme alle normative del settore alimentare. Ila motoruota è costruita in acciaio INOX 304 ed è di tipo AC, in linea con i più attuali standard di mercato.

PL13 - PL16





* GAL grande alzata libera è un optional per il 3600 duplex

		SPECIFICHE TECNICH	ΕV	'DI 21'	98		
	1.2	Modello			PL13	PL16	
	1.3	Alimentazione			Elettrica	Elettrica	
az	1.4	Posizione operatore			a terra	a terra	
	1.5	Portata		kg	1300	1600	
ent	1.6	Baricentro del carico		mm	600	600	
2	1.9	Interasse ruote		mm	1345	1345	
		Peso proprio - montanti simplex		kg	505	530	
e s	2.1	Peso proprio - montanti duplex		kg	694	719	
		Peso proprio - montanti triplex		kg	972	1038	
	3.1	Gommatura			Gomma no	on scolpita	
a j.	3.2	Dimensioni ruote anteriori			80 x 70	85 x 90	
tel	3.3	Dimensioni ruote posteriori			250	x 79	
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici			150		
Ruote / telaio	3.5	Numero ruote anteriori / posteriori			2 + 2 /	1x + 1	
- R	3.6	Carreggiata anteriore		mm	48	30	
		Carreggiata posteriore		mm	50	50	
		Altezza montante abbassato	h1	mm	Vedere		
		Alzata libera (GAL)		mm	Vedere		
a S.e		Altezza di sollevamento carico	h3	mm	Vedere		
		Altezza montante esteso	h4	mm	Vedere		
		Altezza forche abbassate		mm	86	88	
		Lunghezza totale		mm	1872	1872	
		Lunghezza inclusa spalla forche		mm	732	732	
		Larghezza totale		mm		20	
		Dimensioni forche	_	mm	180 x 80		
			Ast			32	
		Raggio di curvatura	R	mm		66	
oni		Velocità di traslazione con/senza carico		km/h	5,5 ,		
ize		Velocità di sollevamento con/senza caric	0	m/s	0,10,		
Prestaz		Velocità di discesa con/senza carico		m/s	0,13,		
		Max pendenza superabile con/senza cari	СО		8%/16%	9%/18%	
		Freno			Elettrom	~	
Ë	6.1				1200W AC		
ett	6.2 Potenza motore di sollevamento				3000W DC		
6.4 Batteria				Vedere tabella MOSFET 24 V 250A			
C E		Tipo controllo					
	8.4	Rumorosità media			65	dB	

			MONTANI	TI DISPONIBILI			
Denominazione	Altezza sollevamento	Altezza montante abbassato h1 (mm)			zata libera mm)	Altezza montante alzato h4 (mm)	
	h3 (mm)	PL13	PL16	PL13	PL16	PL13	PL16
Simplex	1600	1990	1990	n.d.	n.d.	1600	1600
Duplex	2900	1945	1945	n.d.	n.d.	3350	3350
Duptex	3600	2295	2295	1800*	1800*	4050	4050
Tripley	3800	1885	1885	1420	1420	3885	3885
Triplex	4500	2120	2120	1655	1655	5060	5060

	PORTATE	RESIDUE PER MONT	ANTI E BAT	TERIE		
Modello	Batteria	Montante 16005	Montante 2900 D	Montante 3600D	Montante 3800T	Montante 4500T
PL13	Batteria trazione Gel 24V 174Ah	1300Kg	1110kg	830Kg	n.d.	n.d.
	Batteria trazione Gel 24V 225Ah	1300Kg	1155kg	880Kg	n.d.	n.d.
	Batteria trazione Gel 24V 261Ah	1300Kg	1190kg	915Kg	1095kg	955Kg
	Batteria trazione Gel 24V 285Ah	1300Kg	1220kg	940Kg	1105kg	970Kg
PL16	Batteria trazione Gel 24V 174Ah	1600Kg	1210kg	915kg	n.d.	n.d.
	Batteria trazione Gel 24V 225Ah	1600Kg	1250kg	960kg	n.d.	n.d.
	Batteria trazione Gel 24V 261Ah	1600Kg	1300kg	1000kg	1225kg	1083Kg
	Batteria trazione Gel 24V 285Ah	1600Kg	1345kg	1030kg	1240kg	1098Kg





T14







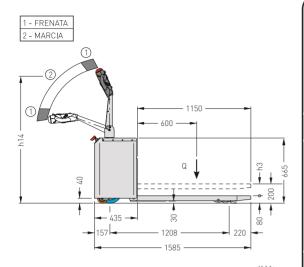


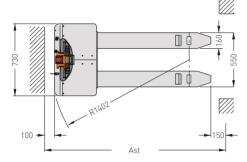






Il transpallet T14 INOX è progettato per essere compatto, maneggevole e facile da usare per ogni utilizzatore. Costruito in acciaio INOX AISI 304, è adatto ad essere utilizzato per la movimentazione di merci alimentari e farmaceutiche; viene fornito con grado di protezione IP56 per facilitarne la pulizia anche con getto d'acqua. Viene fornito con anello motoruota in gomma, per garantire la massima aderenza e trazione anche su pavimenti bagnati.





		SPECIFICHE TECNICHE VE) I 21	98	
ō	1.2	Modello			T14
ion	1.3	Alimentazione			Elettrica
zez	1.4	Posizione operatore			a terra
Identificazione		Portata		kg	1400
ent	1.6	Baricentro del carico		mm	600
P	1.9	Interasse ruote		mm	1200
Pesi	2.1	Peso proprio		kg	282
	3.1	Gommatura			Gomma non scolpita
a i o	3.2	Dimensioni ruote anteriori			80 x 50
tel	3.3	Dimensioni ruote posteriori			245 x 76
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici			100 x 40
Ruote / telaio	3.5	Numero ruote posteriori (x=trazione) / anteriori			1x + 1 / 4
Ru	3.6	Carreggiata anteriore		mm	480
	3.7	Carreggiata posteriore		mm	560
	4.4	Altezza di sollevamento carico	h3	mm	120
Dimensioni di base	4.9	Altezza timone in pos. di guida min/max	h14	mm	865 / 1292
p	4.15	Altezza forche abbassate		mm	80
- F	4.19	Lunghezza totale		mm	1585
on	4.20	Lunghezza inclusa spalla forche		mm	575
nsi	4.21	Larghezza totale		mm	730
яe	4.25	Dimensioni forche		mm	160 x 50 x 1150
ä	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	mm	1835
	4.35	Raggio di curvatura	R	mm	1402
. <u> </u>	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	4.2 / 5,1
o i z	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,072/0,11
st a :	5.3	Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,38/0,11
e e	5.8	Max pendenza superabile con / senza carico			5%/10%
<u> </u>	5.10	Freno			Elettromagnetico
elettrico Prestazioni	6.1	Potenza motore traslazione			700W DC
ŧ	6.2	Potenza motore di sollevamento			800W DC
ele	6.4	Batteria			Vedere tabella
۰	8.1	Tipo controllo			MOSFET 24 V 110A
E	8.4	Rumorosità media			65dB

	BATTERIE EQUIPAGGIABILI	
Modello	Batteria	
T14	Batteria trazione GEL 2x 12V 100	





TPL20







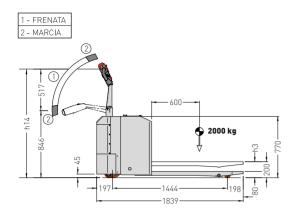


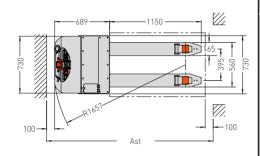




COLD

Il transpallet elettrico professionale TPL 20 LC INOX è costruito in acciaio INOX AISI 304 ed è adatto ad essere utilizzato per la movimentazione di merci alimentari, farmaceutiche e chimiche. Viene fornito con un grado di protezione IP56 per facilitarne la pulizia anche con getto d'acqua. Il transpallet TPL 20 LC INOX viene fornito con anello motoruota in gomma, per garantire massima aderenza e trazione su pavimenti bagnati.





		SPECIFICHE TECNICHE VD	I 21	98	
e e	1.2	Modello			TPL20 INOX
<u>.</u>	1.3	Alimentazione			Elettrica
caz	1.4	Posizione operatore			a terra
	1.5	Portata		kg	2000
Identificazione	1.6	Baricentro del carico		mm	600
<u>6</u>	1.9	Interasse ruote		mm	284
Pesi	2.1	Peso proprio		kg	349
	3.1	Gommatura			Gomma non scolpita
aio	3.2	Dimensioni ruote anteriori			82 X 90
tel	3.3	Dimensioni ruote posteriori			250 X 79
Ruote / telaio	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici			100 x 40
ote	3.5	Numero ruote posteriori (x=trazione) / anter	iori		1x + 1 / 4
Ru	3.6	Carreggiata anteriore		mm	480
	3.7	Carreggiata posteriore		mm	560
		Altezza di sollevamento carico	h3	mm	120
Dimensioni di base	4.9	Altezza timone in pos. di guida min/max	h14	mm	846 / 1363
q j	4.15	Altezza forche abbassate		mm	80
ъ.	4.19	Lunghezza totale		mm	1839
u o		Lunghezza inclusa spalla forche		mm	689
isu.	4.21	Larghezza totale		mm	730
m e		Dimensioni forche		mm	165 x 50 x 1150
<u> </u>	4.34	Larghezza corsia di lavoro	Ast	mm	2090
	4.35	Raggio di curvatura	R	mm	1657
<u>-</u>	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	5,0 / 5,5
zio	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,072/0,18
sta	5.3	Velocità di discesa con / senza carico		m/s	0,38/0,11
Le	5.8	Max pendenza superabile con / senza carico			16% / 18%
Δ.	5.10	Freno			Elettromagnetico
Imp elettrico Prestazioni	6.1	Potenza motore traslazione			1200W AC
=	6.2	Potenza motore di sollevamento			800W DC
ele	6.4	Batteria			Vedere tabella
٩	8.1	Tipo controllo			MOSFET 24 V 200A
(=)	8.4	Rumorosità media			65dB

	BATTERIE EQUIPAGGIABILI	
Modello	Batteria	
TPL20	Batteria a trazione GEL 24V 225	
(IPLZ0	Batteria a trazione GEL 24V 261	



TUGGER TRAIN



Il Tugger Train Pegasolift può essere utilizzato con un minimo di 2 e un massimo di 5 rimorchi (capacità di carico del treno completo da 4 ton a 7 ton a seconda della potenza di trazione del trattore).

A seconda della direzione connessa, i rimorchi possono essere caricati dal lato sinistro o destro.

Vantaggi derivanti dai carrelli sollevati in movimento:

- Nessun danno o consumo di ruote del carrello.
- Funzionamento silenzioso e ingombri ridotti grazie al raggio di sterzata ridotto.
- Nessun rollio o becchieggio grazie alla struttura a tre ruote
- Ottima stabilità del carico durante il viaggio

FTT - Forks Tugger Train

Questa è la versione più versatile e flessibile nella gamma Tugger Trains. Le forche possono essere posizionate in altezza e larghezza e possono ospitare carrelli di varie dimensioni e tipo.



BTT - Blade Tugger Train

BTT è la migliore soluzione in tutti quei casi dove ci sono contenitori industriali speciali o unità di carico che non sono equipaggiati con le ruote



Principali caratteristiche

A seconda del lato di connessione del vagone, il carico può essere caricato da destra o da sinistra

Ruote

Ruote con diametro 200 mm Basso rumore, lunga durata

Telaid

Grande stabilità direzionale anche in fase di frenata Possibilità di trasportare carreli di varie dimensioni sul medesimo vagone

Connettori

I vagoni sono dotati di connessioni idrauliche senza perdita e completamente affogate nel telaio onde dare anche maggiore sicurezza in fase di scavalcamento del treno

Adatto per spostare tutti i tipi di materiali e carrelli

I Tugger Trains di Pegasolift sono idonei per spostare tutti i tipi di materiali.

Possono trasportare carrelli con ruote, contenitori industriali senza ruote, carrelli dal profilo basso, carrelli da lavoro mobili con profilo alto...

Qualsiasi sia la tua necessità per un'intralogistica flessibile, il nostro Tugger train può supportarla



Carrelli di tipo diverso

- carrelli industriali
- con pianale piatto

- carrelli termici

Carrelli con

ruote

- 2 ruote fisse e 2 girevoli 4 ruote pivottanti











Contenitori industriali

- contenitori personalizzati

Pallet

- Europallets
- supporti speciali





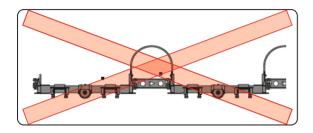


Prima di tutto la sicurezza!

I Tugger Trains Pegasolift sono concepiti per essere uno strumento di lavoro sicuro.

La struttura dei nostri vagoni è disegnata per lavorare 24 ore al giorno, 7 giorni su 7 e restare affidabile per migliaia di ore di utilizzo.

Un innovativo sistema di sollevamento consente di sollevare e trasportare fino a 1.5ton su ogni vagone.





V

Connettori olio

I connettori idraulici sono inseriti nella struttura del vagone e delle barre di connessone onde facilitare lo scavalcamento dei vagoni

Barre di connessione e traino

Le nostre barre sono concepite per resistere alla trazione di 7ton. Questo assicura affidabilità del traino anche a treno completamente carico

Grandi vantaggi!

Massima flessibilità: le forche possono essere regolate sia in altezza che in larghezza. Questo consente il trasporto di carrelli anche di dimensioni diverse sullo stesso vagone.

Affidabilità: i nostri Tugger Trains sono costruiti con grande cura onde garantire la massima affidabilità e la minima manutenzione possibile.





Nessuna perdita d'olio

La conformazione che abbiamo dato ai connettori idraulici consente di evitare le perdite di olio.

Carichi multipli

Sui modelli a forche dei nostri Tugger Trains si possono trasportare carrelli dalle forme e dalle dimensioni diverse semplicemente installando coppie multiple di forche





Pegaso srl Via del Lavoro 14, 37047 San Bonifacio (Verona – Italy)

VAT: IT02692480235

Tel.: (+39) 045/7665570 FAX: (+39) 045/7665698

E-mail: info@pegasolift.com Website: www.pegaso-nardi.com

DEALER	