



LOKERMANN
JUST BE STRONGER

LA LEGGENDA DEI LOKERMANN

“Stiamo coi Giganti!!” esclamò il capo villaggio rivolgendosi alla sua tribù.

I giganti erano i LOKERMANN, un'antica popolazione conosciuta in tutta la regione; leali e generosi con chi mostrava loro benevolenza, instancabili lavoratori e abili costruttori di utensili. I loro utensili erano famosi per la robustezza, la longevità e la facilità d'uso; costruiti per rendere più facile il lavoro dell'uomo.

Ben presto tutti capirono che essere amici dei giganti conveniva.

“Stiamo coi giganti”, ripeté il villaggio intero. E l'eco si sparse, di valle in valle, di montagna in montagna.



Da questa leggenda e da questa antica cultura, LOKERMANN è tornata!

Un nuovo Marchio di prodotti per la saldatura, con una nuova gamma composta da Generatori di Saldatura, Torce per la Saldatura e Maschere auto-oscuranti con sistema di protezione respiratoria per il saldatore.

I prodotti LOKERMANN sono realizzati con un design unico ed esclusivo e costruiti in base a specifiche caratteristiche tecniche. Tutti i prodotti sono distribuiti dal nostro nuovo stabilimento situato nel nord Italia.

Il Team è giovane, molto ambizioso e sempre alla ricerca di partner giusti e di rivenditori esclusivi per creare una solida rete di distribuzione.



LOKERMANN ha creato una gamma completa di prodotti per ogni uso e situazione. Generatori ad inverter, dedicati all'uso professionale, per i processi di saldatura MMA, MIG e TIG. I generatori sono sviluppati con tecnologia PFC e la funzione Multivoltage per garantire una maggiore efficienza, un minor consumo energetico e l'uso in qualsiasi ambiente: interno, esterno, off-shore.

LOKERMANN ha sviluppato questa gamma di macchine concentrandosi sulle esigenze del saldatore, di conseguenza risultano semplici da usare e molto efficienti. Resistenza, affidabilità ed eccellenti prestazioni di saldatura, il tutto in un design innovativo ed accattivante.



**SALDATRICI
LOKERMANN
RANGE**

GRAND ARC 161



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 16MM2 3MT	21000
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21001
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



DATI TECNICI

CODICE	11006
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	4KW-5,5KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	27A-37A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	17A-24A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	160A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	135A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	105A
TENSIONE A VUOTO	62V
RANGE CORRENTE SALDATURA	10A/160A
PESO	6,0KG
DIMENSIONI	380X185X305MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,65

* (TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 161 è un generatore di saldatura ad inverter, nato per l'uso professionale (X 160A 40%), che salda sia ad elettrodo che in Tig Lift.

Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.

Hot Start, Antisticking ed Arc Force sono le funzioni presenti nella macchina che servono a facilitare la saldatura ad elettrodo.

Equipaggiata con sensori di temperatura, di corrente e di tensione per avere la massima protezione, è stata sviluppata per evitare rotture derivanti da picchi nella tensione di alimentazione, come quando si usa un motogeneratore.

Leggera, piccola e con ottime prestazioni in saldatura, GRAND ARC 161 è la macchina ideale per operazioni di manutenzione, riparazioni e qualsiasi tipo di applicazione dove è richiesta una buona qualità di saldatura.

GRAND ARC 161



GRAND ARC 160 PFC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 16MM2 3MT	21000
2. CAVO MASSA 16MM2 3MT	21001
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



DATI TECNICI

CODICE	11000
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,2KW-4,8KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	14A-21A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	9A-13A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	160A-160A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	135A-135A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	105A-105A
TENSIONE A VUOTO	14,5V (LIMITATA)
RANGE CORRENTE SALDATURA	10A/160A
PESO	7,0KG
DIMENSIONI	380X185X305MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99

* (TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 160 PFC è un generatore di saldatura ad inverter, nato per l'uso professionale (X 160A 40%), che salda sia ad elettrodo che in Tig Lift.

Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.

Hot Start, Antisticking ed Arc Force sono le funzioni presenti nella macchina che servono a facilitare la saldatura ad elettrodo.

La funzione selezionabile VRD (Voltage Reduction Device) serve per ridurre la tensione a vuoto della macchina, permettendo di lavorare con più sicurezza in ambienti pericolosi.

Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando non si dispone di un'alimentazione ideale, come nel caso di cavi molto lunghi, sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori.

Leggera, piccola, robusta ma con ottime prestazioni in saldatura, GRAND ARC 160 PFC è la macchina ideale per cantieri, operazioni di manutenzione e riparazioni.

GRAND ARC 160 PFC



GRAND ARC 160 CEL



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 16MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 16MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



DATI TECNICI

CODICE	11002
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,7KW-5,0KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	25A-34A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	16A-22A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	160A-160A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	135A-135A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	105A-105A
TENSIONE A VUOTO	90V
RANGE CORRENTE SALDATURA	10A/160A
PESO	6,5KG
DIMENSIONI	380X185X305MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,65

* (TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 160 CEL è un generatore di saldatura ad inverter, nato per l'uso professionale (X 160A 40%).

Una saldatrice ad elettrodo con un'alta tensione a vuoto che permette ottime performance con elettrodi cellulosici. Inoltre è un TIG lift.

Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.

Hot Start, Antisticking ed Arc Force sono le funzioni presenti nella macchina che servono a facilitare la saldatura ad elettrodo.

Equipaggiata con sensori di temperatura, di corrente e di tensione per avere la massima protezione, è stata sviluppata per evitare rotture derivanti da picchi di tensione di alimentazione, come quando si usa un motogeneratore.

Leggera, piccola, robusta ma con ottime prestazioni di saldatura, GRAND ARC 160 CEL è la macchina ideale per la saldatura di tubazioni, per la saldatura in prima passata, per operazioni di manutenzione e riparazioni.

GRAND ARC 160 CEL



GRAND ARC 200 PFC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



DATI TECNICI

CODICE	11001
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	4,6KW-6,4KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	20A-28A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	13A-18A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	200A-200A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	165A-165A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	130A-130A
TENSIONE A VUOTO	14,5V (LIMITED)
RANGE CORRENTE SALDATURA	10A/200A
PESO	7,0KG
DIMENSIONI	380X185X305MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99

* (TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 200 PFC è un generatore di saldatura ad inverter, nato per l'uso professionale (X 200A 40%), che salda sia ad elettrodo che in Tig Lift.

Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.

Hot Start, Antisticking ed Arc Force sono le funzioni presenti nella macchina che servono a facilitare la saldatura ad elettrodo.

La funzione selezionabile VRD (Voltage Reduction Device) serve per ridurre la tensione a vuoto della macchina permettendo di lavorare con più sicurezza in ambienti pericolosi.

Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori.

Leggera, piccola, robusta ma con ottime prestazioni in saldatura, GRAND ARC 200 PFC è la macchina ideale per tutti i tipi di cantiere, operazioni di manutenzione e riparazioni.

GRAND ARC 200 PFC



GRAND ARC 320 CEL PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 35MM2 4MT	21002
2. CAVO MASSA 35MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000
5. WIRELESS REMOTE CONTROL FOR MMA	43008



DATI TECNICI

CODICE	11003
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-460V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1-3
POTENZA MAX ASSORBITA*	6,8KW-8,2KW (1PH-110V) 6,6KW-7,0KW (1PH-230V) 9,0KW-9,0KW (3PH-230V) 9,2KW-11,8KW (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	30A-36A (1PH-110V) 29A-31A (1PH-230V) 24A-24A (3PH-230V) 14A-18A (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	23A-20A-(1PH-110V) 21A-21A-(1PH-230V) 15A-14A-(3PH-230V) 12A-9A-(3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	315A (MMA 3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	150A-85A (1PH-110V) 230A-175A (1PH-230V) 245A-195A (3PH-230V) 260A-260A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	120A-70A (1PH-110V) 180A-135A (1PH-230V) 190A-150A (3PH-230V) 200A-200A (3PH-400V)
TENSIONE A VUOTO	80V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	10A/150A 10A/120A (1PH-110V) 10A/250A 10A/200A (1PH-220V) 10A/315A 10A/250A (3PH-220V) 10A/315A 10A/315A (3PH-400V)
PESO	20KG
DIMENSIONI	580X240X425mm
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99 (1PH); 0,95(3PH)

* (TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 320 CEL PFC MV è un generatore di saldatura multi voltage ad inverter per uso industriale. Salda sia ad elettrodo, sia in Tig Lift, ed è dotato di un'alta tensione a vuoto che gli permette di saldare con elettrodi cellulosici con alta qualità. Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare. Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo. La funzione selezionabile VRD (Voltage Reduction Device) serve per ridurre la tensione a vuoto della macchina permettendo di lavorare con più sicurezza in ambienti pericolosi. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo Multi Voltage permette di collegare la macchina sia ad una rete monofase, sia ad una rete trifase, da 110v a 460v. I sensori di temperatura, corrente e tensione proteggono la macchina. Estremamente robusta ed elastica nell'utilizzo, GRAND ARC 320 CEL PFC MV è la macchina ideale per l'utilizzo in carpenteria pesante, cantieri navali, costruzioni e pipeline.

GRAND ARC 320 CEL PFC MV



GRAND ARC 400 CEL



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
2. CAVO MASSA 50MM2 3MT	21007
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



DATI TECNICI

CODICE	11004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	14,0KW-17,0KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (IMAX)*	29A-36A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	18A-23A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	400A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	330A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	325A
TENSIONE A VUOTO	85V
RANGE CORRENTE SALDATURA	20A/400A
PESO	22KG
DIMENSIONI	570X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 400 CEL è un robusto generatore di saldatura trifase ad inverter per uso industriale. Salda sia ad elettrodo, sia in Tig Lift, ed è dotato di un'alta tensione a vuoto che gli permette di saldare con elettrodi cellulosici con alta qualità.

Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.

Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo.

La funzione selezionabile VRD (Voltage Reduction Device) serve per ridurre la tensione a vuoto della macchina permettendo di lavorare con più sicurezza in ambienti pericolosi.

I sensori di corrente, temperatura e tensione proteggono la macchina rendendola adatta anche all'uso con motogeneratori.

Estremamente robusta e con un alto ciclo di lavoro (X 400A 60%), GRAND ARC 400 CEL è la macchina ideale per l'utilizzo in carpenteria pesante, cantieri navali, costruzioni e pipeline.

GRAND ARC 400 CEL



GRAND TIG 200 DC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014



DATI TECNICI

CODICE	12000
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	5,5KW-7,76KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	32A-45A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	19A-20A
CICLO DI LAVORO 20% (10 MIN 40°C)*	200A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	125A-115A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	100A-90A
TENSIONE A VUOTO	77V
RANGE CORRENTE SALDATURA	10 A/200A
PESO	7,7KG
DIMENSIONI	520X185X305MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 200 DC è un generatore di saldatura monofase ad inverter per il TIG DC, che permette la saldatura ad elettrodo.

La rampa di discesa, il post gas ed il ciclo del pulsante torcia sono selezionabili in modo da dare all'operatore la scelta dei parametri principali per ottenere un'ottima saldatura. In modalità TIG, con un ottimo innesco (HF), GRAND TIG 200 DC salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio.

Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente, in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore.

Estremamente leggera e robusta, GRAND TIG 200 DC è la saldatrice ideale per applicazioni come l'industria alimentare, il settore petrolchimico e per ogni applicazione di carpenteria leggera e media dove è richiesta un'ottima qualità della saldatura.

GRAND TIG 200 DC



GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. MINI COOLER 220V	43004
6. LKM TROLLEY 2 RUOTE	40006
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4M	22016
8. PEDALE CON CAVO 5M	40010
9. COMANDO REMOTO DC WIRELESS	43000



DATI TECNICI

CODICE	12001
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	2,5KW-4,1KW (1PH-110V) 4,5KW-6,6KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	23A-37A (1PH-110V) 20A-29A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	22A-14A (1PH-110V) 14A-14,5A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 50% (10 MIN 40°C)*(TIG)	200A (1PH-220V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	65A MMA; 90% 130A TIG (1PH-110V) 180A-130A (1PH-220V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	125A-55A (1PH-110V) 145A-100A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	68V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	5A/130A (1PH-110V) 5A/200A (1PH-220V)
PESO	10KG
DIMENSIONI	520X185X305
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV è un generatore di saldatura monofase multivoltage ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura ad ELETTRODO. In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore. Estremamente leggera e robusta, GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV è la saldatrice ideale per applicazioni come l'industria alimentare, il settore petrolchimico e per ogni applicazione di carpenteria leggera e media dove è richiesta un'ottima qualità della saldatura, e con il dispositivo MULTI VOLTAGE diviene la macchina perfetta per chi lavora fuori sede.

GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV



GRAND TIG 250 DC PULSE



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 35MM2 4MT	21004
2. CAVO MASSA 35MM2 3MT	21005
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. GRAND COOLER	43003
6. LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
8. PEDALE CON CAVO 5M	40010
9. COMANDO REMOTO DC WIRELESS	43000



DATI TECNICI

CODICE	12003
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	7,7KW-10,3KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	15A-20A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	12A-10A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	250A-165A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	200A-125A
TENSIONE A VUOTO	73V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	5A/250A
PESO	15,8KG
DIMENSIONI	520X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 250 DC PULSE è un generatore di saldatura trifase ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura ad ELETTRODO.

In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND TIG 250 DC PULSE salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. ELETTRODO, HOT START ed ARC FORCE sono regolabili in modo da permettere al saldatore di lavorare con la massima semplicità ottenendo i massimi risultati. ANTISTICKING aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore.

Robusta e con un elevato Duty Cycle (X 60% 250A), GRAND TIG 250 DC PULSE è la saldatrice ideale per applicazioni come l'industria alimentare, il settore petrolchimico e per ogni applicazione di carpenteria dove è richiesta un'ottima qualità della saldatura.

GRAND TIG 250 DC PULSE



GRAND TIG 400 DC PULSE



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
2. CAVO MASSA 50MM2 3MT	21007
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. GRAND COOLER	43003
6. LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
8. PEDALE CON CAVO 5M	40010
9. COMANDO REMOTO DC WIRELESS	43000



DATI TECNICI

CODICE	12005
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	14,5KW-18,6KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	28A-36A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	17A-21A
CICLO DI LAVORO 35% (10 MIN 40°C)*	400A-400A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	305A-305A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	240A-240A
TENSIONE A VUOTO	77V
RANGE CORRENTE SALDATURA (TIG/MMA)	5A/400A
PESO	25KG
DIMENSIONI	595X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 400 DC PULSE è un generatore di saldatura trifase ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura ad ELETTRODO.

In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND TIG 400 DC PULSE salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. ELETTRODO, HOT START ed ARC FORCE sono regolabili in modo da permettere al saldatore di lavorare con la massima semplicità ottenendo i massimi risultati. ANTISTICKING aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore.

Robusta e versatile, GRAND TIG 400 DC PULSE è la saldatrice ideale per applicazioni industriali pesanti come l'industria alimentare, il settore petrolchimico e per ogni applicazione di carpenteria dove è richiesta un'ottima qualità della saldatura.

GRAND TIG 400 DC PULSE



GRAND PIPE 270 MULTI



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 35MM2 4MT	21004
2. CAVO MASSA 35MM2 3MT	21005
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. MINI COOLER 220V	43004
6. MINI COOLER 400V	43005
7. LKM TROLLEY 2 RUOTE	40006
8. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
9. PEDALE CON CAVO 5MT	40010
10. COMANDO REMOTO DC WIRELESS	43000



DATI TECNICI

CODICE	12006
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-460V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1-3
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,2KW-3,8KW (1PH-110V) 6,3KW-6,8KW (1PH-230V) 7,5KW-9,5KW (3PH-230V) 7,5KW-10,2KW (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	30A-35A (1PH-110V) 28A-30A (1PH-230V) 19A-24A (3PH-230V) 11A-15A (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	19A-19A (1PH-110V) 15A-17A (1PH-230V) 12A-13A (3PH-230V) 7A-10A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	150A-120A 30% (1PH-110V) 250A-200A 30% (1PH-230V) 270A-250A 30% (3PH-230V) 270A-270A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	125A-85A (1PH-110V) 180A-145A (1PH-230V) 225A-180A (3PH-230V) 225A-225A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	95A-70A (1PH-110V) 140A-110A (1PH-230V) 175A-140A (3PH-230V) 175A-175A (3PH-400V)
TENSIONE A VUOTO	93V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	10A/270A
PESO	22,5KG
DIMENSIONI	620X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



GRAND PIPE 270 MULTI è uno dei generatori di saldatura più flessibili sul mercato.

Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori.

Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina sia ad una rete trifase che monofase dai 110V ai 460V con il sistema auto link. Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo. Lavora ottimamente anche con elettrodi cellulosici.

In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND PIPE 270 MULTI salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. La combinazione di tutti questi punti di forza fa della GRAND PIPE 270 MULTI la macchina ideale per le saldature fuori sede (pipe line, riparazioni, cantieristica, ecc.).



GRAND TIG 200 AC/DC PULSE PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. MINI COOLER 220V	43004
6. LKM TROLLEY 2 RUOTE	40006
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
8. PEDALE CON CAVO 5MT	40010
9. COMANDO REMOTO AC DC WIRELESS	43002
10. PEDALE WIRELESS	43001



DATI TECNICI

CODICE	12002
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	90V-275V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,9KW-4,3KW (1PH-110V) 6,0KW-7,2KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	36A-40A (1PH-110V) 28A-32A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	20A-22A (1PH-110V) 17A-19A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	160A-110A (1PH-110V) 200A-140A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	125A-80A (1PH-110V) 155A-110A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	67V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	5/160A; 5/130A (1PH-110V) 5A/200A (1PH-230V)
PESO	17KG
DIMENSIONI	620X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV è un generatore di saldatura monofase multivoltage ad inverter per i processi TIG DC e TIG AC, che permette la saldatura ad ELETTRODO. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. Elettrodo, Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo. In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. In TIG AC, con la possibilità di regolare la forma d'onda a piacimento, GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV salda con ottimi risultati le leghe d'alluminio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiera molto sottili con ridotte deformazioni.

GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV è ideale per la saldatura di qualsiasi materiale nella carpenteria leggera a media, dove è richiesta la massima qualità.

GRAND TIG 200 AC/DC PULSE PFC MV



GRAND TIG 400 AC/DC PULSE



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
2. CAVO MASSA 50MM2 3MT	21007
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. GRAND COOLER	43003
6. LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
8. PEDALE CON CAVO 5MT	40010
9. COMANDO REMOTO AC DC WIRELESS	43002
10. PEDALE WIRELESS	43001



DATI TECNICI

CODICE	12004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	16,3KW-20,5KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	31,5A-39,5A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	25,0A-31,0A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	400A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	310A
TENSIONE A VUOTO	74V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	10A/400A
PESO	28KG
DIMENSIONI	640X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



GRAND TIG 400 AC DC PULSE è un generatore di saldatura trifase ad inverter per i processi TIG DC e TIG AC, che permette la saldatura ad ELETTRODO.

Elettrodo, Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo.

In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. In TIG AC, con la possibilità di regolare la forma d'onda a piacimento, GRAND TIG 400 AC DC PULSE salda con ottimi risultati le leghe d'alluminio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni.

Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore. Con il suo alto duty cycle (X 60% 400A) GRAND TIG 400 AC DC PULSE è ideale per la saldatura di qualsiasi materiale nella carpenteria pesante, dove è richiesta la massima qualità.

GRAND TIG 400 AC/DC PULSE



GRAND MIG 160



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 16MM2 3MT	21001
2. TORCIA MIG LKM 15 3MT	23000
3. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
4. RULLO V 0,6-0,8 (INCLUSO)	40012
5. RULLO V 0,8-1,0	40013
6. RULLO U 0,8-1,0	40014
7. RULLO ZIGGINATO 0,8-1,0	40011



DATI TECNICI

CODICE	13000
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA	4,6KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	31,0A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	15,5A
CICLO DI LAVORO 25% (10 MIN 40°C)	160A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)	105A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	80A
TENSIONE A VUOTO	70V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/160A
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	12V/22V
PESO	16KG
DIMENSIONI	600X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,65
TIPO RULLO	0,6-0,8 V
BOBINA FILO Ø	200MM



SALDATRICI

GRAND MIG 160 è un generatore di saldatura monofase ad inverter per la saldatura MIG.

I display digitali permettono di controllare la corrente e la tensione. Equipaggiato con sensori di temperatura, di corrente e di tensione per proteggerlo dai guasti, è molto leggero e facilmente trasportabile.

Capace di portare una bobina di filo da 5 kg e con la forma d'onda regolabile, GRAND MIG 160 è la macchina ideale quando si vuol ottenere velocità di produzione in applicazioni leggere come costruzioni di ringhiere, carrozzerie, riparazioni fuori sede.

GRAND MIG 160



GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM STYLE 17 4MT	22012
4. TORCIA MIG LKM 25 3MT	23003
5. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
6. RULLO V 0,6-0,8	40012
7. RULLO V 0,8-1,0 (INCLUSO)	40013
8. RULLO U 0,8-1,0	40014
9. RULLO ZIGRINATO 0,8-1,0	40011



DATI TECNICI

CODICE	13001
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,8KW-3,3KW-3,2KW (1PH-110V) 5,7KW-6,5KW-4,5KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	35A-30A-29A (1PH-110V) 26A-30A-20A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	14A-14A-17A (1PH-110V) 19A-18A-16A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 55% (10 MIN 40°C)*	200A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	70A-65A-115A (1PH-110V) 190A-155A-200A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	55A-50A-90A (1PH-110V) 150A-120A-155A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	89V
RANGE CORRENTE SALDATURA (MIG)	40A/200A (1PH-230V)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/24V
PESO	19KG
DIMENSIONI	600X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
TIPO RULLO	0,8-1,0 V
BOBINA FILO Ø	200
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/MMA/TIG)



SALDATRICI

GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV è un generatore di saldatura multiprocesso monofase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, TIG DC LIFT ed ELETTRODO. Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC rende la macchina più versatile. PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. GRAND MIG 200 PFC SYN MV include tutte le funzioni per essere adatta alle esigenze di alta produttività, con un basso consumo di corrente e con la flessibilità data dal multi processo e dal multi voltage.

GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV



GRAND MIG 201 PULSE PFC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM STYLE 17 4MT	22012
4. TORCIA MIG LKM 36 3MT	23006
5. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
6. RULLO V 0,6-0,8 TOP	40016
7. RULLO V 0,8-1,0 TOP (INCLUSO)	40023
8. RULLO V 1,0-1,2 TOP	40017
9. RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
10. RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
11. RULLO ZIGGINATO 1,0-1,2 TOP	40015



DATI TECNICI

CODICE	13007
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,8KW-3,2KW-3,5KW (1PH-110V) 6,1KW-4,6KW-6,8KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	35A-29A-30A (1PH-110V) 27A-20A-30A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	19,5A-18,5A-16,5A (1PH-110V) 15A-12A-15A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 30% (10 MIN 40°C)*	200A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	110A-125A-80A (1PH-110V) 145A-155A-130A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	85A-95A-65A (1PH-110V) 110A-120A-100A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	78,5V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/200A
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/24V
PESO	29KG
DIMENSIONI	700X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
TIPO RULLO	0,8-1,0 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/TIG/MMA)



GRAND MIG 201 PULSE PFC è un generatore di saldatura multiprocesso monofase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, MIG PULSATO e DOPPIO PULSATO TIG DC LIFT ed Elettrodo, completo del dispositivo PFC e del dispositivo multi voltage. Il Mig Pulsato permette di ottenere ottimi risultati anche nelle leghe di alluminio, negli acciai inossidabili e nelle lamiere sottili. Riduce notevolmente gli spruzzi. Con il Mig Doppio Pulsato è possibile ridurre ulteriormente il calore fornito alla saldatura ed ottenere un risultato esteticamente perfetto. Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC è disponibile e rende la macchina più versatile. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di moto generatori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. GRAND MIG 201 PULSE PFC è una macchina estremamente robusta e versatile, dedicata a chi richiede i massimi risultati nelle saldature di carpenteria leggera e media.

GRAND MIG 201 PULSE PFC



GRAND MIG 315 COMPACT



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 35MM2 3MT	21005
2. TORCIA MIG LKM 36 4M	23007
3. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
6. RULLO V 0,6-0,8 TOP	40016
7. RULLO V 0,8-1,0 TOP (INCLUSO)	40023
8. RULLO V 1,0-1,2 TOP	40017
9. RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
10. RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
11. RULLO ZIGRINATO 1,0-1,2 TOP	40015



DATI TECNICI

CODICE	13002
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA	11KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)	23A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)	15A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)	315A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)	250A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	200A
TENSIONE A VUOTO	56V
RANGE CORRENTE SALDATURA	50A/315A
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/30V
PESO	26KG
DIMENSIONI	655X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TIPO RULLO	0,8-1,0 V
BOBINA FILO Ø	300



SALDATRICI

GRAND MIG 315 COMPACT è un generatore di saldatura trifase ad inverter per la saldatura MIG.

I display digitali permettono di controllare la corrente e la tensione. Equipaggiata con sensori di temperatura, di corrente e di tensione per proteggerla dai guasti, ha la possibilità di usare bobine di filo da 15 Kg e con la forma d'onda controllabile.

GRAND MIG 315 COMPACT è la macchina ideale per riparazioni, produzioni di serie a banco di carpenterie medie e leggere, e per tutte le applicazioni mig dove non è richiesto un trainafilo esterno.

GRAND MIG 315 COMPACT



GRAND MIG 351 MULTI SYN



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. FASCIO CAVI 5MT H20 70MM2	40000
2. FASCIO CAVI 10MT H20 70MM2	40001
3. FASCIO CAVI 1,5MT H20 70MM2	40002
4. GRAND FEED MULTI	43007
5. LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
6. VANO PORTA UTENSILI LKM	40008
7. CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
8. CAVO MASSA 50MM2 3MT	21007
9. TORCIA MIG LKM 36 4MT	23007
10. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
11. GRAND COOLER	43003
12. TORCIA MIG LKM 500 4MT	23013
13. TORCIA TIG LKM STYLE 18 4M	22016
14. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
15. RULLO V 0,8-1,0 TOP	40023
16. RULLO V 1,0-1,2 TOP (INCLUSO)	40017
17. RULLO V 1,4-1,6 TOP	40019
18. RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
19. RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
20. RULLO U 1,4-1,6 TOP	40022
21. RULLO ZIGRINATO 1,0-1,2 TOP	40015
22. RULLO ZIGRINATO 1,4-2,0 TOP	40021

DATI TECNICI

CODICE	13003
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	13,5KW/10,7KW/14,3KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	30A/24A/32A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EF)*	23A/19A/25A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	350A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	275A
TENSIONE A VUOTO	70V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/350A (MIG)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/31,5V (MIG)
PESO	25KG
DIMENSIONI	640X280X460
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TIPO RULLO	1,0-1,2 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND MIG 351 MULTI SYN è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, TIG DC LIFT ed ELETTRODO.

Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. La correzione della forma d'onda incrementa la stabilità d'arco, anche a basse correnti.

In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC rende la macchina più versatile.

Robustezza, semplicità di utilizzo, alto duty cycle (X 60% 350A), multiprocesso e possibilità di connettere l'unità di raffreddamento, danno alla GRAND MIG 351 MULTI SYN tutti i requisiti per essere una macchina con un'altra produttività e versatile per l'uso nella carpenteria medio pesante.

GRAND MIG 351 MULTI SYN



GRAND MIG 501 MULTI SYN



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. FASCIO CAVI 5MT H2O 70MM2	40000
2. FASCIO CAVI 10MT H2O 70MM2	40001
3. FASCIO CAVI 1,5MT H2O 70MM2	40002
4. GRAND FEED MULTI	43007
5. LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
6. VANO PORTA UTENSILI LKM	40008
7. CAVO MASSA 70MM2 3MT	21008
8. CAVO PORTA ELETTRODO 70MM2 3MT	21009
9. TORCIA MIG LKM 36 4MT	23007
10. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
11. GRAND COOLER	43003
12. TORCIA MIG LKM 500 4M	23013
13. TORCIA TIG LKM STYLE 18 4MT	22016
14. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
15. RULLO V 0,8-1,0 TOP	40023
16. RULLO V 1,0-1,2 TOP (INCLUSO)	40017
17. RULLO V 1,4-1,6 TOP	40019
18. RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
19. RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
20. RULLO U 1,4-1,6 TOP	40022
21. RULLO ZIGGINATO 1,0-1,2 TOP	40015
22. RULLO ZIGGINATO 1,4-2,0 TOP	40021

DATI TECNICI

CODICE	13004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	22,7KW/18,0KW/22,7KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	44A/35A/44A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	34A/27A/34A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	500A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	400A
TENSIONE A VUOTO	68V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/500A (MIG)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/40V (MIG)
PESO	33,5KG
DIMENSIONI	640X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
TIPO RULLO	1,0-1,2 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND MIG 501 MULTI SYN è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, TIG DC LIFT ed ELETTRODO.

Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. La correzione della forma d'onda incrementa la stabilità d'arco, anche a basse correnti.

In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC rende la macchina più versatile.

Robustezza, semplicità di utilizzo, alto duty cycle (X 60% 500A), multiprocesso e possibilità di connettere l'unità di raffreddamento, danno alla GRAND MIG 501 MULTI SYN tutti i requisiti per essere una macchina con un'altra produttività e versatile per l'uso nella carpenteria medio pesante.

GRAND MIG 501 MULTI SYN





**TAGLIO PLASMA
LOKERMANN
RANGE**

GRAND CUT 40 PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. TORCIA PLASMA LKM CUT 60 6MT (INCLUSO)	24006
2. CAVO MASSA 10MM2 3MT (INCLUSO)	21010
3. MASCHERA LKM BASE H	31000



PER I RICAMBI DELLE TORCE VEDERE PAGINA 78

DATI TECNICI

CODICE	14004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	90-275V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA	3,7KW (1PH-110V) 4,6KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	34A (1PH-110V) 21A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	20A (1PH-110V) 15A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 50% (10 MIN 40°C)	40A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)	25A (1PH-110V) 35A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	20A (1PH-110V) 30A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	310V
RANGE CORRENTE DI TAGLIO	20A-30A (1PH-110V) 20A-40A (1PH-230V)
PESO	9KG
DIMENSIONI	540X185X305
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
TAGLIO RACCOMANDATO	13MM (1PH-230V)
TAGLIO MASSIMO	20MM (1PH-230V)
SEPARAZIONE	24MM (1PH-230V)



TAGLIO PLASMA

GRAND CUT 40 PFC MV è un generatore monofase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 60 (X 60% 60A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.

Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di tagliare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori.

Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. Equipaggiato con sensori di corrente, di tensione e di temperatura per avere la massima protezione, e con un ciclo di lavoro del 50% a 40A, GRAND CUT 40 PFC MV è una dei generatori per taglio plasma monofase più potenti presenti nel mercato

GRAND CUT 40 PFC MV



GRAND CUT 41 COM



ACCESSORI CONSIGLIATI

- | | |
|---|--------------|
| 1. TORCIA PLASMA LKM CUT 40C 4MT DIRETTA (INCLUSO) | 24004 |
| 2. CAVO MASSA 10MM2 3MT (INCLUSO) | 21010 |
| 3. MASCHERA LKM BASE H | 31000 |



PER I RICAMBI DELLE TORGE VEDERE PAGINA 77

DATI TECNICI

CODICE	14001
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA	4,8KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	34,0A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	26,5A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)	40A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	31A
TENSIONE A VUOTO	27V
RANGE CORRENTE DI TAGLIO	20A-40A
PESO	20KG
DIMENSIONI	550X240X425
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,65
TAGLIO RACCOMANDATO	13MM
TAGLIO MASSIMO	20MM
SEPARAZIONE	24MM



TAGLIO PLASMA

GRAND CUT 41 COM è un generatore monofase ad inverter per il taglio plasma con compressore interno e con la possibilità di essere usato con un compressore esterno.

Il compressore interno elimina la necessità di avere a disposizione aria compressa, in modo da facilitare la movimentazione della macchina e di renderla utilizzabile ovunque ci sia un'alimentazione monofase. L'uso di un eventuale compressore esterno aumenta le performance di taglio.

Monta la torcia LKM CUT 40 C (X 60% 40A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa. Equipaggiata con sensori di corrente, di tensione e di temperatura per avere la massima protezione, e con un ciclo di lavoro del 60% a 40A, GRAND CUT 41 COM è la macchina ideale per chi vuole velocizzare le operazioni di taglio in qualsiasi ambiente.

GRAND CUT 41 COM



GRAND CUT 60



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. TORCIA PLASMA LKM CUT 60 6MT (INCLUSO)	24006
2. CAVO MASSA 10MM2 3MT (INCLUSO)	21010
3. MASCHERA LKM BASE H	31000



PER I RICAMBI DELLE TORCE VEDERE PAGINA 78

DATI TECNICI

CODICE	14005
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA	7,8KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	18A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	18A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	60A
TENSIONE A VUOTO	450V
RANGE CORRENTE DI TAGLIO	20A-60A
PESO	25KG
DIMENSIONI	710X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TAGLIO RACCOMANDATO	25MM
TAGLIO MASSIMO	30MM
SEPARAZIONE	34MM



TAGLIO PLASMA

GRAND CUT 60 è un generatore trifase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 60 (X 60% 60A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.

Il ciclo di lavoro massimo (X 100% 60A) permette un'uso pesante del generatore alla massima corrente di taglio. Il controllo dell'arco pilota aumenta le performance di taglio rendendo questa macchina ideale anche per il taglio di grigliati.

Equipaggiato con sensori di corrente, di tensione e di temperatura per avere la massima protezione, anche con l'uso di motogeneratori, GRAND CUT 60 è il generatore trifase per taglio plasma ideale per operazioni di carpenteria medio pesante.

GRAND CUT 60



GRAND CUT 100 CNC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. TORCIA PLASMA LKM CUT 100 6MT (INCLUSO)	24002
2. CAVO MASSA 12MM2 3MT (INCLUSO)	21011
3. MASCHERA LKM BASE H	31000



PER I RICAMBI DELLE TORCE VEDERE PAGINA 80

DATI TECNICI

CODICE	14006
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA	14,5KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	29A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	29A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	100A
TENSIONE A VUOTO	420V
RANGE CORRENTE DI TAGLIO	20A-100A
PESO	33KG
DIMENSIONI	710X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TAGLIO RACCOMANDATO	40MM
TAGLIO MASSIMO	50MM
SEPARAZIONE	55MM



TAGLIO PLASMA

GRAND CUT 100 CNC è un generatore trifase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 100 (X 60% 100A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.

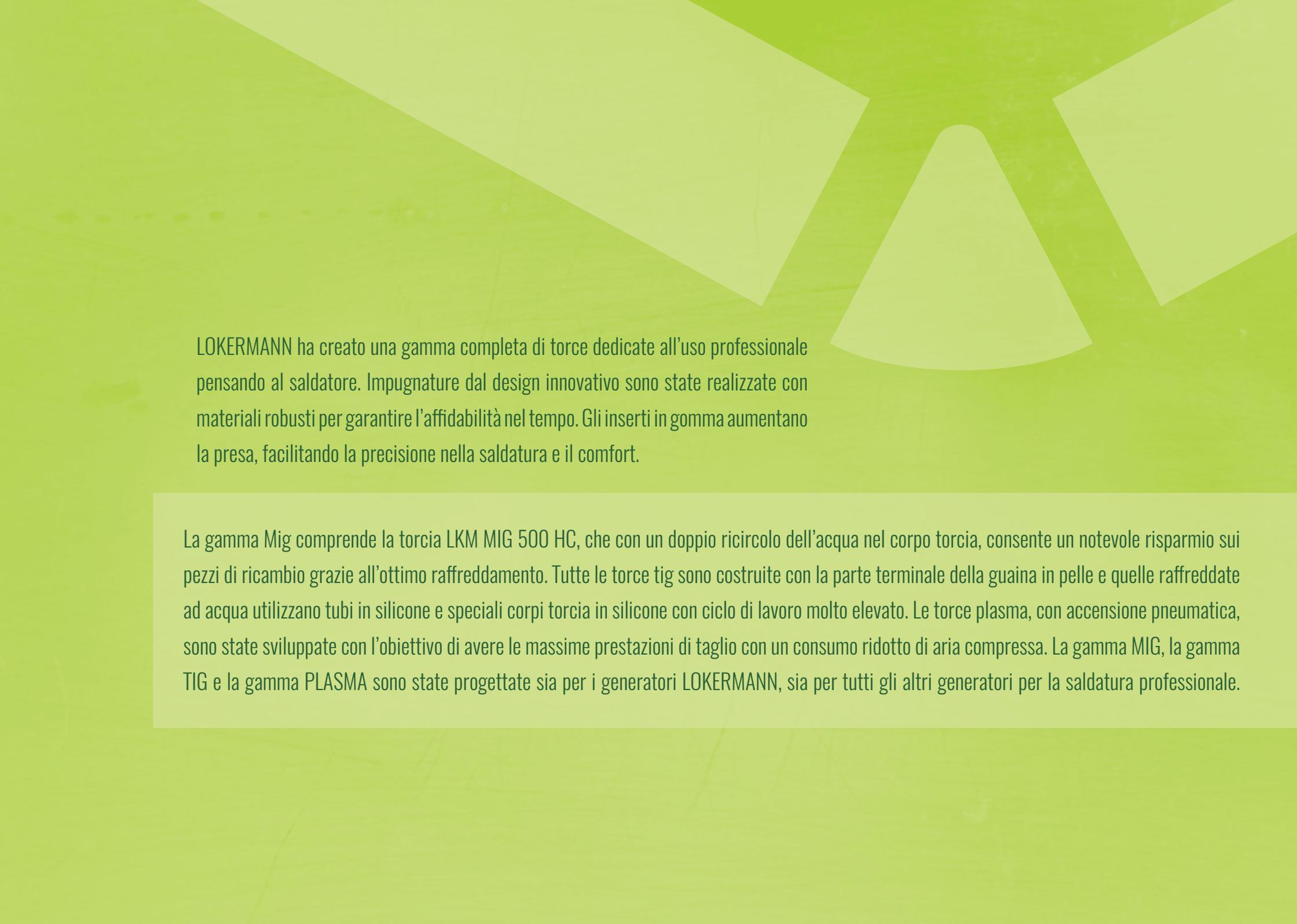
Con la connessione diretta ad una fonte di aria compressa, il regolatore di pressione integrato nella macchina permette un facile settaggio grazie al pressometro digitale posto sul pannello frontale. Un connettore esterno permette una facile interfaccia della macchina con un sistema automatico.

Il ciclo di lavoro massimo (X 100% 100A) permette un'uso pesante del generatore alla massima corrente di taglio. Il controllo dell'arco pilota aumenta le performance di taglio rendendo questa macchina ideale anche per il taglio di grigliati.

Equipaggiato con sensori di corrente, di tensione e di temperatura per avere la massima protezione, anche con l'uso di motogeneratori, GRAND CUT 100 CNC è il generatore trifase per taglio plasma ideale per operazioni di carpenteria pesante.

GRAND CUT 100 CNC





LOKERMANN ha creato una gamma completa di torce dedicate all'uso professionale pensando al saldatore. Impugnature dal design innovativo sono state realizzate con materiali robusti per garantire l'affidabilità nel tempo. Gli inserti in gomma aumentano la presa, facilitando la precisione nella saldatura e il comfort.

La gamma Mig comprende la torcia LKM MIG 500 HC, che con un doppio ricircolo dell'acqua nel corpo torcia, consente un notevole risparmio sui pezzi di ricambio grazie all'ottimo raffreddamento. Tutte le torce tig sono costruite con la parte terminale della guaina in pelle e quelle raffreddate ad acqua utilizzano tubi in silicone e speciali corpi torcia in silicone con ciclo di lavoro molto elevato. Le torce plasma, con accensione pneumatica, sono state sviluppate con l'obiettivo di avere le massime prestazioni di taglio con un consumo ridotto di aria compressa. La gamma MIG, la gamma TIG e la gamma PLASMA sono state progettate sia per i generatori LOKERMANN, sia per tutti gli altri generatori per la saldatura professionale.

The image shows three tall, weathered stone pillars standing on a rocky, moss-covered shore. The pillars are arranged in a slightly diagonal line from left to right. The leftmost pillar has a simple rectangular top. The middle pillar has a more complex, slightly curved top. The rightmost pillar is the tallest and has a top that resembles a clenched fist or a similar symbolic shape. The background shows a calm body of water and a distant, hazy shoreline under a clear sky. The overall color palette is muted, with greys, browns, and blues.

**TORCE
LOKERMANN
RANGE**

TORCE

LKM TIG 9



BLISTER KIT	
RIF	CODICE
START KIT Ø1,6*	24500
START KIT Ø2,4	24502



BACK CUP	
RIF	CODICE
41V33	24504
41V35	24508
41V24	24506

STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551

Ømm	RIF	CODICE
0,5	13N25	24554
1,0	13N26	24552
1,6	13N27	24526
2,0	13N27M	24528
2,4	13N28	24530
3,2	13N29	24532

Ømm	RIF	CODICE
0,5	13N20	24555
1,0	13N21	24553
1,6	13N22	24510
2,0	13N23M	24512
2,4	13N23	24514
3,2	13N24	24516

RIF	CODICE
598882*	24592

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	53N58	24534
5	8,0	53N59	24536
6	9,5	53N60	24566
7	11,0	53N61	24567

Ømm	RIF	CODICE
1,6	45V43	24519
2,0	70058	24556
2,4	45V44	24522
3,2	45V45	24557

Ømm	RIF	CODICE
1,6	13N22	24510
2,0	13N23M	24512
2,4	13N23	24514
3,2	13N24	24516

RIF	CODICE
598882	24592

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V0204S	24562
1,6	45V116S	24563
2,4	45V64S	24564
3,2	995795S	24565

Ømm	RIF	CODICE
1,0	13V21L	24559
1,6	13V22L	24558
2,4	13V23L	24560
3,2	13V24L	24561

RIF	CODICE
54N63	24593



24594

24595

24619

24620

24614

24615

CAVO POTENZA
24604-4mt
24605-8mt

24617

***INCLUSO**

LKM TIG 9

DATI TECNICI

LKM TIG 9	4MT	8MT
CODICE	22000	22001
CICLO DI LAVORO 35% DC	110A	110A
CICLO DI LAVORO 35% AC	95A	95A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 9 STYLE	4MT	8MT
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22010	22011
CICLO DI LAVORO 35% DC	110A	110A
CICLO DI LAVORO 35% AC	95A	95A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 9 STYLE UP/DOWN	4MT	8MT
CODICE	22021	22022
CICLO DI LAVORO 35% DC	110A	110A
CICLO DI LAVORO 35% AC	95A	95A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI



TORCE

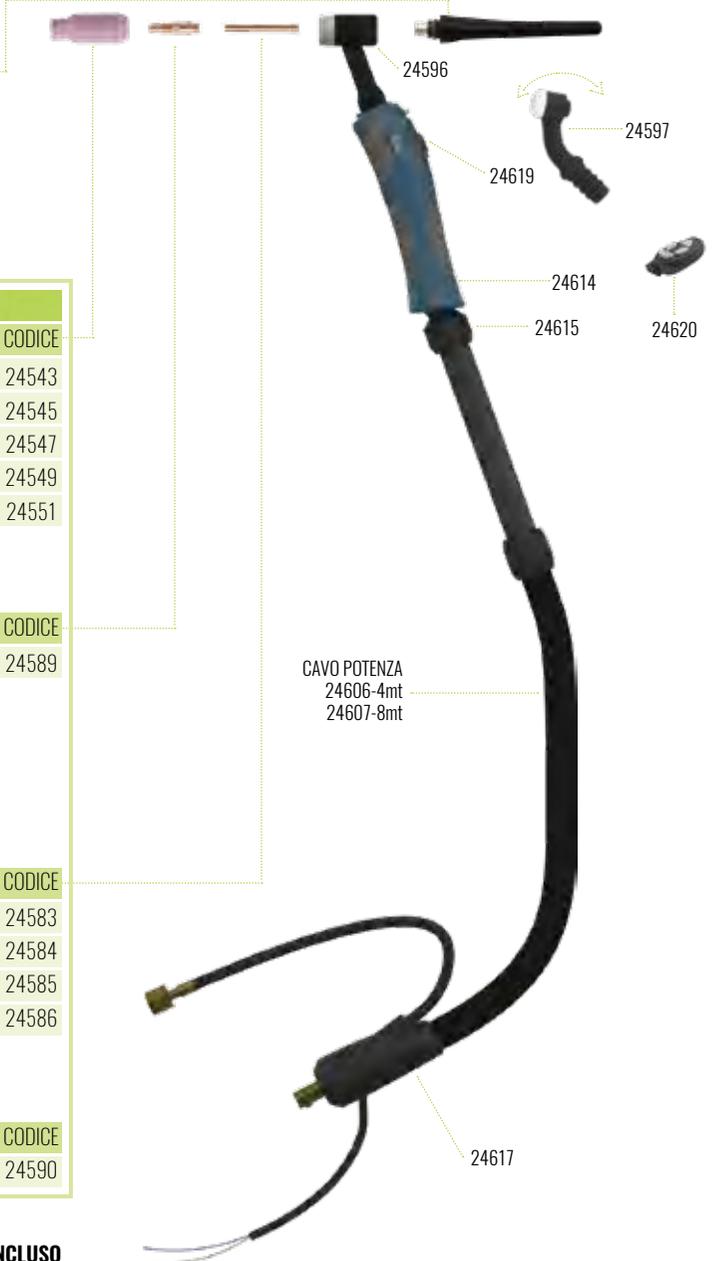
LKM TIG 17



BLISTER KIT	
RIF	CODICE
START KIT Ø2,4*	24501



BACK CUP	
RIF	CODICE
57Y04	24503
57Y03	24507
57Y02	24505



24596

24597

24619

24614

24615

24620

CAVO POTENZA
24606-4mt
24607-8mt

24617

STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	10N50	24542
5	8,0	10N49	24544
6	9,8	10N48	24546
7	11,2	10N47	24548
8	12,7	10N46	24550
10	15,7	10N45	24540
12	19,0	10N44	24541

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N30	24572
1,6	10N31	24525
2,0	10N31M	24527
2,4	10N32	24529
3,2	10N28	24531
4,0	406488	24533

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,0	10N24M	24511
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517

RIF	CODICE
18CG*	24574

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	54N18	24576
5	8,0	54N17	24535
6	9,5	54N16	24537
7	11,0	54N15	24538
8	12,5	54N14	24539

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V24	24575
1,6	45V25	24518
2,0	45V25M	24520
2,4	45V26	24521
3,2	45V27	24523
4,0	45V28	24524

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,0	10N24M	24511
2,4	10N24	24513
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517

RIF	CODICE
54N01	24591

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V0204	24577
1,6	45V116	24578
2,4	45V64	24579
3,2	995795	24580
4,0	45V63	24581

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517

RIF	CODICE
54N63	24593

STUBBY			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551

Ømm	RIF	CODICE
(H24,5)	17CB20	24589

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22S	24583
1,6	10N23S	24584
2,4	10N24S	24585
3,2	10N25S	24586

RIF	CODICE
18CG20	24590

LKM TIG 17

DATI TECNICI

LKM TIG 17	4MT	8MT
CODICE	22002	22003
CICLO DI LAVORO 35% DC	140A	140A
CICLO DI LAVORO 35% AC	125A	125A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 17 STYLE	4MT	8MT
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22012	22013
CICLO DI LAVORO 35% DC	140A	140A
CICLO DI LAVORO 35% AC	125A	125A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 17 STYLE UP/DOWN	4MT	8MT
CODICE	22023	22024
CICLO DI LAVORO 35% DC	140A	140A
CICLO DI LAVORO 35% AC	125A	125A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI

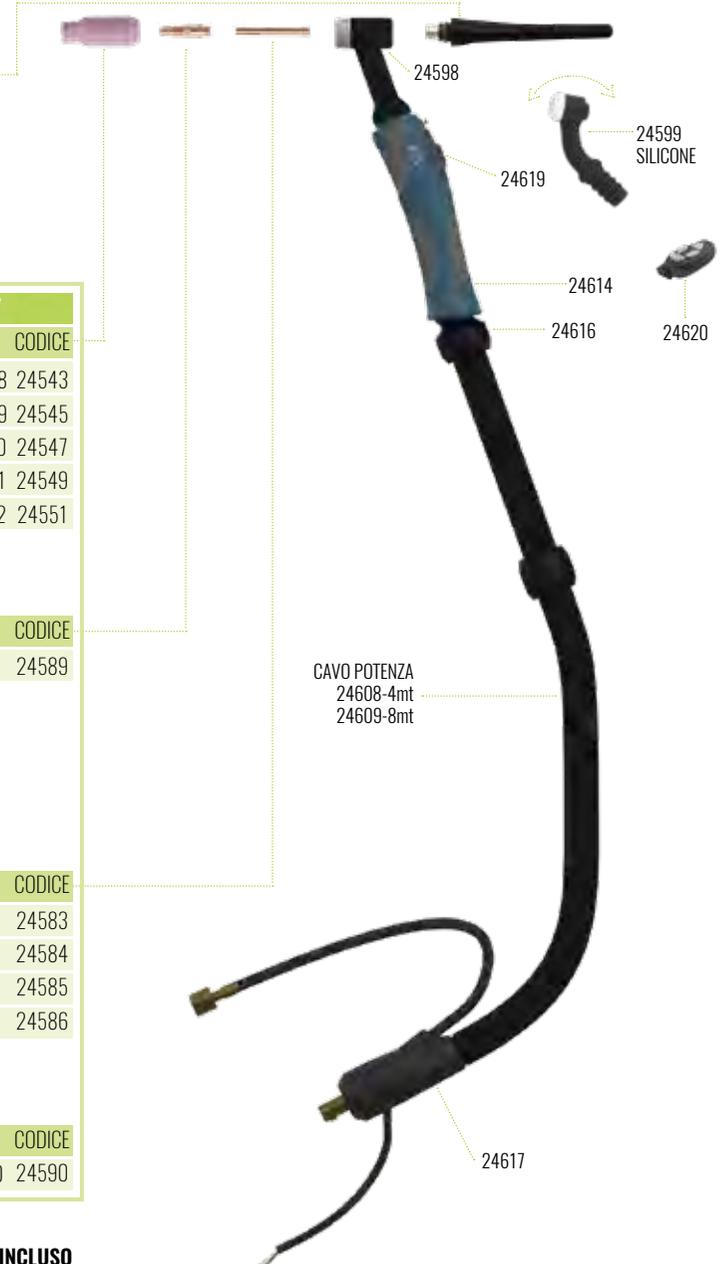


TORCE

LKM TIG 26

BLISTER KIT	
RIF	CODICE
START KIT Ø2,4*	24501

BACK CUP	
RIF	CODICE
57Y04	24503
57Y03	24507
57Y02	24505



STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	10N50	24542
5	8,0	10N49	24544
6	9,8	10N48	24546
7	11,2	10N47	24548
8	12,7	10N46	24550
10	15,7	10N45	24540
12	19,0	10N44	24541
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N30	24572	
1,6	10N31	24525	
2,0	10N31M	24527	
2,4	10N32	24529	
3,2	10N28	24531	
4,0	406488	24533	
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N22	24573	
1,6	10N23	24509	
2,0	10N24M	24511	
2,4	10N24	24513	
3,2	10N25	24515	
4,0	54N20	24517	
RIF	CODICE		
18CG*	24574		

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	54N18	24576
5	8,0	54N17	24535
6	9,5	54N16	24537
7	11,0	54N15	24538
8	12,5	54N14	24539
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	45V24	24575	
1,6	45V25	24518	
2,0	45V25M	24520	
2,4	45V26	24521	
3,2	45V27	24523	
4,0	45V28	24524	
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N22	24573	
1,6	10N23	24509	
2,0	10N24M	24511	
2,4	10N24	24513	
3,2	10N25	24515	
4,0	54N20	24517	
RIF	CODICE		
54N01	24591		

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	45V0204	24577	
1,6	45V116	24578	
2,4	45V64	24579	
3,2	995795	24580	
4,0	45V63	24581	
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N22	24573	
1,6	10N23	24509	
2,4	10N24	24513	
3,2	10N25	24515	
4,0	54N20	24517	
RIF	CODICE		
54N63	24593		

STUBBY			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551
Ømm	RIF	CODICE	
(H24,5)	17CB20	24589	
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N22S	24583	
1,6	10N23S	24584	
2,4	10N24S	24585	
3,2	10N25S	24586	
RIF	CODICE		
18CG20	24590		

LKM TIG 26

DATI TECNICI

LKM TIG 26	4MT	8MT
CODICE	22004	22005
CICLO DI LAVORO 35% DC	180A	180A
CICLO DI LAVORO 35% AC	150A	150A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 26 STYLE	4MT	8MT
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22014	22015
CICLO DI LAVORO 35% DC	180A	180A
CICLO DI LAVORO 35% AC	150A	150A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 26 STYLE UP/DOWN	4MT	8MT
CODICE	22025	22026
CICLO DI LAVORO 35% DC	180A	180A
CICLO DI LAVORO 35% AC	150A	150A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI

LKM TIG 26V WITH VALVE	4MT
CODICE	22020
CICLO DI LAVORO 35% DC	180A
CICLO DI LAVORO 35% AC	150A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO



TORCE

LKM TIG 18 HC



BLISTER KIT	
RIF	CODICE
START KIT Ø2,4*	24501



BACK CUP	
RIF	CODICE
57Y04	24503
57Y03	24507
57Y02	24505



24600 SILICONE
24601 SILICONE
24619
24614
24616
24620

STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	10N50	24542
5	8,0	10N49	24544
6	9,8	10N48	24546
7	11,2	10N47	24548
8	12,7	10N46	24550
10	15,7	10N45	24540
12	19,0	10N44	24541



47,0

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N30	24572
1,6	10N31	24525
2,0	10N31M	24527
2,4	10N32	24529
3,2	10N28	24531
4,0	406488	24533



47,0

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,0	10N24M	24511
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517



50,0

RIF	CODICE
18CG*	24574

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	54N18	24576
5	8,0	54N17	24535
6	9,5	54N16	24537
7	11,0	54N15	24538
8	12,5	54N14	24539



42,0

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V24	24575
1,6	45V25	24518
2,0	45V25M	24520
2,4	45V26	24521
3,2	45V27	24523
4,0	45V28	24524



51,0

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,0	10N24M	24511
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517



50,0

RIF	CODICE
54N01	24591

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582



48,0

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V0204	24577
1,6	45V116	24578
2,4	45V64	24579
3,2	995795	24580
4,0	45V63	24581



50,0

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517



50,0

RIF	CODICE
54N63	24593

STUBBY			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551



30,0

Ømm	RIF	CODICE
(H24,5)	17CB20	24589



24,5

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22S	24583
1,6	10N23S	24584
2,4	10N24S	24585
3,2	10N25S	24586



29,0

RIF	CODICE
18CG20	24590

CAVO POTENZA
24610-4mt
24611-8mt

24618

*INCLUSO

LKM TIG 18 HC

DATI TECNICI

LKM TIG 18 HC	4MT	8MT
CODICE	22006	22007
CICLO DI LAVORO 100% DC	400A	400A
CICLO DI LAVORO 100% AC	300A	300A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 18 HC STYLE		
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22016	22017
CICLO DI LAVORO 100% DC	400A	400A
CICLO DI LAVORO 100% AC	300A	300A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO



LKM TIG 18 HC STYLE UP/DOWN		
	4MT	8MT
	2027	22028
	400A	400A
	300A	300A
	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
	LIQUIDO	LIQUIDO
	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.
	12PIN LKM	12PIN LKM
	SI	SI

TORCE

LKM TIG 20 HC



BLISTER KIT	
RIF	CODICE
START KIT Ø1,6	24500
START KIT Ø2,4*	24502



BACK CUP	
RIF	CODICE
41V33	24504
41V35	24508
41V24	24506



24602 SILICONE

24603 SILICONE

24619

24620

24614

24616

CAVO POTENZA
24612-4mt
24613-8mt

24618

STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551

Ømm	RIF	CODICE
0,5	13N25	24554
1,0	13N26	24552
1,6	13N27	24526
2,0	13N27M	24528
2,4	13N28	24530
3,2	13N29	24532

Ømm	RIF	CODICE
0,5	13N20	24555
1,0	13N21	24553
1,6	13N22	24510
2,0	13N23M	24512
2,4	13N23	24514
3,2	13N24	24516

RIF	CODICE
598882	24592

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	53N58	24534
5	8,0	53N59	24536
6	9,5	53N60	24566
7	11,0	53N61	24567

Ømm	RIF	CODICE
1,6	45V43	24519
2,0	70058	24556
2,4	45V44	24522
3,2	45V45	24557

Ømm	RIF	CODICE
1,6	13N22	24510
2,0	13N23M	24512
2,4	13N23	24514
3,2	13N24	24516

RIF	CODICE
59882	24592

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V0204S	24562
1,6	45V116S	24563
2,4	45V64S	24564
3,2	995795S	24565

Ømm	RIF	CODICE
1,0	13V21L	24559
1,6	13V22L	24558
2,4	13V23L	24560
3,2	13V24L	24561

RIF	CODICE
54N63*	24593

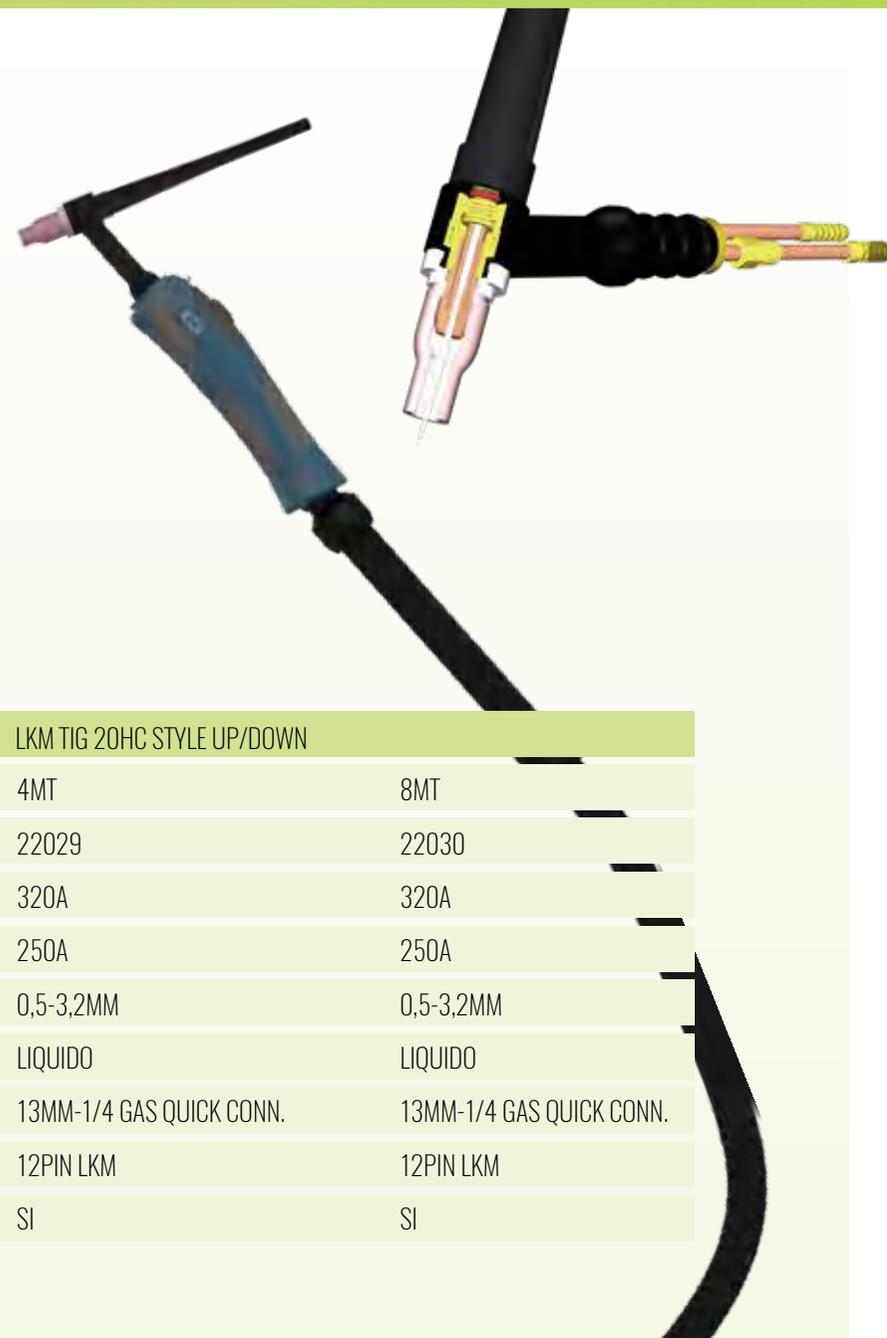
*INCLUSO

LKM TIG 20 HC

DATI TECNICI

LKM TIG 20HC	4MT	8MT
CODICE	22008	22009
CICLO DI LAVORO 100% DC	320A	320A
CICLO DI LAVORO 100% AC	250A	250A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-3,2MM	0,5-3,2MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 20HC-STYLE	4MT	8MT
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22018	22019
CICLO DI LAVORO 100% DC	320A	320A
CICLO DI LAVORO 100% AC	250A	250A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-3,2MM	0,5-3,2MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO



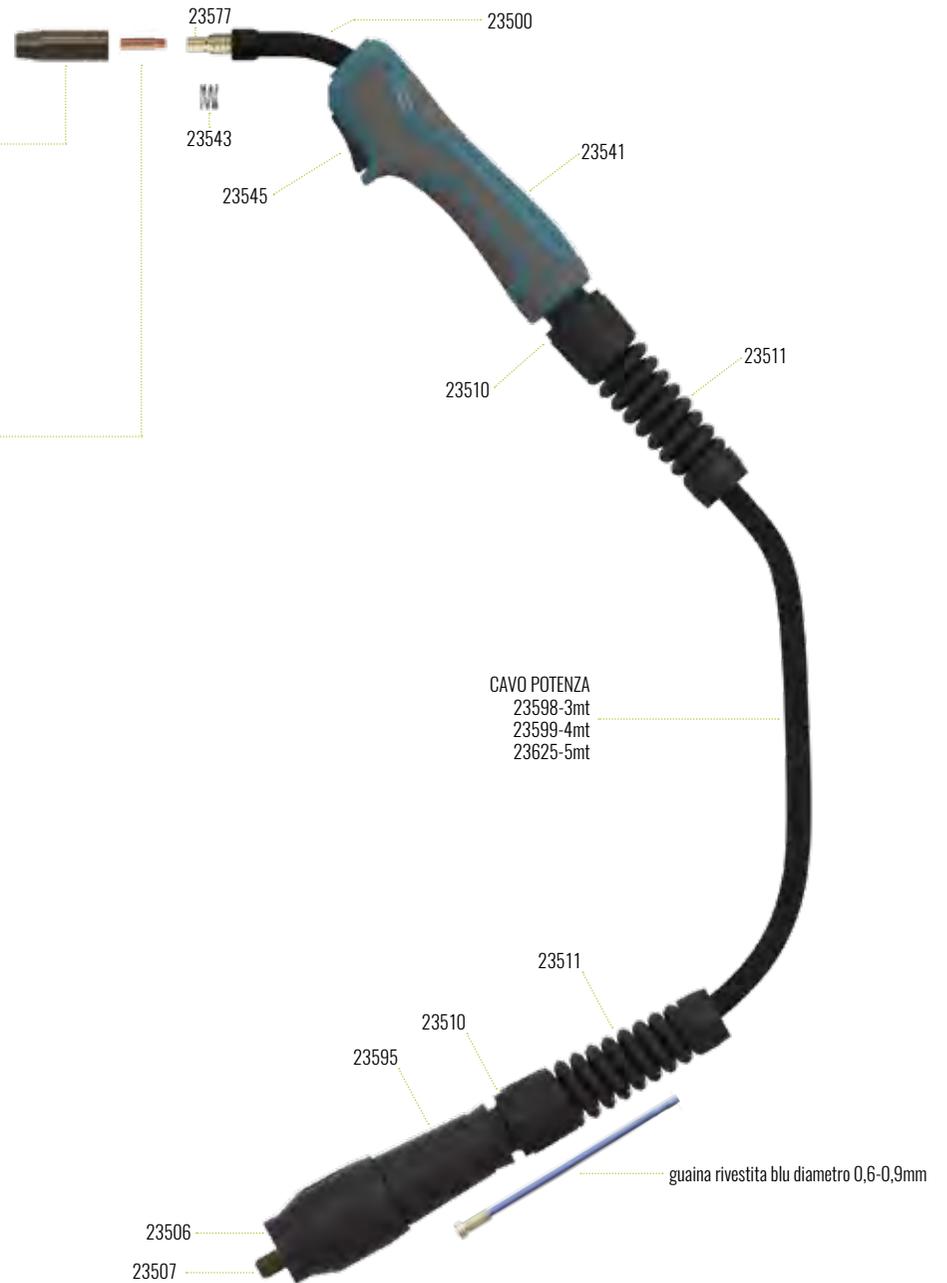
LKM TIG 20HC STYLE UP/DOWN	4MT	8MT
CODICE	22029	22030
CICLO DI LAVORO 100% DC	320A	320A
CICLO DI LAVORO 100% AC	250A	250A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-3,2MM	0,5-3,2MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI

TORCE

	Ø	CODICE
54,0	9,5mm	23583
	12,0mm	23581*
	16,0mm	23582

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
25,0	0,6mm	23547	23546	
	0,8mm	23549*	23548	23550
	1,0mm	23552	23551	23553
	1,2mm		23554	

LKM MIG 15



*INCLUSO

LKM MIG 15



DATI TECNICI

LKM MIG 15	3MT	4MT	5MT
CODICE	23000	23001	23002
CICLO DI LAVORO 60% CO2	180A	180A	180A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	150A	150A	150A
DIAMETRO FILO	0,6-1,0 MM	0,6-1,0 MM	0,6-1,0 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA	ARIA

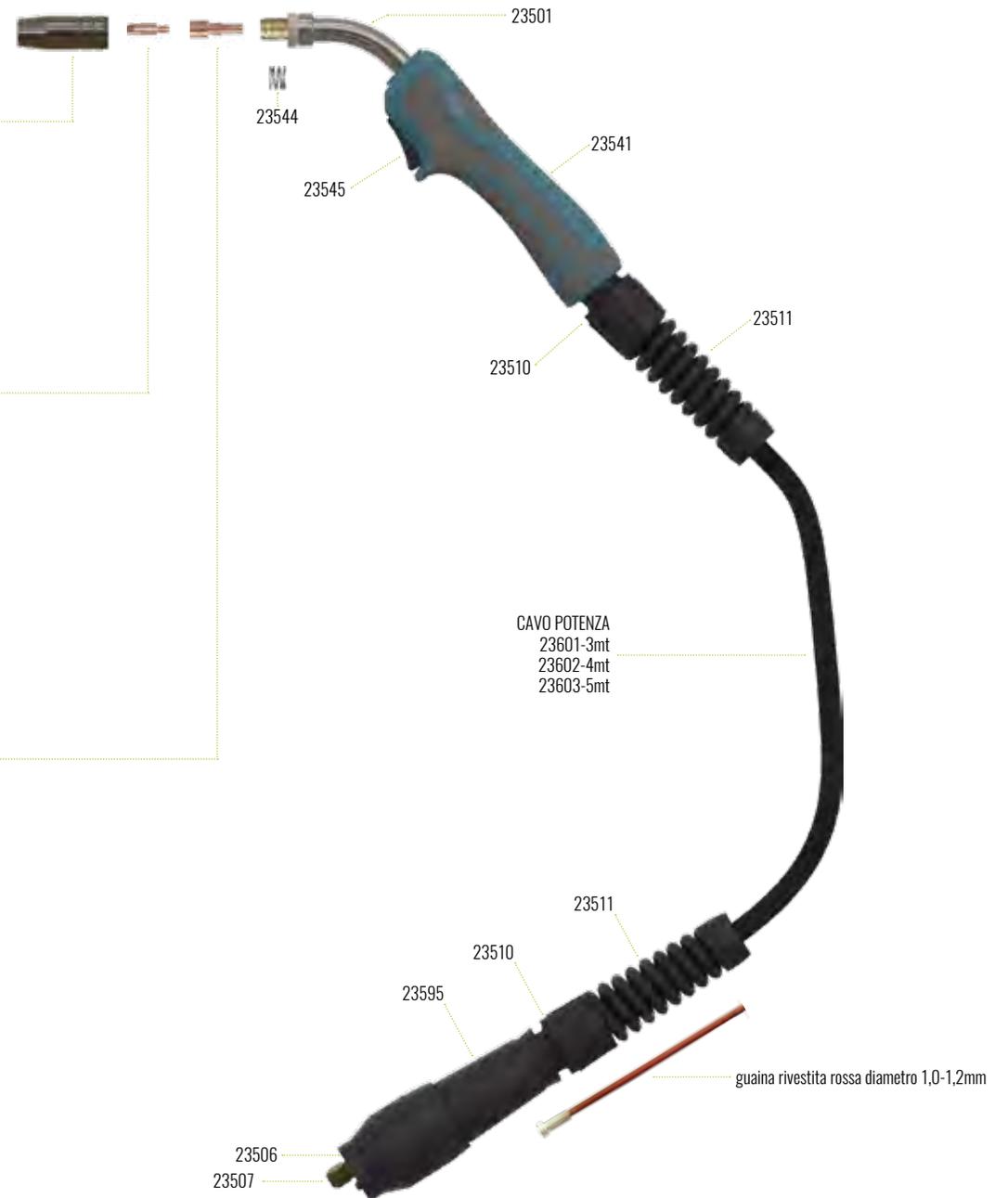
TORCE

	Ø	CODICE
57,0	12,0mm	23584
	15,0mm	23585*
	18,0mm	23586

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
28,0	0,6mm	23556		
	0,8mm	23557	23555	23558
	1,0mm	23560*	23559	23561
	1,2mm	23563	23562	23564

135,0	M6	23578*

LKM MIG 25



*INCLUSO

LKM MIG 25

DATI TECNICI

LKM MIG 25	3MT	4MT	5MT
CODICE	23003	23004	23005
CICLO DI LAVORO 60% CO2	230A	230A	230A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	200A	200A	200A
DIAMETRO FILO	0,8-1,2 MM	0,8-1,2 MM	0,8-1,2 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA	ARIA
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO	NO

LKM MIG 25 UP/DOWN SYSTEM	3MT	4MT	5MT
CODICE	23018	23019	23020
CICLO DI LAVORO 60% CO2	230A	230A	230A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	200A	200A	200A
DIAMETRO FILO	0,8-1,2 MM	0,8-1,2 MM	0,8-1,2 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA	ARIA
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI	SI



TORCE

	Ø	CODICE
	12,0mm	23587
	16,0mm	23588*
	19,0mm	23589

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
	0,6mm	23556		
	0,8mm	23557	23555	23558
	1,0mm	23560	23559	23561
	1,2mm	23563	23562	23564

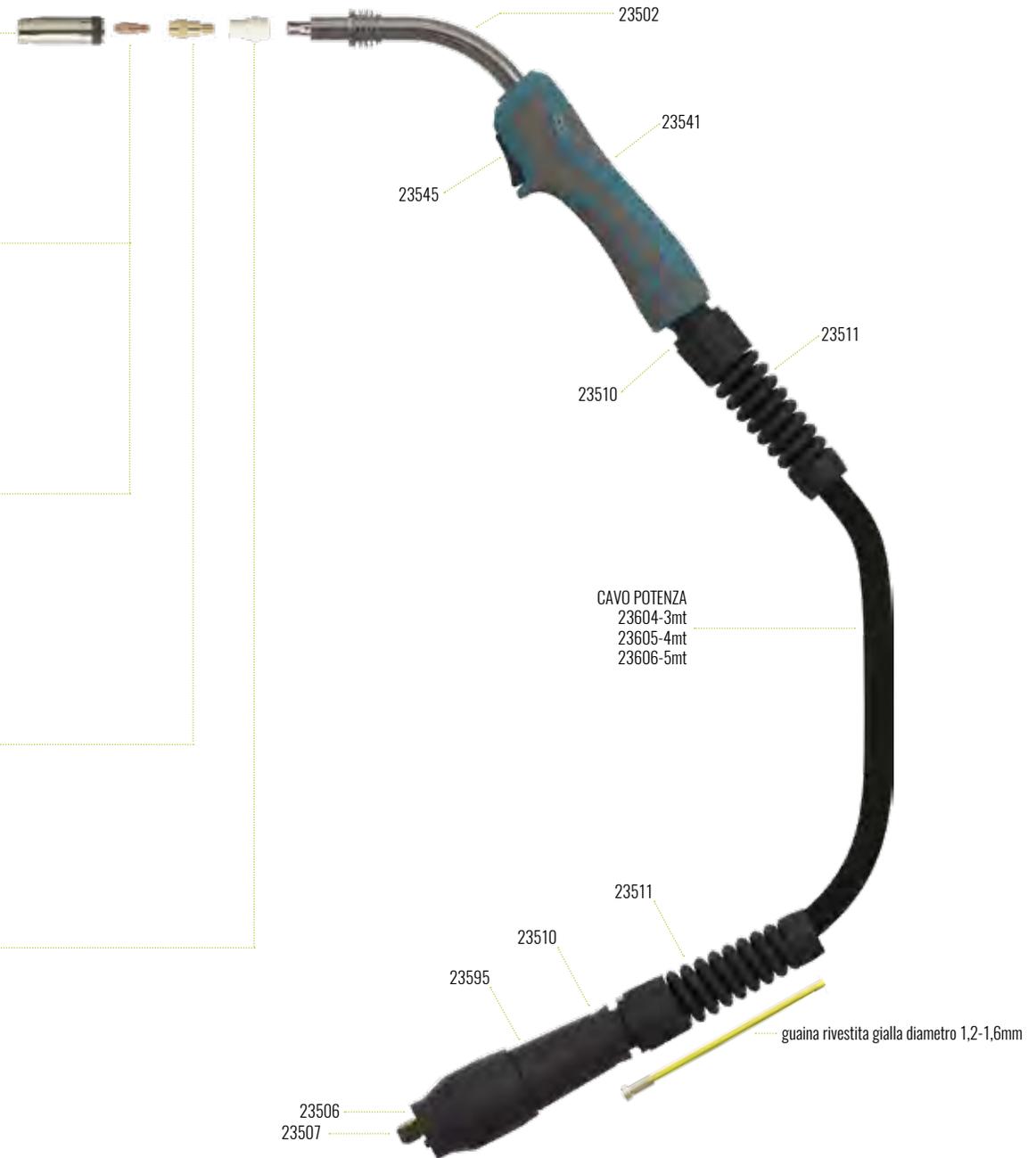
	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
	0,8mm	23566	23565	23567
	1,0mm	23569*	23568	23570
	1,2mm	23572	23571	23573
	1,6mm	23575	23574	23576

H	M	CODICE
28,0mm	M8	23579*
32,0mm	M6	23580

CODICE	
23508	PLASTICA
23509*	CERAMICA

*INCLUSO

LKM MIG 36



LKM MIG 36

DATI TECNICI



LKM MIG 36	3MT	4MT	5MT
CODICE	23006	23007	23008
CICLO DI LAVORO 60% CO2	340A	340A	340A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	300A	300A	300A
DIAMETRO FILO	0,8-1,6 MM	0,8-1,6 MM	0,8-1,6 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA	ARIA
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO	NO

LKM MIG 36 UP/DOWN SYSTEM	3MT	4MT	5MT
CODICE	23021	23022	23023
CICLO DI LAVORO 60% CO2	340A	340A	340A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	300A	300A	300A
DIAMETRO FILO	0,8-1,6 MM	0,8-1,6 MM	0,8-1,6 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA	ARIA
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI	SI

TORCE

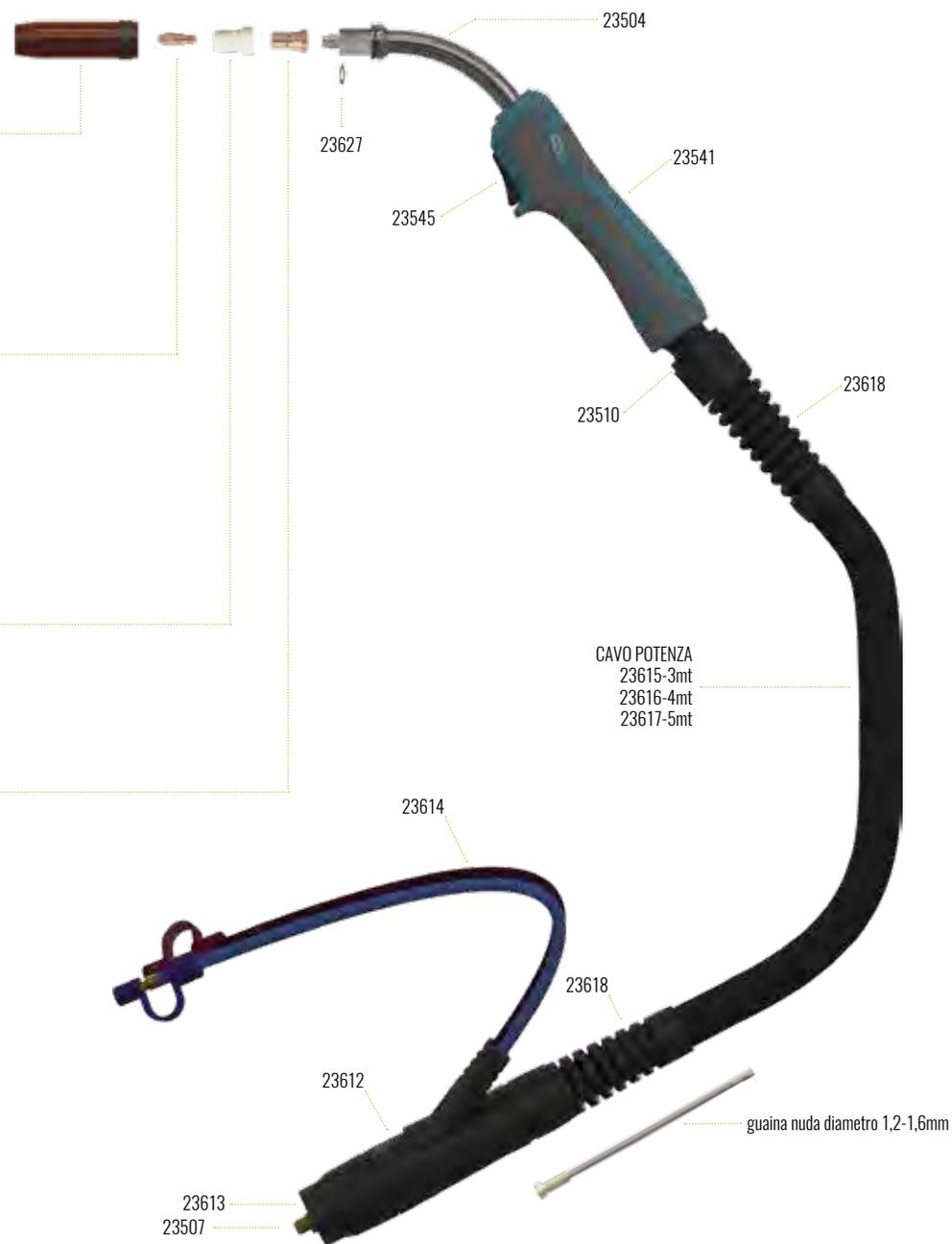
	Ø	CODICE
76,0 	14,0mm	23590
	16,0mm	23591*
	19,0mm	23592

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
30 M8 	0,8mm	23566	23565	23567
	1,0mm	23569	23568	23570
	1,2mm	23572	23571*	23573
	1,6mm	23575	23574	23576

	CODICE	
28,0 	23610	PLASTICA
	23611*	CERAMICA

	H	CODICE	
M8 	25,0mm	23607	OTTONE
	29,0mm	23608	OTTONE
	25,0mm	23609*	RAME

LKM MIG 500



*INCLUSO

LKM MIG 500

DATI TECNICI

LKM MIG 500	3MT	4MT	5MT
CODICE	23012	23013	23014
CICLO DI LAVORO 60% CO2	500A	500A	500A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	450A	450A	450A
DIAMETRO FILO	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO	NO

LKM MIG 500 UP/DOWN SYSTEM	3MT	4MT	5MT
CODICE	23024	23025	23026
CICLO DI LAVORO 60% CO2	500A	500A	500A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	450A	450A	450A
DIAMETRO FILO	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI	SI



TORCE

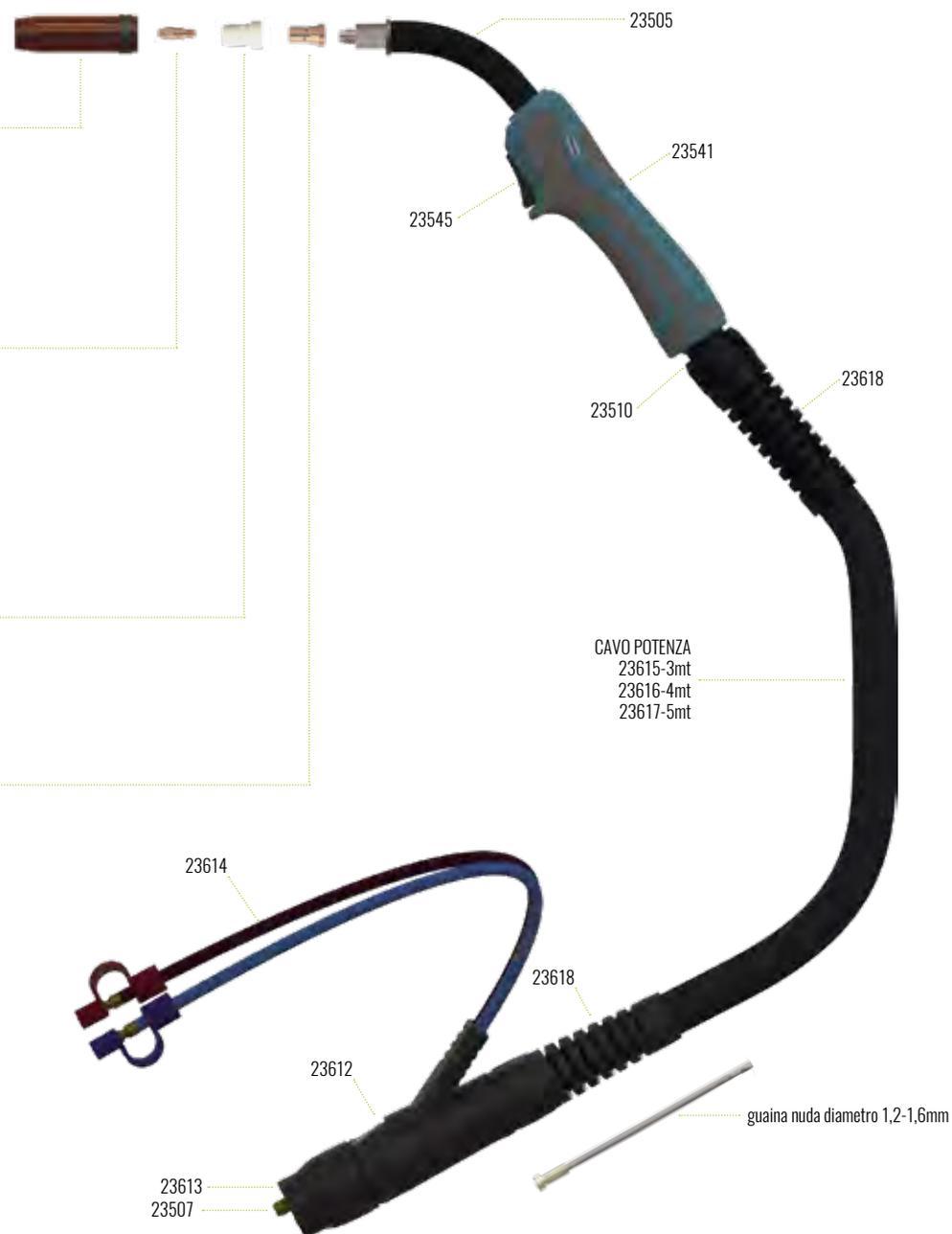
	Ø	CODICE
76,0 	14,0mm	23590
	16,0mm	23591*
	19,0mm	23592

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
30 M8 	0,8mm	23566	23565	23567
	1,0mm	23569	23568	23570
	1,2mm	23572	23571*	23573
	1,6mm	23575	23574	23576

	CODICE	
28,0 	23610	PLASTICA
	23611*	CERAMICA

	H	CODICE	
M8 	25,0mm	23607	OTTONE
	29,0mm	23608	OTTONE
	25,0mm	23609*	RAME

LKM MIG 500 HC



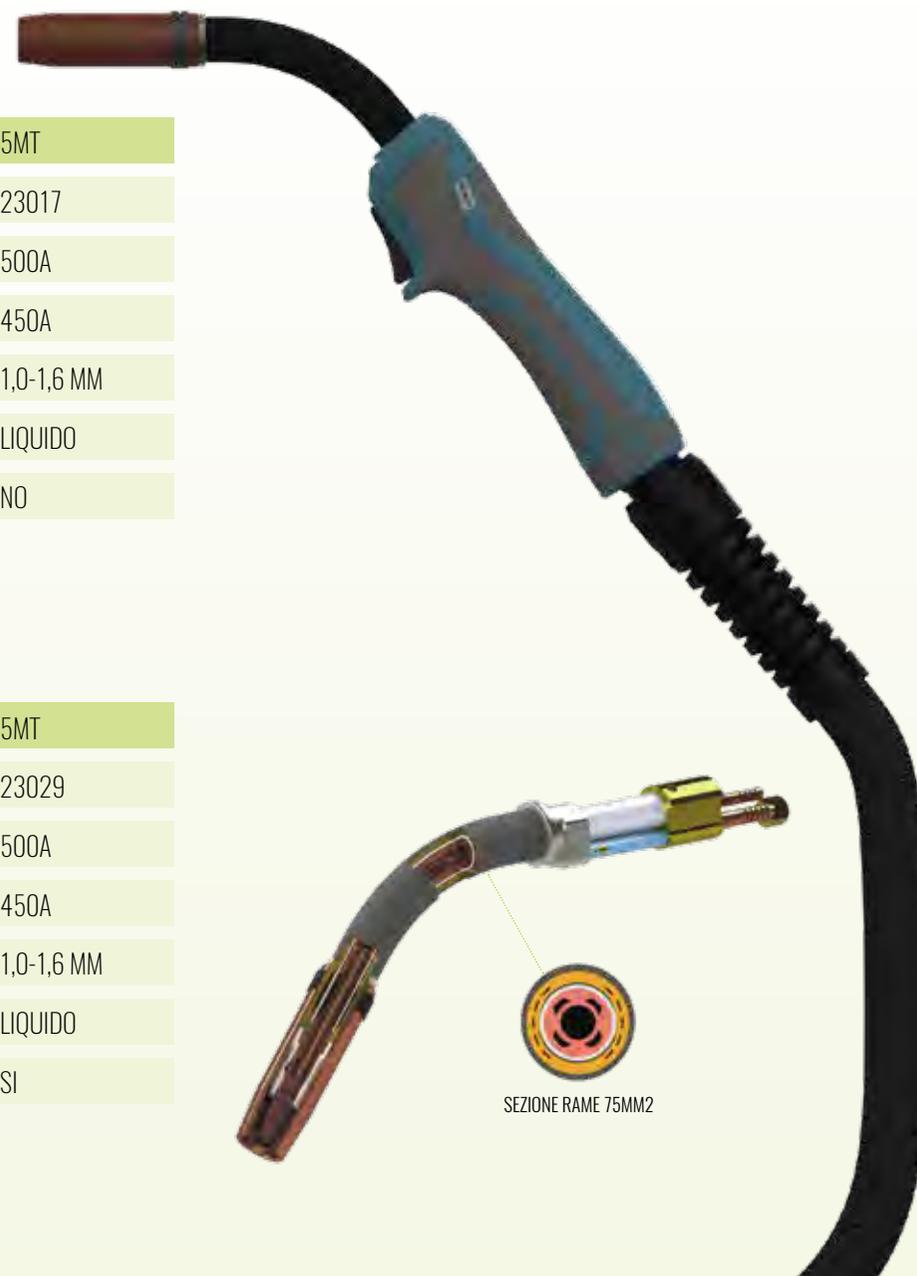
*INCLUSO

LKM MIG 500 HC

DATI TECNICI

LKM MIG 500 HC	3MT	4MT	5MT
CODICE	23015	23016	23017
CICLO DI LAVORO 60% CO2	500A	500A	500A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	450A	450A	450A
DIAMETRO FILO	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO	NO

LKM MIG 500 HC UP/DOWN SYSTEM	3MT	4MT	5MT
CODICE	23027	23028	23029
CICLO DI LAVORO 60% CO2	500A	500A	500A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	450A	450A	450A
DIAMETRO FILO	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI	SI



GUAINA

DATI TECNICI

GUAINA NUDA Ø1,0-1,2MM

3,5m	23512
4,5m	23514
5,5m	23516



GUAINA NUDA Ø1,2-1,6MM

3,5m	23513
4,5m	23515
5,5m	23517



GUAINA RIVESTITA BLU Ø0,6-0,9MM

3,4m	23519
4,4m	23518
5,4m	23619



GUAINA RIVESTITA ROSSA Ø1,0-1,2MM

3,4m	23523
4,4m	23524
5,4m	23525



GUAINA RIVESTITA GIALLA Ø1,2-1,6MM

3,4m	23520
4,4m	23521
5,4m	23522



GUAINA TEFLON BLU Ø0,6-0,9MM + TERMINALE

3,5m	23526
4,5m	23527
5,5m	23528



GUAINA TEFLON ROSSA Ø1,0-1,2MM + TERMINALE

3,5m	23532
4,5m	23533
5,5m	23534



GUAINA TEFLON GIALLA Ø1,2MM-1,6 + TERMINALE

3,5m	23529
4,5m	23530
5,5m	23531



GUAINA GRAFITE Ø1,0-1,2MM + TERMINALE

3,5m	23538
4,5m	23539
5,5m	23540



GUAINA GRAFITE Ø1,2-1,6MM + TERMINALE

3,5m	23535
4,5m	23536
5,5m	23537



ACCESSORI GUAINA

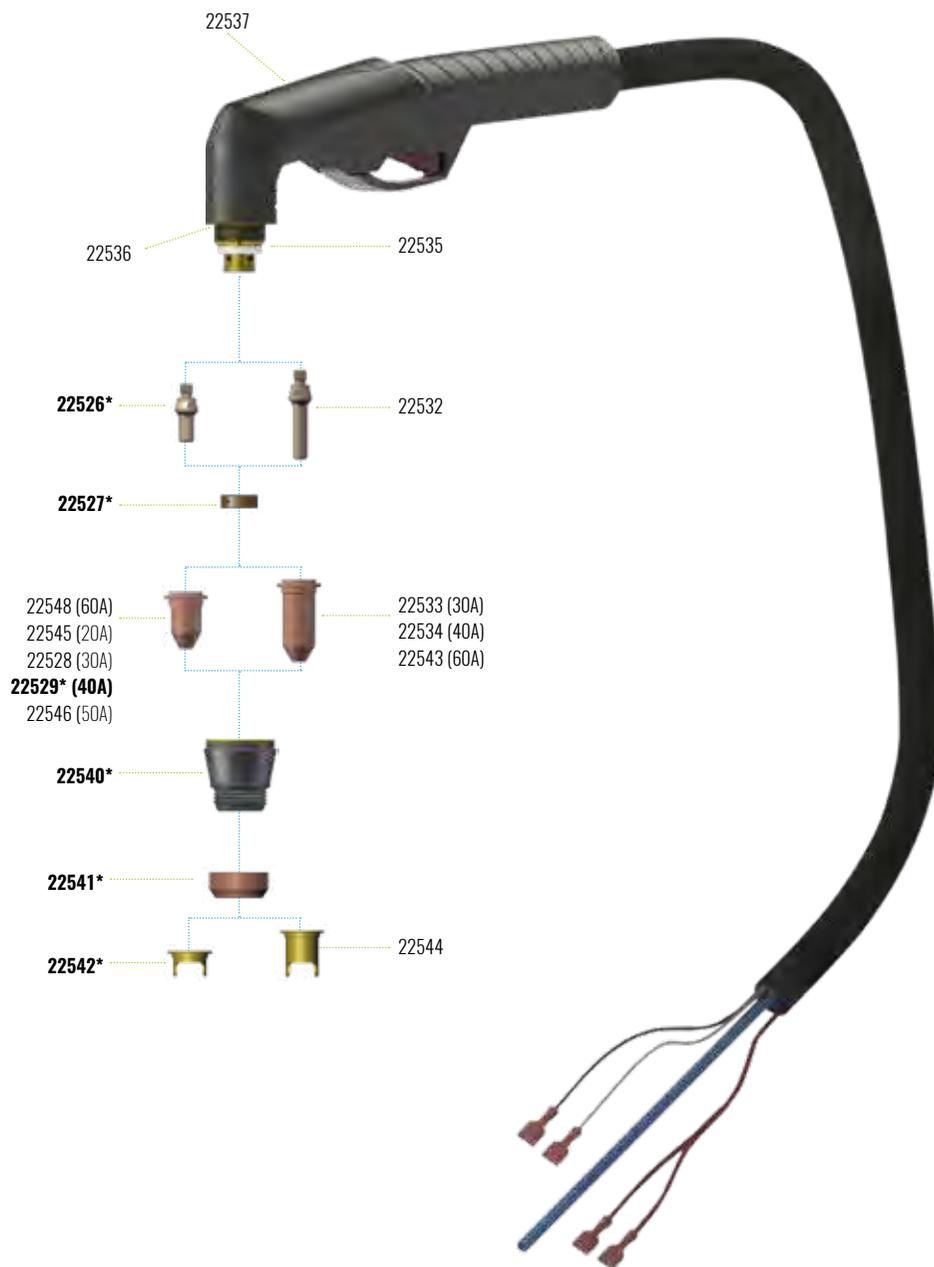
TERMINALE IN OTTONE Ø0,8-1,2MM	23620
TERMINALE IN OTTONE Ø1,2-1,6MM	23621
TESTINA GUAINA TEFLON Ø0,8-1,2MM	23622
TESTINA GUAINA TEFLON Ø1,2-1,6MM	23523
O-RING GUAINA Ø0.8-1.6MM	23624

TORCE

LKM CUT 40 C

Dati Tecnici	
Senza Alta Frequenza	
CORRENTE	40A
Ciclo Di Lavoro	60%
Gas	Aria
Flusso	60-70 lt/min.
Arco Pilota	Elettrodo-Cappa
Tempo Post Gas	30 sec.
Scatola Posteriore	NO
Pressione	4,5/5,5bar

DESCRIZIONE	CODICE
TORCIA PLASMA LKM CUT 40 C 4MT DIRETTA	24004
COMPASSO	22549



TORCE

Dati Tecnici	
Senza Alta Frequenza	
CORRENTE	60A
Ciclo Di Lavoro	60%
Gas	Aria
Flusso	150 lt/min.
Arco Pilota	Elettrodo-Cappa
Tempo Post Gas	60 sec.
Tipo Cavo	Coassiale
Scatola Posteriore	Attacco Centralizzato

DESCRIZIONE	CODICE
TORCIA PLASMA LKM CUT 60 6MT ATTACCO CENTRALIZZATO	24006
COMPASSO	22549

*INCLUSO

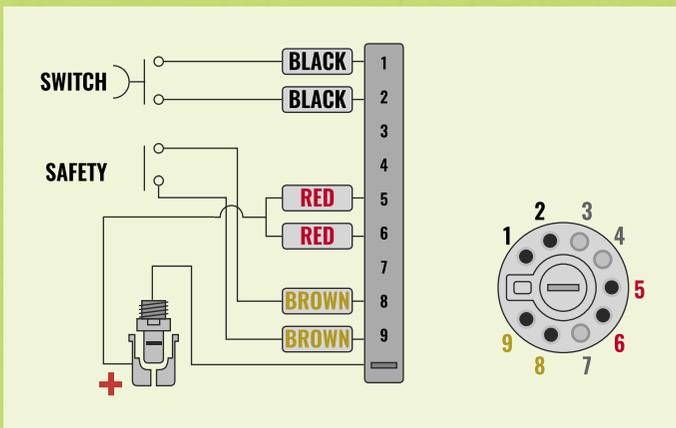
LKM CUT 60



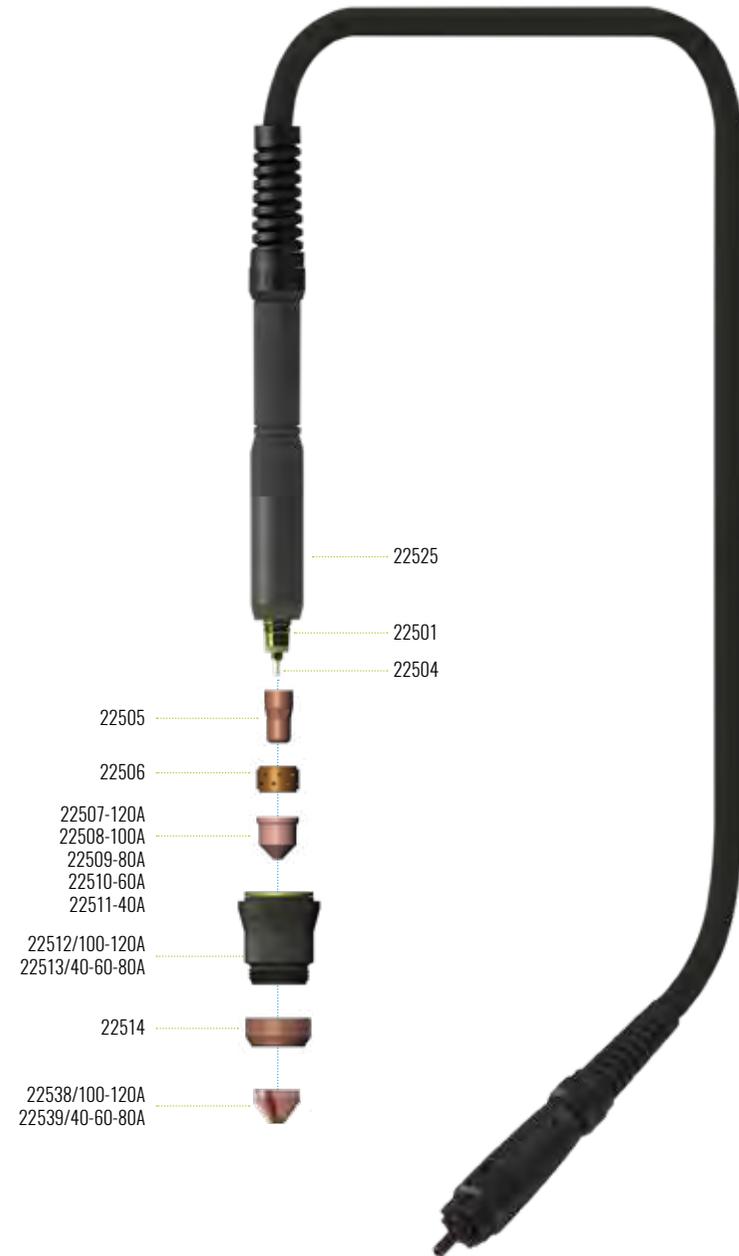
TORCE

CURRENT	100A
CICLO DI LAVORO	60%
GAS	ARIA
ARCO PILOTA	ELETTRODO-CAPPA
INNESCO ARCO	PNEUMATICO
PRESSIONE	5 BAR
FLUSSO	200 L/MIN
TIPO CAVO	COASSIALE
SCATOLA POSTERIORE	ATTACCO CENTRALIZZATO

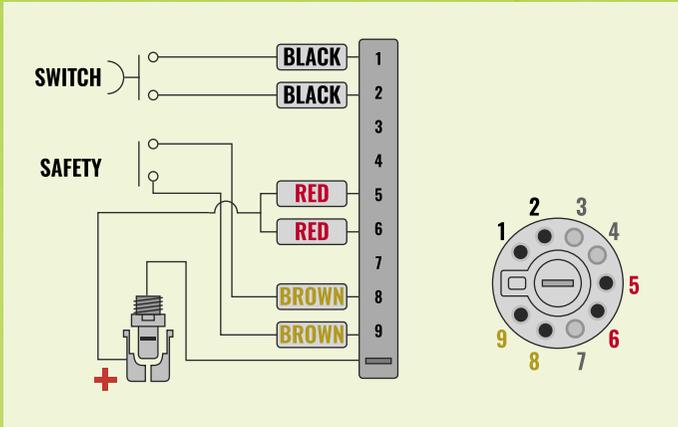
DESCRIZIONE	MOUNTED SPARE PARTS	CODICE
TORCIA PLASMA LKM CUT 100 AUTO 6MT	100A	24003
TORCIA PLASMA LKM CUT 100 AUTO 12MT	100A	24005



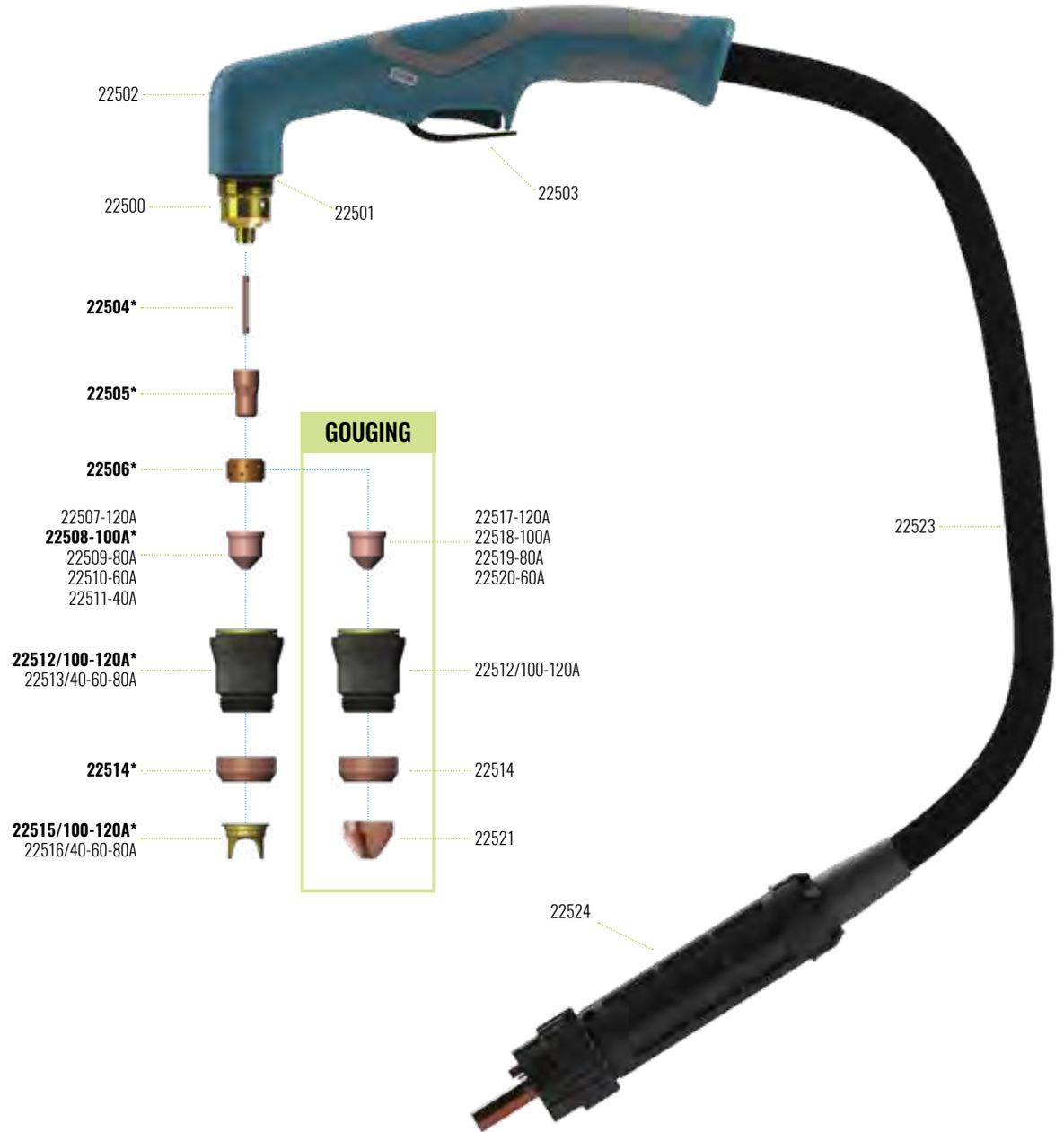
LKM CUT 100 AUTO



TORCE



LKM CUT 100



*INCLUSO

LKM CUT 100

DATI TECNICI

CORRENTE	100A
CICLO DI LAVORO	60%
GAS	ARIA
ARCO PILOTA	ELETTRODO-CAPPA
INNESCO ARCO	PNEUMATICO
PRESSIONE	5 BAR
FLUSSO	200 L/MIN
TIPO CAVO	COASSIALE
SCATOLA POSTERIORE	ATTACCO CENTRALIZZATO



DESCRIZIONE	CODICE
TORCIA PLASMA LKM CUT 100 6MT ATTACCO CENTRALIZZATO	24002
COMPASSO	22550

La gamma di maschere auto oscuranti LOKERMANN è composta da 3 modelli, ognuno dei quali con caratteristiche diverse. La nuova tecnologia REAL VISION, la modalità di risparmio ADF SAVING MODE, la funzione EXTRA HEAT STABILITY, visuali ampie e l'elevata protezione sono le caratteristiche principali dei filtri LOKERMANN, che sono certificati (Vista HD ed Altavista HD) con il massimo punteggio (EN 379 1/1/1/1). Leggerezza, ergonomia ed eleganza sono state studiate appositamente per garantire il comfort dei saldatori. Completa la gamma "Areo System" (respiratore ad aria purificata) disponibile per ogni modello di maschera.

REAL VISION TECHNOLOGY · Grazie a questa nuova e complessa tecnologia e ad un controllo della produzione all'avanguardia, REAL VISION offre una più ampia gamma di luce visibile rendendo i colori più definiti, aumentando il comfort del saldatore e consentendo una visione eccellente dei pannelli frontali delle saldatrici di nuova generazione.

ADF SAVING MODE · Questo dispositivo è dotato della funzione Auto-on e Auto-off e consente di risparmiare energia prolungando la vita del filtro. Quando la luce ambientale è inferiore ai 3 Lux il filtro si spegne automaticamente. Quando la luce ambientale è superiore a 10 Lux il filtro si accende automaticamente ed entra in modalità stand-by.

EXTRA HEAT STABILITY · Questa funzione blocca il filtro in oscuramento quando la temperatura di lavoro raggiunge il limite di 120°C. Considerando che i filtri LOKERMANN lavorano stabilmente e con prestazioni invariate fino a 100°C, EXTRA HEAT STABILITY garantisce la sicurezza del saldatore anche in condizioni molto severe.



**MASCHERE
AUTO OSCURANTI
LOKERMANN RANGE**

BASE H

LISTA RICAMBI

LAMINA PROTEZIONE INTERNA	103,5X47X1mm (5PCS)	38003
LAMINA PROTEZIONE ESTERNA	118X97X1mm (5PCS)	38001
FILTRO AUTO OSCURANTE	BASE H ADF	31001
FASCIATESTA	LKM COMFORT	38006
BANDA ANTI SUDORE	COMFORT (2PCS)	38008



DATI TECNICI

DIMENSIONE FILTRO	110X90X8,5mm
AREA VISIBILE	92X42mm
CLASSIFICAZIONE EN 379	1/1/1/2
N° SENSORI	2
TEMPO DI REAZIONE	0,1ms
CONTROLLO OSCURAMENTO	ESTERNO
CONTROLLO SENSIBILITÀ	REGOLABILE INTERNAMENTE
CONTROLLO RITARDO	REGOLABILE INTERNAMENTE
FUNZIONE GRINDING	SI
ALLARME BATTERIA SCARICA	NO
GRADO DI CHIAREZZA	DIN 4
GRADO DI OSCURAMENTO	VARIABILE DIN 9-13
ALIMENTAZIONE	CELLE SOLARI - NON SOSTITUIBILE
REAL VISION TECHNOLOGY	NO
FASCIATESTA	LKM COMFORT
SACCHETTO SALVA MASCHERA	NO
CODICE	31000

MASCHERE

BASE H è una maschera auto oscurante professionale dedicata a tutti i saldatori che desiderano lavorare comodamente e con la massima protezione in condizioni di saldatura standard. Di grande leggerezza, e dotata di fasciatesta LKM COMFORT, permette di lavorare dimenticandosi di indossarla. Il filtro regolabile esternamente (DIN 9-13), i 2 sensori, e la possibilità di regolare la sensibilità e il ritardo, rendono BASE H una maschera auto oscurante molto semplice da usare.

BASE H



VISTA HD

LISTA RICAMBI

LAMINA PROTEZIONE INTERNA	106X66X1mm (5PCS)	38004
LAMINA PROTEZIONE ESTERNA	114X133X1mm (5PCS)	38002
FILTRO AUTO OSCURANTE	VISTA HD ADF	32001
BATTERIA	CR2450 LITIO	38010
FASCIATESTA	LKM SUPER COMFORT	38007
BANDA ANTI SUDORE	SUPER COMFORT (2PCS)	38009



DATI TECNICI

DIMENSIONE FILTRO	114X133X9,5mm
AREA VISIBILE	100X60mm
CLASSIFICAZIONE EN 379	1/1/1/1
N° SENSORI	4
TEMPO DI REAZIONE	0,08ms
CONTROLLO OSCURAMENTO	INTERNO, DIGITALE
CONTROLLO SENSIBILITÀ	INTERNO, REGOLABILE, DIGITALE
CONTROLLO RITARDO	INTERNO, REGOLABILE, DIGITALE
FUNZIONE GRINDING	SI
ALLARME BATTERIA SCARICA	SI
GRADO DI CHIAREZZA	DIN 4
GRADO DI OSCURAMENTO	VARIABILE DIN 9-13
ALIMENTAZIONE	CELLE SOLARI, BATTERIE CAMBIABILI
BATTERIA	CR2450 (2 PCS)
REAL VISION TECHNOLOGY	SI
SAVING MODE	SI
EXTRA HEAT STABILITY	SI
FASCIATESTA	LKM SUPER COMFORT
SACCHETTO SALVA MASCHERA	SI
CODICE	32000

MASCHERE

VISTA HD combina alte prestazioni tecniche, comfort ed un design innovativo, che la rendono una maschera auto oscurante adatta a tutti i processi di saldatura. L'ampia area visibile (100x60mm) e la tecnologia Real Vision aumentano la sicurezza e l'efficienza del saldatore. Il controllo completamente digitale consente una facile regolazione del grado di oscuramento (DIN 9-13), della sensibilità e del ritardo. I 4 sensori consentono la massima precisione e reattività nei tempi di oscuramento e quindi maggior protezione per il saldatore. La funzione grinding aumenta la sicurezza durante le operazioni di molatura. Il fascia testa SUPER COMFORT consente di regolare la posizione della maschera con la massima cura e di indossarla perfettamente. ADF SAVING MODE disattiva automaticamente il filtro auto oscurante quando l'intensità della luce ambientale è inferiore a 3 lux mentre lo attiva automaticamente quando l'intensità della luce ambientale è superiore a 10 lux, mettendosi in stand by. EXTRA HEAT STABILITY è la nuova funzione che blocca il filtro in condizione di oscuramento quando la temperatura di lavoro supera i 120°C garantendo la sicurezza dei saldatori che operano in condizioni estreme. Classificata EN 379 1/1/1/1 (il massimo della qualità), VISTA HD è la maschera auto oscurante ideale per il saldatore che necessita di alte prestazioni in tutti i processi di saldatura.

VISTA HD



REAL VISION TECHNOLOGY



NATURAL VISION



STANDARD ADF



REAL VISION TECHNOLOGY

ALTAVISTA HD

LISTA RICAMBI

LAMINA PROTEZIONE INTERNA	106,5X89,8X1mm (5PCS)	38005
LAMINA PROTEZIONE ESTERNA	114X133X1mm (5PCS)	38002
FILTRO AUTO OSCURANTE	ALTAVISTA HD ADF	33001
BATTERIA	CR2450 LITIO	38010
FASCIATESTA	LKM SUPER COMFORT	38007
BANDA ANTI SUDORE	SUPER COMFORT (2PCS)	38009



DATI TECNICI

DIMENSIONE FILTRO	114X133X9,5mm
AREA VISIBILE	100X83,4mm
CLASSIFICAZIONE EN 379	1/1/1/1
N° SENSORI	4
TEMPO DI REAZIONE	0,08ms
CONTROLLO OSCURAMENTO	INTERNO, DIGITALE
CONTROLLO SENSIBILITÀ	INTERNO, REGOLABILE, DIGITALE
CONTROLLO RITARDO	INTERNO, REGOLABILE, DIGITALE
FUNZIONE GRINDING	SI
ALLARME BATTERIA SCARICA	SI
GRADO DI CHIAREZZA	DIN 4
GRADO DI OSCURAMENTO	VARIABILE DIN 5-9/9-13
ALIMENTAZIONE	CELLE SOLARI, BATTERIE CAMBIABILI
BATTERIA	CR2450 (1 PCS)
REAL VISION TECHNOLOGY	SI
SAVING MODE	SI
EXTRA HEAT STABILITY	SI
FASCIATESTA	LKM SUPER COMFORT
SACCHETTO SALVA MASCHERA	SI
CODICE	33000

MASCHERE

ALTAVISTA HD combina le migliori prestazioni per un filtro auto oscurante, il massimo comfort ed un design innovativo: è la maschera auto oscurante TOP DI GAMMA. Un'area di visuale molto ampia (100x83,4mm) unita alla tecnologia Real Vision rende il filtro HD ALTAVISTA la scelta migliore per garantire la massima protezione e la massima sicurezza del saldatore, avendo la zona di lavoro sotto controllo. La funzione SAVING MODE disattiva automaticamente il filtro quando l'intensità della luce ambientale è inferiore a 3 lux, mentre lo attiva automaticamente quando l'intensità della luce ambientale è superiore a 10 lux, posizionandosi in stand by. EXTRA HEAT STABILITY è la nuova funzione che blocca il filtro in condizione di oscuramento quando la temperatura di lavoro supera i 120°C garantendo la sicurezza dei saldatori che operano in condizioni estreme. Il controllo completamente digitale consente sia la selezione di oscuramento DIN 5-9 che DIN 9-13. Anche la sensibilità e ritardo hanno il controllo digitale. 3 memorie aiutano a impostare la maschera per 3 diverse condizioni di lavoro premendo un solo pulsante. 4 sensori e un tempo di commutazione molto basso garantiscono il minor stress possibile agli occhi del saldatore. La funzione Grinding aumenta la sicurezza durante le operazioni di molatura. Il fascia testa SUPER COMFORT consente di regolare la posizione della maschera con la massima cura e di indossarla perfettamente. La classificazione EN 379 1/1/1/1 (il massimo della qualità) certifica che ALTAVISTA HD è la scelta migliore per la protezione del saldatore.

ALTAVISTA HD



REAL VISION TECHNOLOGY



NATURAL VISION



STANDARD ADF



REAL VISION TECHNOLOGY

AREO SYSTEM

LISTA RICAMBI

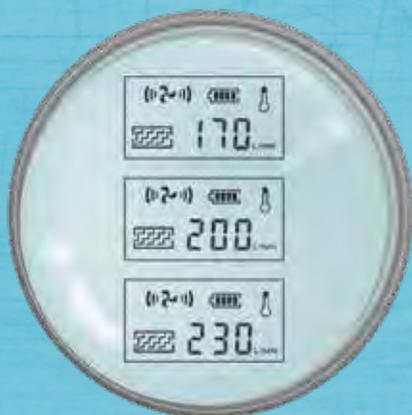
CHIUSURA FILTRO AERO	39002
PROTEZIONE FILTRO AERO	39003
UNITÀ SOFFIANTE	39004
BATTERIA LITIO RICARICABILE AERO	39005
TUBO RESPIRAZIONE RIVESTITO AERO	39006
CINTURA AERO	39007
BRETELLE AERO	39008
FLUSSIMETRO AERO	39009
CARICA BATTERIE AERO	39010
ZAINETTO AERO	39011
ELMETTO VISTA-ALTAVISTA PER AERO	39012
CHIUSURA FACCIALE AERO	39013
FASCIATESTA AERO	39014
ELMETTO BASE PER AERO	39015
BORSA AERO	39016
AREO SYSTEMS	
SISTEMA FILTRANTE AERO SYSTEM	34000
MASCHERA LKM BASE H + AERO	35000
MASCHERA LKM VISTA HD + AERO	36000
MASCHERA LKM ALTAVISTA HD + AERO	37000

DATI TECNICI

FLUSSO	170/200/230 L/MIN
INTERRUTTORE	3 LIVELLI DI FLUSSO, ON/OFF, SPEGNIMENTO AUTOMATICO DOPO 30 MIN DI INUTILIZZO.
FUNZIONAMENTO	SISTEMA DI RILEVAMENTO E CONTROLLO AUTOMATICO, FORNISCE COSTANTEMENTE ARIA PULITA.
DISPLAY DIGITALE	CONTOLLO BATTERIA, LIVELLO DI FLUSSO, STATO DEL FILTRO
ALLARMI	BATTERIA SCARICA, INCEPPAMENTO DEL FILTRO, BASSO LIVELLO DI FLUSSO, ALTA TEMPERATURA DELLA BATTERIA.
SEGNALE ALLARME	ACUSTICO E VIBRAZIONE.
RUMORE	MAX 73 Db
LIVELLO FILTRO	TH3
DIMENSIONI	240X165X70MM
PESO UNITÀ COMPLETA	1370GR
DURATA BATTERIA	LIVELLO 1 8h, LIVELLO 2 6h, LIVELLO 3 4h
BATTERIA	LITIO 12v 4400mA/h
TEMPO DI RICARICA	3,5h

MASCHERE

AREO è un sistema portatile sviluppato per proteggere allo stesso tempo gli occhi e le vie respiratorie. L'unità soffiante ha un flusso a 3 velocità per una gestione ottimale in ogni condizione. Cintura con bretelle regolabili, dimensioni e peso ridotto, offrono il massimo comfort all'operatore. Un display digitale completamente intuitivo consente di impostarlo anche indossando i guanti. Un segnale acustico accompagnato da vibrazione, consente all'operatore di percepire immediatamente gli allarmi, salvaguardando la salute del saldatore. Il filtro TH3 assicura la massima pulizia dell'aria respirata. AREO può essere abbinato con le maschere auto oscuranti BASE H, VISTA HD e ALTAVISTA HD. Grazie ad un'innovativo sistema di distribuzione dell'aria all'interno del casco, AREO è l'ideale per il saldatore che ha bisogno della massima protezione con il massimo senso di libertà.



AREO SYSTEM

Disponibile
da ottobre
2018



INDICE PRODOTTI

SALDATRICI LOKERMANN RANGE 4

GRAND ARC 161	6
GRAND ARC 160 PFC	8
GRAND ARC 160 CEL	10
GRAND ARC 200 PFC	12
GRAND ARC 320 CEL PFC MV	14
GRAND ARC 400 CEL	16
GRAND TIG 200 DC	18
GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV	20
GRAND TIG 250 DC PULSE	22
GRAND TIG 400 DC PULSE	24
GRAND PIPE 270 MULTI	26
GRAND TIG 200 AC/DC PULSE	28
GRAND TIG 400 AC/DC PULSE	30
GRAND MIG 160	32
GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV	34
GRAND MIG 201 PULSE PFC	36
GRAND MIG 315 COMPACT	38
GRAND MIG 351 MULTI SYN	40
GRAND MIG 501 MULTI SYN	42

TAGLIO PLASMA LOKERMANN RANGE 44

GRAND CUT 40 PFC MV	46
GRAND CUT 41 COM	48
GRAND CUT 60	50
GRAND CUT 100 CNC	52

INDICE PRODOTTI

TORCE LOKERMANN RANGE 54

LKM TIG 9	56
LKM TIG 17	58
LKM TIG 26	60
LKM TIG 18 HC	62
LKM TIG 20 HC	64
LKM MIG 15	66
LKM MIG 25	68
LKM MIG 36	70
LKM MIG 500	72
LKM MIG 500 HC	74
LINERS	76
LKM CUT 40 C	77
LKM CUT 60	78
LKM CUT 100 AUTO	79
LKM CUT 100	80

MASCHERE AUTO OSCURANTI LOKERMANN RANGE 82

BASE H	84
VISTA HD	86
ALTAVISTA HD	88
AREO SYSTEM	90

Tutte le immagini hanno scopo illustrativo.
I prodotti possono essere modificati in qualsiasi momento.

