

CATALOGO



DAMATOMACCHINE®

PRODUZIONE E VENDITA DI MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO E DEL METALLO

METALLO



ASSISTENZA PRE E POST VENDITA SULLE MACCHINE UTENSILI DAMATOMACCHINE

Lo staff DM Italia - Damatomacchine è da sempre impegnato a fornire la migliore assistenza Pre e Post vendita presente sul mercato delle macchine utensili. Quando si apre una richiesta di assistenza, il cliente viene assistito passo a passo dai nostri tecnici.

Per informazioni più dettagliate visita il sito www.damatomacchine.com o contattaci all'email info@damatomacchine.com

LA NOSTRA AZIENDA

DM Italia S.r.l. azienda detentrica del prestigioso marchio Damatomacchine dal 1993 è l'azienda leader Italiana nella produzione e nella vendita di macchine per lavorare il legno ed il metallo. Damatomacchine si trova a Olgiate Olona ed è facilmente raggiungibile essendo a pochi minuti dall'autostrada, stazione ferroviaria e a circa 20 minuti da Milano Malpensa. DM Italia S.r.l. dispone di uno showroom all'interno del quale è possibile visionare di persona più di 90 modelli di macchine utensili per lavorare il legno ed il metallo.

QUALITÀ

Grazie all'utilizzo di materiali selezionati, alla nostra progettazione interna, ai test sulla solidità e all'utilizzo di componenti conformi alle Certificazioni Europee, possiamo dire senza alcun dubbio che le nostre macchine sono un prodotto di qualità. Seguiamo un percorso di continuo sviluppo e miglioramento, iniziato con entusiasmo da subito e tutt'ora in continua evoluzione.

AFFIDABILITÀ

La nostra azienda, col supporto dei nostri uffici tecnici, di progettazione e degli esperti commerciali è in grado di accompagnarvi nella scelta più adatta alle vostre esigenze. Damatomacchine presta particolare cura a garantire un servizio di assistenza prima e dopo la vendita, supportato dalla Super Garanzia che tutela il cliente.

ROBUSTEZZA

DM Italia dedica molta attenzione alla scelta dei materiali per garantire qualità e sicurezza ecco perchè le nostre macchine hanno quasi la totale assenza di parti in plastica, nelle parti più sollecitate sono dotate di nervature e di piani in ghisa al 99% dei modelli. Damatomacchine è e resta un partner insostituibile per la realizzazione dei vostri lavori.



COME TROVARCI

Grazie al nostro ufficio marketing i nostri prodotti sono facilmente reperibili su google, dove è possibile lasciare un feedback al fine di essere più trasparenti.

VENDITA

Damatomacchine essendo un'azienda che vende in tutto il mondo è fornita di un vasto Team di responsabili alle vendite con una formazione ottimale sulle macchine e per soddisfare al meglio le vostre esigenze.

AMMINISTRAZIONE

DM Italia S.R.L. dispone di un reparto contabile preparato e sempre disponibile a chiarimenti sulla fatturazione, garanzia e agevolazioni fiscali.

LOGISTICA

Grazie alla professionalità del nostro reparto spedizioni riusciamo a raggiungere tutto il mondo ad un costo vantaggioso.

POST VENDITA

Una delle caratteristiche principali dell'azienda è la capacità di garantire ai nostri clienti un servizio di assistenza post-vendita sia in Italia che all'estero, comprensivo di accessori e ricambi. Il nostro staff supporta i clienti in tutte le loro richieste.

METTI AL SICURO LA TUA MACCHINA CON LA NOSTRA SUPER GARANZIA.

1- Soddisfatti o Sostituiti: Se non dovesse soddisfare il modello acquistato, entro 30 gg. dal ricevimento, potrà essere sostituito con qualunque altro modello superiore pagando solo la differenza fra i due prezzi di promozione ed un contributo sul trasporto. È necessario conservare la cassa d'imballo originale (facilmente smontabile e ripiegabile).

2- Evoluzione garantita: Entro i 24 mesi dalla consegna, se siete cresciuti nel vostro hobby e volete passare ad una macchina di categoria superiore, si potrà sostituire il modello precedentemente acquistato pagando solo la differenza fra il costo pagato in origine (escluso iva e trasporto) e la miglior promozione del momento (macchina precedente in normale stato d'uso e manutenzione). Conservare imballaggio originale.

3- Patto di riacquisto: Un'esclusiva Damatomacchine a tutela dei consumatori. Possibilità in fase di ordine di aderire al patto di riacquisto con una convenzione di € 29,00 ad articolo (separata , "x2"). Se il cliente, indipendentemente dall'età e dal motivo non potesse più tenere la macchina, Damatomacchine si impegna a riacquistarla, purché sia in buono stato d'uso, fissando un prezzo minimo corrispondente al 50% del prezzo della macchina pagato in origine (escluso iva e trasporto). Il prezzo è migliorabile a seconda del modello, delle condizioni e dell'età. Il ritiro sarà a domicilio del cliente su appuntamento, inclusi casi urgenti.

4- Soddisfatti e tutelati: In fase di acquisto è possibile estendere la garanzia fino al terzo anno (per informazioni e costi rivolgersi al commerciale di riferimento) - Non valido per rivenditori e possessori di Partita IVA.

5- Deposito: Per i clienti che hanno bloccato una nostra macchina ma, per un certo periodo non la possono tenere per vari motivi (devono cambiare casa ecc.), possono stoccare al nostro deposito la loro macchina fino a 12 mesi.

- Tutte le macchine Damatomacchine hanno una garanzia di 24 mesi. Per l'utilizzo professionale il periodo di garanzia è invece di 12 mesi.
- I sopracitati servizi sono validi esclusivamente per acquisti diretti presso DM Italia s.r.l. (non da rivenditori).
- Servizi validi esclusivamente per l'acquisto di macchine utensili nuove legno/metalli damatomacchine.





CONDIZIONI DI PAGAMENTO

Quando sarai pronto per acquistare, potrai scegliere il metodo di pagamento più adatto a te. Damatomacchine ti offre 3 semplici soluzioni che sono:

1- Pagamento Anticipato: Consiste nel versare l'anticipo tramite un Bonifico Bancario o Bonifico Paypal.

2- Pagamento in Contrassegno: Consiste nel versare un piccolo acconto di 159,00 € e pagare la restante somma direttamente al trasportatore consegnandogli un assegno circolare non trasferibile o tramite contanti.

3- Pagamento Dilazionato:

1. Acconto: € 159,00 (per consegna entro i 3 mesi dall'ordine) con possibilità di bloccare tutti i listini e promozioni attuali per 24 mesi con ulteriore integrazione di soli € 159,00 ogni 3 mesi.

2. Rimanenza: Alla consegna tramite Assegno Circolare Non Trasferibile intestato a DM Italia S.r.l. oppure tramite contanti (se non supera i € 1.000,00).

DATI BANCARI

Per effettuare il bonifico bancario inerente all'acconto o al pagamento totale usa le seguenti Coordinate Bancarie:

C/C N° 000046353152 intestato a DM ITALIA S.r.l.

Banca: Crédit Agricole Cariparma, filiale di Olgiate Olona

ABI: 06230 - **CAB:** 50470 - **CIN:** R

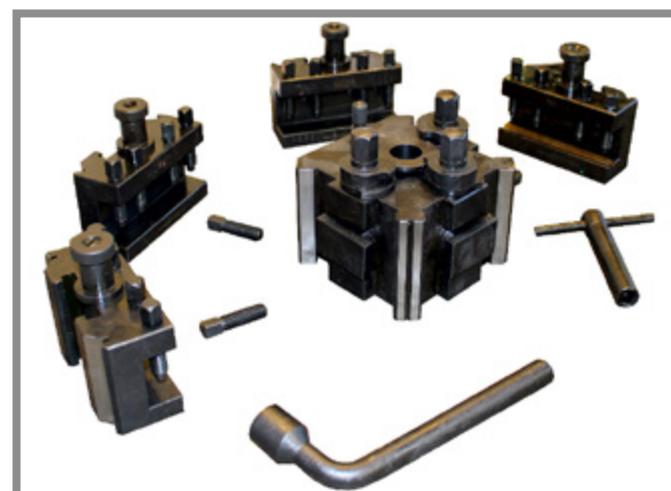
IBAN: IT 56 R 062305047 00000 46353152

BIC/Swift: CRPPIT2P348

Per velocizzare le pratiche, dopo aver effettuato il bonifico bancario dell'acconto o dell'intera somma, spedisci via email o via fax (+39 0331 13 64 051) la copia (bancaria) contenente il numero di versamento (Numero di CRO). Si ricorda che tutte le macchine per lavorare il legno prodotte e vendute da DM ITALIA s.r.l. sono coperte da regolare garanzia ed da assistenza post vendita telefonica.

MACCHINE METALLO

■ Serie Mini Torni Edison	7
■ Serie Torni e Torni - Fresa Newton	8
■ Serie Torni - Fresa Master	10
■ Serie Torni - Fresa Evolution	12
■ Serie Torni e Torni - Fresa Multitech 800	14
■ Serie Torni Multitech 1000.51	16
■ Serie Torni Professionali Titanius	18
■ Torni Professionali	20
■ Fresatrici da banco	22
■ Trapani a colonna	24
■ Seghe a nastro per metalli	30
■ Ingombri macchine Metallo	32



MINI TORNIO EDISON 350 - 400

Edison 350: DMT0012
Edison 400: DMT0012S



DIMENSIONI DI INGOMBRO

Dimensione imballo	1010 x 360 x 370 mm
Ingombro macchina	La. 940 x A. 350 x P. 340 mm
Peso lordo / netto	60 Kg / 52 Kg

SPECIFICHE TORNIO

Distanza tra le punte	350 - 400 mm
Max Ø a lavorare sul banco	180 mm
Cono del mandrino	MT3
Cono della contropunta	MT2
Ø mandrino in dot.	80 - 100 mm
Ø barra passante	20 mm
Ø foro mandrino stan.	16 - 20 mm
Ø foro mandrino 4 griffe	20 mm
Corsa trasversale	65 mm
Corsa canotto contropunta	40 mm
Filettature metriche	0.5 - 2.5 mm / 0.4 - 2 mm
Velocità del mandrino	100 . 3000 giri/min.

MOTORE

Potenza	600 W
Tipologia	Mono 220 V / 50 Hz



INGRANAGGI EDISON 350/400



DISPLAY DIGITALE GIRI
MANDRINO EDISON 350/400



VISIONE DALL'ALTO
EDISON 400

Pur essendo un tornio di piccole dimensioni ha una dotazione comparabile solo ai torni di categoria superiore, infatti vi da la possibilità di effettuare filettature sia in misure millimetriche che in pollici e ha l'avanzamento longitudinale automatico. È dotato di un motore monofase da 600 W, ingranaggi interni ed esterni in acciaio, variatore elettronico di velocità. L'estrema precisione di questi torni unite alla sua robustezza lo portano ad essere un piccolo gioiello di meccanica dedicato ai piccoli artigiani e a chi necessita di eseguire lavori di estrema precisione.

TORNI E TORNI - FRESA NUOVA SERIE NEWTON

La serie di torni Newton ha una struttura in ghisa con finiture in metallo. La serie è dotata di avanzamento automatico di massima precisione con scale millimetriche ottime per tornire e per filettare. I torini Newton di Damatomacchine sono dotati di cambio di velocità a cambio ingranaggi manuale e variabile da pannello. Vengono forniti in configurazione standard con un mandrino a tre pinze (tre interne e tre esterne), due contropunte con attacco conico, il carrello di avanzamento, 2 lunette, il basamento in metallo con tre comodi cassetti, tutti gli ingranaggi interni e il kit di chiavi per il montaggio. Il mandrino a quattro pinze ed i vari kit utensili li potete trovare sempre da Damatomacchine. È una serie di torni ottimo sia per gli hobbisti più esigenti che per gli artigiani più esperti.

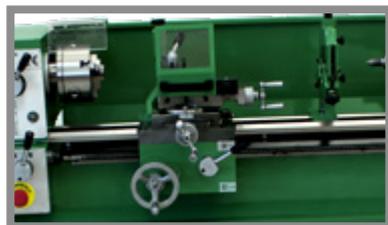
SPECIFICHE TECHINE	NEWTON 20	NEWTON 25	NEWTON 25.3L
Distanza tra le punte	560 mm	700 mm	700 mm
Ø del mandrino standard	125 mm	125 mm	125 mm
Cono del mandrino	MT3	MT4	MT 4
Altezza delle punte	110 mm	125 mm	125 mm
Max. Ø del pezzo da lavorare	240 mm	250 mm	250 mm
Max. Ø della barra passante	20 mm	26 mm	26 mm
Filettatura di tipo metrico	da 0.05 a 3 mm	Da 0.05 a 3.5 mm	Da 0.05 a 3.5 mm
Corsa trasversale	115 mm	115 mm	115mm
Inclinazione del carrello porta utensili	45°	90°	90°
Cono della contropunta	MT2	MT 2	MT2
Velocità di rotazione mandrino	Da 150 a 1950 giri/min	Da 115 a 1620 giri/min	Da 115 a 1620 giri/min
Tipologia mandrino standard	a 3 pinze autocentranti	a 3 pinze autocentranti	a 3 pinze autocentranti
DIMENSIONS			
Dimensioni	1100 x 390 1130 mm	1450 x 430 1200 mm	1500 x 470 1950 mm
Potenza motore tornio	750W Mono	750W Mono	750W Mono
Potenza motore fresa	-	-	750 W Mono
Peso	130 Kg	155 Kg	205 Kg
FRESATRICE			
Cono dell'albero fresa	-	-	MT3
Velocità di fresatura	-	-	Da 400 a 1640 giri/min
Ø albero fresa	-	-	65 mm
Max distanza tra mandrino e piano	-	-	160 mm
Max Ø di fresa a spianare	-	-	63 mm
Max Ø di fresa a candela	-	-	20 mm
Max rotazione della fresa	-	-	180°



NEWTON 20
Cod: DMTO002



CARTER "SILENT"



PROTEZIONE



TESTA FRESA



NEWTON 25
DMTO003



NEWTON 25.3L
Cod: DMFFF06

TORNI - FRESA SERIE MASTER

SPECIFICHE TECHINE	MASTER 125.3L	MASTER 500	MASTER 520	MASTER 750
Distanza tra le punte	195 mm	500 mm	500 mm	780 mm
Altezza punte	-	155 mm	155 mm	155 mm
Max. Ø del pezzo dal lavorare sul banco	125 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Ø barra passante	-	26 mm	26 mm	26 mm
Ø mandrino standard	-	130 mm	120 mm	130 mm
Velocità mandrino	500 - 2500 giri/min	Da 160 a 1600 giri/min	Da 160 a 1600 giri/min	Da 160 a 1600 giri/min
Cono del mandrino	MT 1	MT 4	MT 4	MT 4
Cono della contropunta	MT 1	MT 3	MT 3	MT 3
Escursione canotto/contropunta	-	50 mm	50 mm	50 mm
Cave AT	-	10 mm	12 mm	12 mm
Filettature in pollici	-	Da 11 a 40 filetti	Da 11 a 40 filetti	Da 11 a 40 filetti
Filettature di tipo metrico	-	Da 0.5 a 3 mm	Da 0.5 a 3 mm	Da 0.5 a 3 mm
Corsa longitudinale	215 mm	315 mm	315 mm	620 mm
Corsa trasversale	45mm	75 mm	75 mm	230 mm
FRESATRICE				
Regolazione altezza fresa	No	80 mm	70 mm	90 mm
Max Alt piano di lavoro	-	235 mm	235 mm	240 mm
Cono dell'albero fresa	MT 1	MT 3	MT 3	MT 3
Corsa albero	-	80 mm	80 mm	85 mm
Velocità di fresatura	500 - 250 giri/min	Da 125 a 1600 giri/min	Da 125 a 1600 giri/min	Da 315 a 2000 giri/min
Angolazione testa fresa	360°	Girevole a 360°	Girevole a 360°	Girevole a 360°
Misura del piano di fresatura	65 x 85 mm	200 x 150 mm	425 x 150 mm	425 x 150 mm
DIMENSIONI				
Dimensioni	520 x 250 x 430 mm	1150 x 500 x 1580 mm	1150 x 500 x 1680 mm	1380 x 550 x 1690 mm
Numeri motori	1	1	2	2
Potenza Motore tornio	120W Mono	750W Mono	750W Mono	750W Mono
Potenza motore fresa	120W Mono	750W Mono	750W Mono	750W Mono
Peso	20 Kg	275 Kg	275 Kg	275 Kg



MASTER 125.3L

Cod: DMTFF03

La serie di torni-fresa Master sono robusti e precisi, sono dotati di avanzamento automatico ottimi sia per la filettatura sia per la fresatura. La vasta gamma di torni-fresa Master varia dal più piccolo che è il Master 125.3L, una piccola macchina combinata per lavorare i metalli dotata di avanzamento automatico con un motore che alimenta sia la fresatrice sia il tornio con una potenza di 125 W ed è di tipo monofase. La macchina viene già fornita in configurazione standard con 2 contropunte con attacco fisso di tipo conico, tutto il set di ingranaggi atto a filettare, il mandrino del tornio a 3 pinze ed il mandrino della fresatrice; fino ad arrivare al più grosso della serie che è il Master 750.3L che ha una distanza tra le punte di ben 750 mm. È un tornio-fresa dotato di avanzamento automatico sia in senso longitudinale sia in senso trasversale. Il Master 750.3L è dotato di due potenti motori indipendenti da 750 w monofase che alimentano uno il tornio ed uno la fresatrice. La macchina viene già fornita in configurazione standard con il basamento, 2 lunette, 2 contropunte con attacco fisso di tipo conico, tutto il set di ingranaggi atto a filettare, il mandrino del tornio a 3 pinze ed il mandrino della fresatrice. Con la serie di Master di Damatomacchine si può lavorare qualsiasi tipo di metallo che potete trovare sempre nel nostro stabilimento in via Tevere 27 a Olgiate Olona VA.



MASTER 500.3L
Cod: DMTFF07

MASTER 520.3L
Cod: DMTFF04

MASTER 750.3L
Cod: DMTFF10

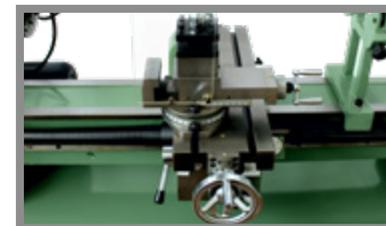
TORNI - FRESA SERIE EVOLUTION

È una serie di macchine utensili dotate di avanzamento automatico sia in senso longitudinale sia in senso trasversale. Sono dotati di due potenti motori da 750 w monofase che alimentano uno il tornio ed uno la fresatrice. Le macchine vengono già fornite in configurazione standard con il basamento, n°2 lunette, n° 2 contropunte con attacco fisso di tipo conico, tutto il set di ingranaggi atto a filettare, il mandrino del tornio a 3 pinze ed il mandrino della fresatrice. Con questa serie si può lavorare qualsiasi tipo di metallo con i giusti accessori.



EVOLUTION 500 PLUS

Cod: DMTFF18P



SPECIFICHE TECHINE	500 PLUS	800
Distanza tra le punte	500 mm	800 mm
Altezza delle punte	210 mm	210 mm
Max Ø del pezzo da lavorare sul banco	420 mm	420 mm
Ø barra passante	28 mm	28 mm
Ø del mandrino dato in dotazione	130 mm	130 mm
Velocità del mandrino	da 160 a 1360 giri/min	da 160 a 1360 giri/min
Corsa longitudinale del carrello	480 mm	740 mm
Cono della contropunta	MT 3	MT 3
Cono del mandrino	MT 4	MT 4
MOTORE TORNIO		
Potenza	750 W	750 W
Tipologia	Monofase 220 V	Monofase 220 V
FRESATRICE		
Cono dell'albero fresa	MT 3	MT 3
Ø dell'albero	110 mm	110 mm
Velocità di fresatura	da 120 a 3000 giri/min	da 120 a 3000 giri/min
Angolazione della testa di fresatura	Girevole a 360°	Girevole a 360°
Misura del piano di fresatura	475 mm x 160 mm	475 mm x 160 mm
MOTORE FRESATRICE		
Potenza	750 W	750 W
Tipologia	Monofase 220 V	Monofase 220 V
DIMENSIONI DI INGOMBRO		
Dimensioni con basamento	1160 x 675 x 1675 mm	1160 x 675 x 1675 mm
Peso netto macchina	300 Kg	300 Kg



EVOLUTION 800

Cod: DMTFF19

TORNI E TORNI - FRESA SERIE MULTITECH 800

La serie Multitech 800 di Damatomacchine è costituita da due torni che sono il Multitech 800 e il Multitech 800 Plus e da una combinata tornio fresa che è il Multitech 800.3L, tutte e tre le macchine sono semi professionali precise e robuste, con struttura in ghisa, finiture in metallo e con la possibilità di aggiungere il visualizzatore digit così da rendere le macchine tecnologicamente avanzate. Essendo dotate di avanzamento automatico longitudinale e trasversale, questi torni permettono di filettare sia in pollici che in misure metriche. Sono inoltre dotati di pompa di raffreddamento ad acqua bianca e di lampada per l'illuminazione diretta. Vengono forniti in configurazione standard con un mandrino autocentrante a tre pinze (tre interne e tre esterne), due contropunte con attacco conico, il carrello di avanzamento, 2 lunette, il basamento in metallo, tutti gli ingranaggi interni e il kit di chiavi per il montaggio. Il Multitech 800 Plus si differenzia dal Multitech 800 per la doppia guida temprata sul letto del tornio. Disponibile anche la versione con digit.



MULTITECH 800

Cod: DMTO009



MULTITECH 800 PLUS

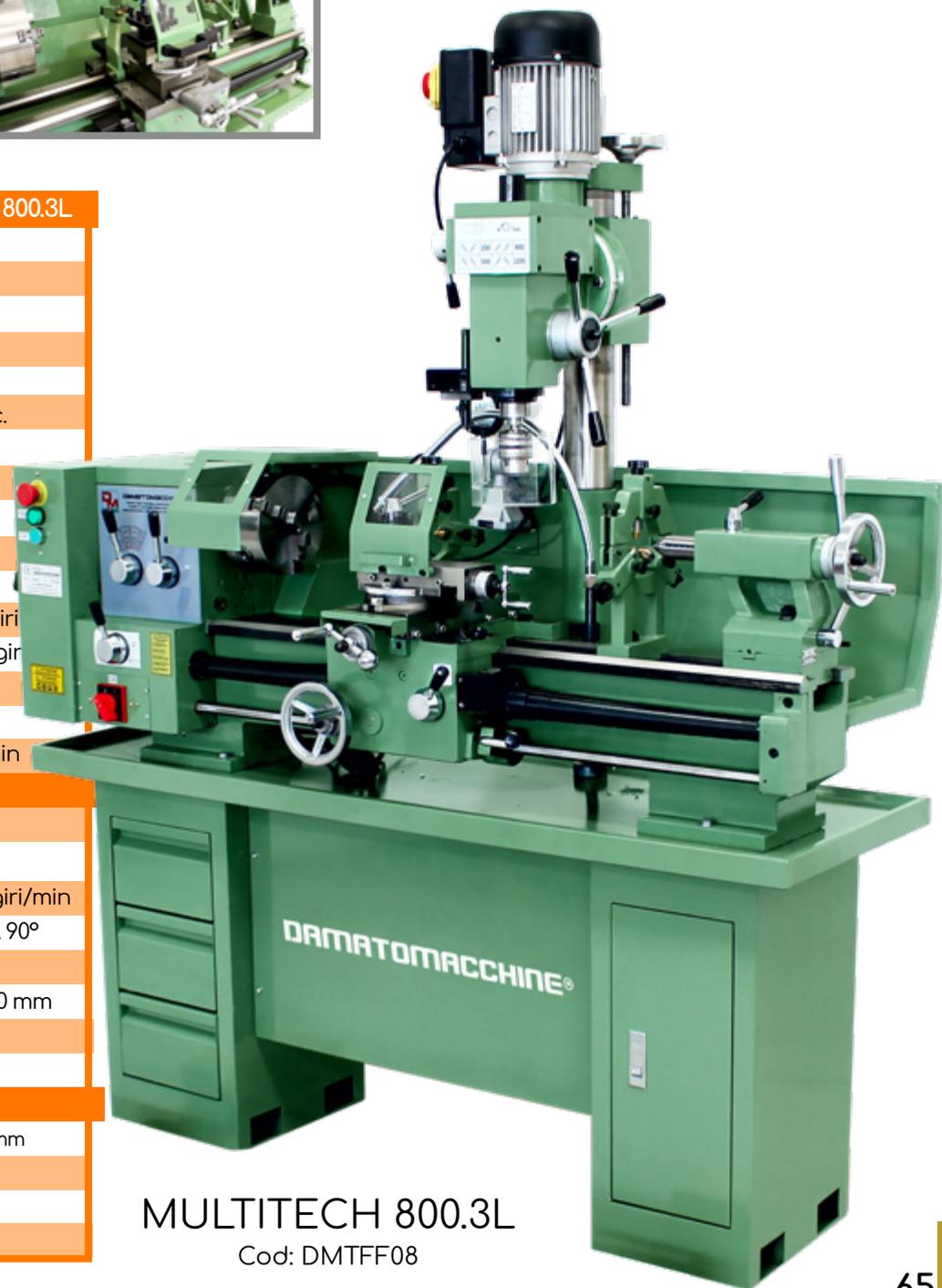
Cod: DMTO009P



DIGIT



SPECIFICHE TECHINE	MULTITECH 800	MULTITECH 800 PLUS	MULTITECH 800.3L
Distanza tra le punte	800 mm	800 mm	800 mm
Altezza delle punte	162 mm	162 mm	162 mm
Max Ø del pezzo da lavorare	320 mm	330 mm	320 mm
Ø barra passante	38 mm	38 mm	38 mm
Ø mandrino	160 mm	160 mm	160 mm
Tipologia mandrino	a 3 pinze autoc.	A 3 pinze autoc.	a 3 pinze autoc.
Foro del mandrino	MT 5	MT 5	MT 5
Foro contropunta	MT 3	MT 3	MT 3
Gambo degli utensili max	14 mm	14 mm	14 mm
Filettature in pollici	Da 9 a 40 filetti	Da 9 a 40 filetti	Da 9 a 40 filetti
Filettature metriche	Da 0.5 a 4 mm	Da 0.5 a 4 mm	Da 0.5 a 4 mm
Avanzamento longitudinale	0.135-1.80 mm/giri	0.1 - 1.5 mm/giri	0.135-1.80 mm/giri
Avanzamento trasversale	0.025-0.34 mm/giri	0.045 - 0.6 mm/giri	0.025-0.34 mm/giri
Corsa trasversale	70 mm	85 mm	70 mm
Reg. di V. di rotazione mandrino	N° 12	N° 12	N° 12
V. di rotazione mandrino	60 a 1600 giri/min	60 a 1600 giri/min	60 a 1600 giri/min
FREASATRICE			
Cono del mandrino	-	-	MT 3
N. di Velocità	-	-	4
Velocità selezionabili	-	-	Da 200 a 2200 giri/min
Angolazioni fresatrice	-	-	Orz. 360° / Vert. 90°
Distanza tra colonna e asse	-	-	195 mm
Dimensione delle cave	-	-	Da 210 - 120 - 170 mm
Massima corsa del mandrino	-	-	60 mm
Max distanza tra il piano ed il mandrino	-	-	280 mm
DIMENSIONI			
Dimensioni	1470 x 600 x 1150 mm	1480 x 760 x 1150 mm	1580 x 770 x 1150 mm
N. velocità	1	1	2
Protezione mototre	1500 W Mono	1500 W Mono	1500 W Mono
Peso	335 Kg	380 Kg	390 Kg



MULTITECH 800.3L
Cod: DMTFF08

TORNI SERIE MULTITECH 1000.51

Una serie di torni precisi e robusti con struttura in ghisa e finiture in metallo. Possono essere usati nelle varie officine meccaniche sia per filettare sia per riprodurre elementi metallici di estrema precisione. Dispongono di una scatola norton semi-automatica che permette di selezionare la filettatura desiderata. Sono dotate inoltre di pompa di raffreddamento ad acqua bianca e di lampada per l'illuminazione diretta. Avendo l'avanzamento automatico in tutte le direzioni oltre che a filettare consente diverse lavorazioni. Vengono forniti in configurazione standard con un mandrino autocentrante a tre pinze (tre interne e tre esterne), due contropunte con attacco conico, il carrello di avanzamento, 2 lunette, il basamento in metallo, ed il kit di chiavi di servizio. A richiesta è disponibile la versione trifase. La versione Plus ha in aggiunta una chip di estrazione scarti e olio con maniglia, nuovo impianto frenante magnetico, switch elettrico/frizione per fermare il movimento del carrello e nuovo indicatore di velocità digitale su quadro comandi. Con la serie Multitech 1000.51 si può lavorare qualsiasi tipo di metallo con i giusti accessori che trovate sempre da Damatomacchine.

DIMENSIONI INGOMBRO	
Dim. con basamento	Lu. 1850 x La. 700 x A. 1340 mm
Peso netto	600 Kg
SPECIFICHE TORNIO	
Distanza tra le punte	1000 mm
Altezza delle punte	180 mm
Max. dimensione del pezzo da lavorare	360 mm
Max. dimensione tornibile sull'incavo	470 mm
Lunghezza guida estraibile	220 mm
Ø barra passante	51 mm
Ø mandrino stand.	200 mm
Tipo foro del mandrino	MT5
Tipo foro nella contropunta	MT3
Basamento tor. i dotazione	80 x 80 mm
Tipi di filettatura	da 4 a 60 x pollice - da 0.10 a 7 mm
Reg. e velocità del mandrino	8 regolazioni - V. da 90 a 2000 giri / min.
MOTORE	
Potenza	1.5 Kw
Tipologia	Monofase 220 V
AVANZAMENTO PIANI	
Avanz. lon.	Auto. in entrambe le direzioni
Avanz. trasv. (piano a croce)	Auto. in entrambe le direzioni



accessorio a richiesta





MULTITECH 1000.51
Cod: DMTO006



MULTITECH 1000.51 PLUS
Cod: DMTO006P

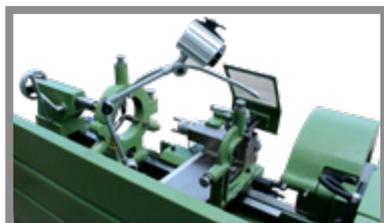
TORNI PROFESSIONALI SERIE TITANIUS

Torni per metalli di tipo professionale, robusti e precisi, adatti per essere usati nelle officine macchiniche sia per la filettatura sia per riprodurre elementi metallici di precisione. La serie Titanius di Damatomacchine è dotata di scatola Norton automatica così da permettere di selezionare velocemente, tramite le manopole poste sul lato frontale, la filettatura che più si desidera. I torni di questa gamma sono inoltre dotati di pompa di raffreddamento ad acqua bianca e di una comoda e pratica lampada ad illuminazione diretta. Per chi desidera un tornio più tecnologico la serie Titanius viene fornita anche nella versione Digit così da avere un tornio con controllo digitale a tre assi che permette di avere una precisione totale sulla lavorazione del pezzo. Con la gamma di Torni professionali di Damatomacchine potete lavorare qualsiasi tipo di metallo con i giusti accessori che trovate sempre in azienda in via Tevere 27 a Olgiate Olona Varese. Damatomacchine vi ricorda che i piedini sono un'accessorio a richiesta.



TITANIUS 1000
Cod: DMTO008

SPECIFICHE TECNICHE	TITANIUS 1000	TITANIUS 1500	TITANIUS 2000
Distanza tra le punte	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Alt delle punte	205 mm	205 mm	225 mm
Max Ø del pezzo da lavorare	410 mm	410 mm	460 mm
Max Ø a lavorare sull'incavo	640 mm	640 mm	690 mm
Foro della barra passante	52 mm	52 mm	58 mm
Larghezza delle guide	300 mm	300 mm	300 mm
Corsa trasversale	178 mm	178 mm	290 mm
Ø della contropunta	60 mm	60 mm	60 mm
Cono morse della contropunta	4	4	4
Attacco del mandrino	D1-6	D1-6	D1-6
Reg. velocità di rotazione del mandrino	Da 8 a 16	Da 8 a 16	Da 8 a 16
Filettature metriche	Da 0.1 a 14 mm	Da 0.1 a 14 mm	Da 0.1 a 14 mm
Velocità di rotazione del mandrino	Da 12 a 2000 r.p.m.	Da 12 a 2000 r.p.m.	Da 12 a 2000 r.p.m.
AVANZAMENTO PIANI			
Avanzamento longitudinale Auto	0.031 - 1.7 mm	0.031 - 1.7 mm	0.031 - 1.7 mm
Avanzamento trasversale Auto	0.014 - 0.784 mm/giri	0.014 - 0.784 mm/giri	0.014 - 0.784 mm/giri
DIMENSIONI			
Dimensioni	1950 x 850 x 1250 mm	2450 x 850 x 1250 mm	3300 x 1150 x 1650 mm
Potenza Motore 2 velocità	3,2 - 4,2	3,2 - 4,2	3,2 - 4,2
Peso	1670 Kg	1970 Kg	2070 Kg

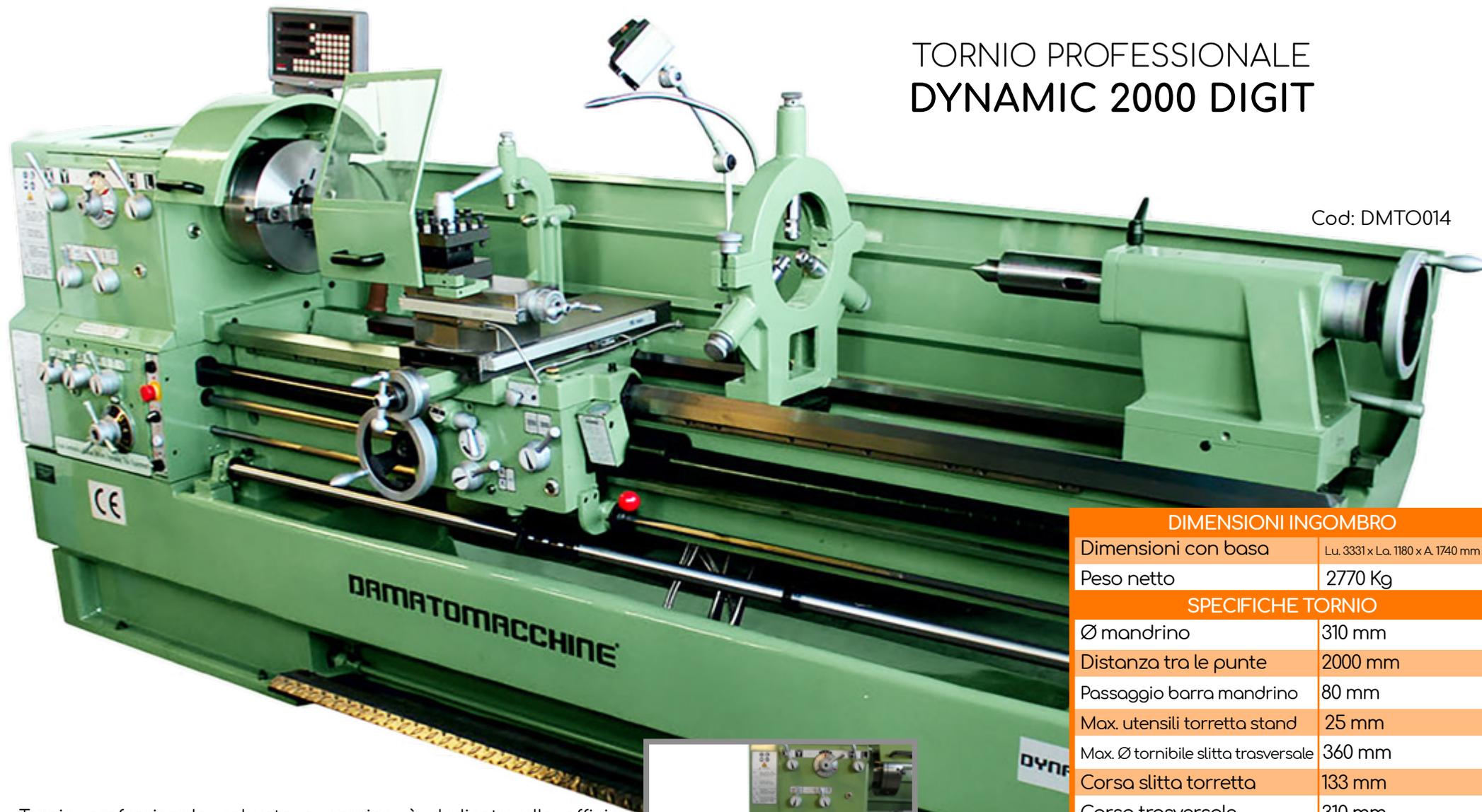


TITANIUS 1500 SUPER
Cod: DMTO007

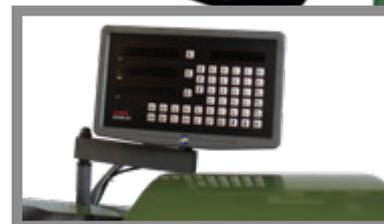
Titanius 2000 Super: Cod: DMTO013

TORNIO PROFESSIONALE DYNAMIC 2000 DIGIT

Cod: DMT0014



Tornio professionale, robusto e preciso, è dedicato alle officine meccaniche che eseguono lavori di precisione e di grandi dimensioni. È dotato di scatola norton automatica, visualizzatore digitale di quote DRO, pompa di raffreddamento ad acqua bianca e di lampada per l'illuminazione diretta. Avendo l'avanzamento automatico in tutte le direzioni oltre che a filettare consente innumerevoli lavorazioni. Viene fornito in configurazione standard con un mandrino autocentrante a tre pinze (interne e esterne), due contropunte con attacco conico, il carrello di avanzamento, 2 lunette, il basamento in metallo, ed il kit di chiavi di servizio. Damatomacchine vi ricorda che i piedini sono un'accessorio a richiesta.



DIMENSIONI INGOMBRO

Dimensioni con base	Lu. 3331 x La. 1180 x A. 1740 mm
Peso netto	2770 Kg

SPECIFICHE TORNIO

Ø mandrino	310 mm
Distanza tra le punte	2000 mm
Passaggio barra mandrino	80 mm
Max. utensili torretta stand	25 mm
Max. Ø tornibile slitta trasversale	360 mm
Corsa slitta torretta	133 mm
Corsa trasversale	310 mm
Attacco del mandrino	D1-8
Reg. di v. del mandrino	N. 12
Gamma filettature	da 0,2 a 14 mm/da 2 a 112 pollici
Avanz. di tornitura trasv.	0,020 a 0,56
Avanz. tornitura long.	da 0,059 a 1,646
passo / Ø vite madre	P. 6 mm / D. 40 mm

MOTORE

Potenza	75 Kw - 10 HP
Tipologia	Trifase

TORNIO PROFESSIONALE OLIMPIUS 2000/3000 DIGIT



Olimpus 2000: Cod. DMTO018

Olimpus 3000: Cod. DMTO019



MANDRINO



TORRETTA



TORNIO

Tornio professionale, robusto, preciso e affidabile. È un tornio dedicato alle officine meccaniche che eseguono lavori di estrema precisione e di grandi dimensioni. È dotato di scatola norton automatica, pompa di raffreddamento ad acqua bianca e di lampada per l'illuminazione diretta. Avendo l'avanzamento elettrico azionato tramite un Joystick in tutte le direzioni oltre che a filettare consente innumerevoli lavorazioni. Viene fornito in configurazione standard con le due lunette, il mandrino a 3 griffe interne ed esterne, la contrpunta rotante e il set di chiavi di servizio. Damatomacchine vi ricorda che i piedini sono un'accessorio a richiesta.

DIMENSIONI INGOMBRO

Dim. con basamento	Lu. 3210 x La. 1230 x A. 1670 mm
Peso netto	3000 Kg

SPECIFICHE TORNIO

Max Ø tornibile su guide	800 mm
Max. Ø tornibile senza guide	1035 mm
Lung. guide estabili	200 mm
Alt. dei centri	400 mm
Ø madrino	320 mm
Passaggio lunetta	200 mm
Distanza tra i centri utile	3000 mm
Max. sezione dell'utensile	30 x 30 mm
N. di velocità del mandrino	16 mm
Velocità del mandrino	25 - 35 - 50 - 70 - 85 - 110 - 155 - 180 - 215 - 250 - 350 - 480 - 540 - 750 - 1100 - 1600
Larg guide	400 mm
Corsa trasversale	420 mm
Attacco e foro mandrino	At. D1-8 / Fo. 105 mm

MOTORE

Potenza	7.5 Kw - 10 HP
Tipologia	Trifase

FRESATRICI DA BANCO SERIE ORION



ORION 1.6
Cod: DMFR007

ORION 2.0
Cod: DMFR008

ORION 2.5
Cod: DMFR010

ORION 3.2
Cod: DMFR002

ORION 4.0/4.5
Cod: DMFR005



ORION 4.5 SUPER

Cod: DMFR005D

La serie di frese Orion di Damatomacchine spazia dal modello più piccolo, Orion 1.6 per Hobbisti al modello più grande, Orion 4.5 Super per professionisti. Le fresatrici Orion come tutte le macchine di Damatomacchine sono totalmente a normativa CE ma soprattutto sono robuste, precise e affidabili per offrire al cliente sempre un prodotto di qualità. La vasta gamma di fresatrici Orion sono vendute in configurazione standard con un motore Monofase ma a richiesta con un piccola variazione di prezzo è disponibile la versione trifase così da avere una macchina ancora più potente e resistente. Damatomacchine da la possibilità dal modello Orion 3.2 di poter aggiungere il visualizzatore elettrico digitale così da avere una visione completa e sempre più precisa delle lavorazione che si andranno ad effettuare. Damatomacchine offre anche una vasta scelta di accessori che trovi sempre nel nostro stabilimento in via Tevere 27 a Olgiate Olona o sul nostro sito www.damatomacchine.com. Damatomacchine vi ricorda che la Nuova Orion 4.5 Super è dotata di discesa motorizzata sia della testa fresa che del canotto.



SPECIFICHE TECHINE	ORION 1.6	ORION 2.0	ORION 2.5	ORION 3.2	ORION 4.0	ORION 4.5	ORION 4.5 SUPER
Dimensione tavola a croce	400 x 120mm	500 x 280mm	520 x 160mm	800 x 160mm	800 x 240mm	800 x 240mm	800 x 240mm
Ex. longitudinale della tavola a croce	220 mm	175 mm	150 mm	500 mm	500 mm	500 mm	585 mm
Ex. trasversale della tavola a croce	160 mm	280 mm	230 mm	175 mm	175 mm	175 mm	205 mm
Escursione canotto	50 mm	50 mm	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm	x mm
Distanza colonna centro mandrino	170 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	265 mm
Cono mandrino	MT2	MT2	MT3	MT3	MT4	MT4	MT4
DIMENSIONI							
Dimensioni	1600 x 800mm	1700 x 860mm	1900 x 900mm	1160 x 2200mm	1160 x 2050mm	1160 x 2050mm	1160 x 2050mm
Potenza Motore	500W Mono	500W Mono	1 HP Mono	750W Mono	1100W Mono	1500W Mono	2HP
Peso	60 Kg	110 Kg	132 Kg	295 Kg	330 Kg	330 Kg	360 Kg

TRAPANI A COLONNA SERIE WILSON TF MANUALE E AUTOMATICA

La serie di trapani a colonna Wilson TF di Damatomacchine si dividono in due serie che sono la gamma manuale e la gamma automatica. Damatomacchine propone tre modelli manuali e tre automatici che vanno dall'1.6 con una capacità massima di foratura di 16mm e un dimensione di 780 × 1260 × 500 mm al 3.2 che ha una massima capacità di foratura di 31.75mm e una dimensione di ben 1040 × 640 × 1510 mm. Tutta la serie come tutte le macchine di Damatomacchine è robusta, solida e di qualità.



SPECIFICHE TECHINE WILSON TF	MAN 1.6	MAN 2.0	MAN 3.2
Max capacità di foratura	φ16 mm	φ20mm	φ31.75mm
Corsa max mandrino	100 mm	135mm	150mm
Cono del mandrino	MT2	MT2	MT3
Velocità mandrino	480-800-1400-2440-4100 r/min or 320-540-920-1600-2730r/min	280-400-675-1140-1875r/min	320-450-740-1220-1820r/min
Distanza tra asse mandrino e colonna	193 mm	240mm	265mm
Dimensione piano di lavoro	265 mm × 285mm	300mm×320mm	380mm×400mm
Sollevamento superficie piano di lavoro	210 mm	278mm	300mm
Dimensione della base	274 mm × 274 mm	305mm×366mm	645mm×470mm
Max distanza da mandrino naso e tavola	330 mm	366mm	390mm
Max distanza da mandrino naso e base	613 mm	678mm	745mm
Angolo di rotazione del tavolo attorno alla colonna	360°	360°	360°
Motore	0.75 kw or 0.55 kw	750w	1.5kw
Dimensione imballaggio	780 × 1260 × 500 mm	990×560×1400mm	1040×640×1510mm
Peso netto	145 kg	170kg	225kg



WILSON TF MAN 1.6 - WILSON TF MAN 2.0 - WILSON TF MAN 3.2 - WILSON TF AUTO 1.6 - WILSON TF AUTO 2.0 - WILSON TF AUTO 3.2 - WILSON TF AUTO 3.2 POMPA
 DMTC005 DMTC006 DMTC007 DMTC00A DMTC006A DMTC007A DMTC007AP

SPECIFICHE TECHINE WILSON TF	AUTO 1.6	AUTO 2.0	AUTO 3.2	AUTO 3.2 P
Max capacità di foratura	φ 16 mm	φ 31.75 mm	φ 31.75 mm	φ 31.75 mm
Corsa max mandrino	100 mm	135 mm	150 mm	150 mm
Cono del mandrino	MT2	MT2	MT3	MT3
Velocità mandrino	480-800-1400-2440-4100r/min	280-400-675-1140-1875r/min	280-400-675-1140-1875r/min	280-400-675-1140-1875r/min
Distanza tra asse mandrino e colonna	193 mm	265 mm	265 mm	265 mm
Dimensione piano di lavoro	265 mm × 285 mm	300 mm × 320 mm	380 mm × 400 mm	380 mm × 400 mm
Sollevamento superficie piano di lavoro	-	-	300 mm	300 mm
Dimensione della base	274 mm × 274 mm	376 mm × 566 mm	645 mm × 470 mm	645 mm × 470 mm
Max distanza da mandrino naso e tavola	330 mm	366 mm	390 mm	390 mm
Max distanza da mandrino naso e base	613 mm	678 mm	745 mm	745 mm
Angolo di rotazione del tavolo attorno alla colonna	360°	360°	360°	360°
Motore	0.75 KW	1.1 KW	1.5 KW	1.5 KW
Dimensione imballaggio	850 × 590 × 1290 mm	990 × 560 × 1400 mm	1040 × 640 × 1510 mm	1040 × 640 × 1510 mm
Peso netto	137 Kg	170 Kg	225 Kg	225 Kg

TRAPANI A COLONNA SERIE WILSON CTF MANUALE E AUTOMATICA



WILSON CTF MAN 3.2
DMTC008

WILSON CTF MAN 3.2 CON POMPA
DMTC068P

WILSON CTF AUTO 3.2
DMTC008A

WILSON CTF AUTO CON POMPA
DMTC008AP



La serie di trapani a colonna Wilson CTF di Damatomacchine è destinata a un'utilizzo professionale, essa è formata da 4 trapani a colonna robusti, solidi e di qualità.



SPECIFICHE TECHINE WILSON CTF MANUALE E AUTOMATICO 3.2 - 3.2P

Max capacità di foratura	31.75 mm
Corsa max mandrino	150 mm
Cono del mandrino	MT3
Velocità mandrino	125-230-355-468-560-833-1250 and 1975r/min
Distanza dall'asse mandrino alla colonna	265 mm
Dimensione piano di lavoro	380 mm x 400 mm
Sollevamento superficie piano di lavoro	300 mm
Dimensione della base	380 mm x 400 mm
Max distanza da mandrino naso e tavola	390 mm
Max distanza da mandrino naso e base	745 mm
Angolo di rotazione del tavolo attorno alla colonna	360°
Motore	1.5 kw
Dimensione imballaggio	900 x 590 x 1890 mm
Peso netto	310 Kg

TRAPANI A COLONNA SERIE TRAPANI A COLONNA

La serie di trapani a colonna di Damatomacchine varia dal più piccolo DMTC 4119 per hobbisti al più professionale DMTC 4132. I trapani a colonna sono robusti, affidabili e di qualità come tutte le macchine di Damatomacchine. Il DMTC 4119 è alimentato da un motore monofase con 550 W di potenza, questo trapano permette di variare la velocità di rotazione a seconda del metallo che si sta lavorando. Il cambio di velocità è selezionabile mediante lo spostamento delle cinghie sulle tre pulegge che compongono la scatola di movimentazione del mandrino. Il piano di lavoro invece può essere velocemente spostato mediante la manovella laterale e può essere portato ad una distanza massima di 340 mm dal mandrino. Successivamente troviamo il trapano a colonna DMTC 4125. È un trapano di medie dimensioni alimentato da un motore ad 1 cavallo. Permette di variare la velocità di rotazione a seconda del metallo che si sta lavorando mediante lo spostamento delle cinghie che avvolgono le tre pulegge che compongono la scatola di movimentazione del mandrino. Il piano di lavoro invece può essere velocemente spostato mediante la manovella laterale e può essere portato ad una distanza massima di 730 mm dal mandrino. Il trapano a colonna DMTC 4132 è di medie dimensioni, ma decisamente il più robusto della serie, con struttura portante e testata superiore rinforzati, piano d'appoggio regolabile in altezza, più grande e ben nervato, motore più potente, hp 1,5, velocità regolabili tramite cambio posizione cinghie, capacità di foratura per punte fino a 32 mm di diametro. L'ideale per lavorare anche pezzi pesanti e per lavorazioni ripetitive. Ottimo sia per hobbisti evoluti o artigiani, e professionisti. A richiesta, anche trifase. Potete lavorare ogni tipo di metallo con i giusti accessori che trovate sempre da Damatomacchine.

SPECIFICHE TECHINE	DMTC4119	DMTC 4125	DMTC 4132
Dimensione del mandrino	Da 3 a 16 mm	Da 3 a 16 mm	Da 3 a 16 mm
Capacità Max di perforazione	20 mm	25 mm	32 mm
Ø cono	MT 2	MT 3 / MT 4	MT 3 / MT 4
Corsa mandrino	80 mm	120 mm	120 mm
Livelli di velocità	12/16	12	12
DIMENSIONI			
Altezza totale	980 mm	1700mm	1710 mm
Formato imballaggio	820x500x300 mm	1440x650x320 mm	1440x650x320 mm
Peso	70 Kg	128 Kg	138 Kg



DMTC 4119
Cod: DMTC001



DMTC 4125
Cod: DMTC002



DMTC 4132
Cod: DMTC003



SEGHE A NASTRO PER METALLI SERIE GEO



GEO 5013
Cod: DMSM001

GEO 4014
Cod: DMSM004

GEO 4017
Cod: DMSM003

GEO 4023
Cod: DMSM002

La serie di seghe per metalli di Damatomacchine va dal modello più piccolo per gli hobbisti al modello più grande destinato ad un'uso più professionale, tutta la serie come tutte le macchine di Damatomacchine sono robuste, precise e di qualità. La Geo 5013 è la più piccola delle seghe a nastro per metalli di DM ITALIA ma non per questo è meno affidabile e precisa delle altre. La macchina dispone di una robusta struttura in ghisa ed è alimentata da un motore monofase a 550W. La velocità della lama può essere variata in 3 differenti posizioni. La salita e discesa della lama è regolata da un pistone oliodinamico con regolatore manuale. Agendo sul regolatore è possibile modificare la velocità di discesa. Successivamente troviamo la GEO 4014 una sega a nastro con larghezza lama da 13 mm, 3 velocità di rotazione selezionabili e motore monofase da 550 W. La macchina è dotata di pompa di raffreddamento ad acqua bianca. Poi troviamo la GEO 4017 che è una potente sega a nastro studiata per tagliare il ferro e tutti i tipi di metalli che ci sono in circolazione. La macchina consiste fondamentalmente di una struttura portante in metallo, sulla quale è montato un motore elettrico e due volani, uno dei quali è guidato mediante una unità di riduzione che viene a sua volta attivata dal motore elettrico. L'altro volano è libero di ruotare e comincia a farlo solo quando vi è montato il nastro di taglio. La macchina deve essere fissata al basamento capace di sostenere il suo peso e ogni movimento di sbilanciamento causato dall'uso della macchina. Infine troviamo la più grande e potente delle seghe a nastro per metalli di Damatomacchine ancora più affidabile e precisa delle altre che è la GEO 4023. Possiede capacità di taglio verticale di 260 mm in sezione quadra e 220 mm in sezione tonda. Così come la sega a nastro Geo 4017 viene venduta in versione standard con motore Monofase a singola velocità. Su richiesta però è disponibile la versione Trifase con due velocità differenti.

SPECIFICHE TECHINE	GEO 5013	GEO 4014	GEO 4017	GEO 4023
Max capacità di taglio 0° tonda	125 mm	150 mm	170 mm	220 mm
Max capacità di taglio 0° quadra	100 x 150 mm	150 x 150 mm	210 x 140 mm	260 x 210 mm
Max capacità di taglio 45° tonda	95 mm	150 mm	120 mm	150 mm
Max capacità di taglio 45° quadra	95 x 76 mm	150 x 125 mm	110 x 110 mm	145 x 145 mm
Max capacità di taglio 60° tonda	50 mm	50 mm	70 mm	90 mm
Max capacità di taglio 60° quadra	50 x 56 mm	50 x 56 mm	60 x 60 mm	85 x 85 mm
Angolazione di taglio	45° a DX / 60° a SX	0° - 60°	-	-
Velocità nastro motore monofase	-	-	65m/min	65 m/min
Velocità nastro motore trifase	-	-	65 - 78 m/min	65 - 78 m/min
Sviluppo lama	1640 mm	1640 mm	2110 mm	2460 mm
Larghezza lama data in dotazione	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm
Velocità lama selezionabili	N°3	N°1	N°1	N°1
Goniometro per tagli angolati	Presente	Presente	Presente	Presente
Pompa di raffreddamento	-	Inclusa	Inclusa	Inclusa
DIMENSIONI				
Dimensioni	1000 x 500 x 1300 mm	1000 x 540 x 1440 mm	1500 x 800 x 1620 mm	1720 x 880 x 1810 mm
Potenza motore	550W mono	550 W mono	750W mono	1.1 Kw mono
Peso	81 Kg	81 Kg	220 Kg	296 Kg



INGOMBRI MACCHINE METALLO

FRESATRICE ORION 4.0



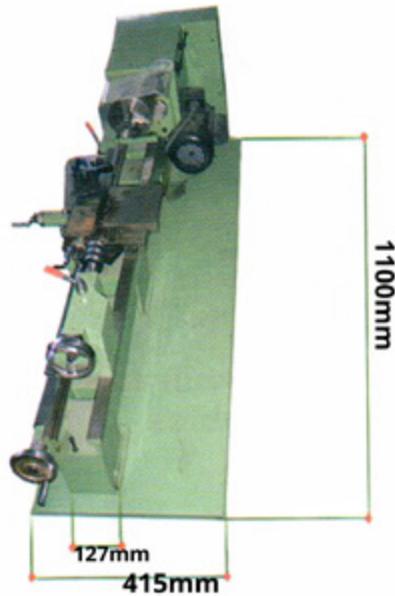
TORNIO EDISON



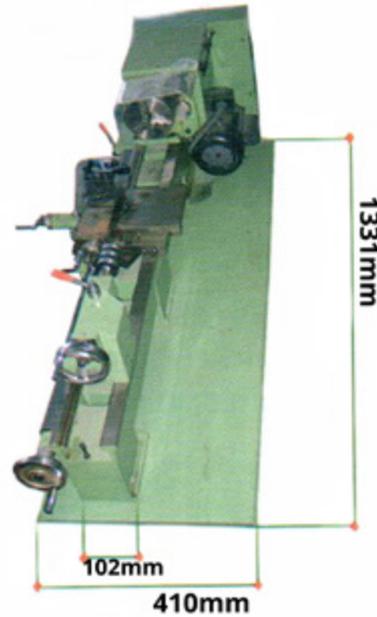
TORNIO MASTER 125.3 L



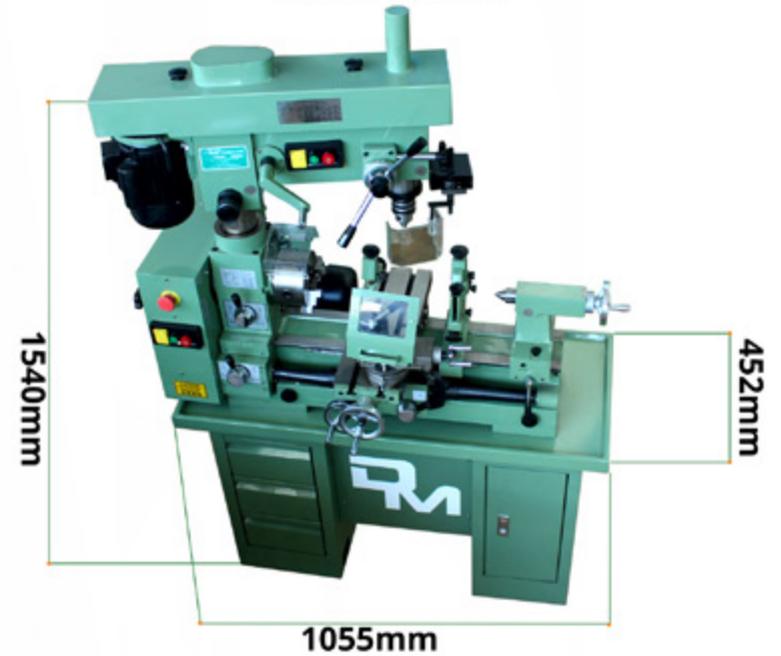
TORNIO NEWTON 20



TORNIO NEWTON 25



TORNIO FRESA MASTER 520

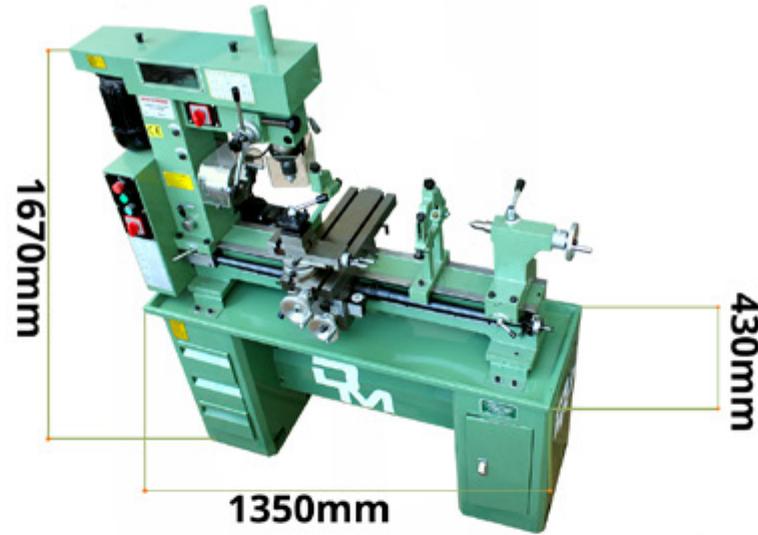


INGOMBRI MACCHINE METALLO

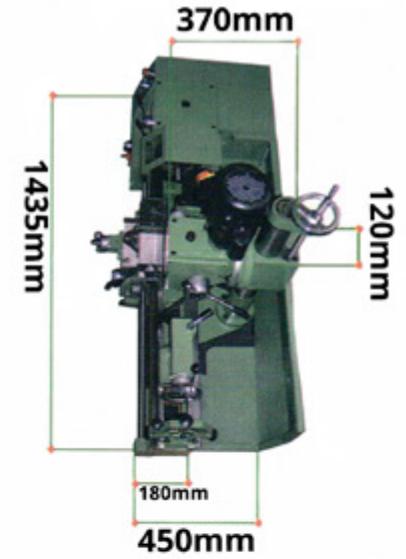
TORNIO MASTER 500.3 L



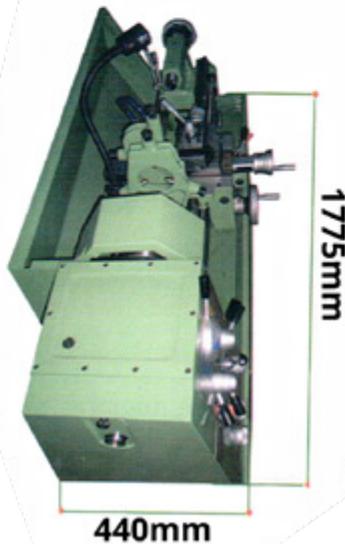
TORNIO FRESA EVOLUTION 800



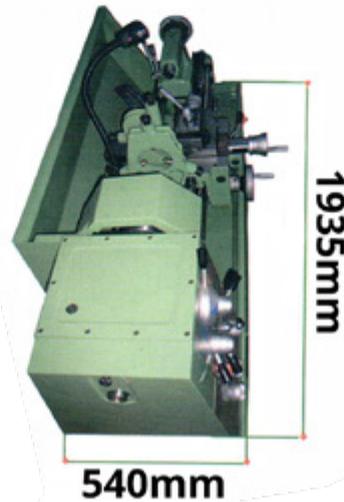
TORNIO FRESA MULTITECH 800.3L



TORNIO MULTITECH 1000.51



TORNIO TITANIUS 1000



TORNIO TITANIUS 1500







📍 via Tevere 27 Olgiate Olona VA 21057

☎ +39 0331 33 34 22 🏢 +39 0331 32 17 12

✉ info@damatomacchine.com

ci trovi anche    damatomacchine

🌐 www.damatomacchine.com