

elettronico



meccanico



estremamente affidabile



Magneti di bloccaggio

Massima forza di adesione per lavorazioni sicure

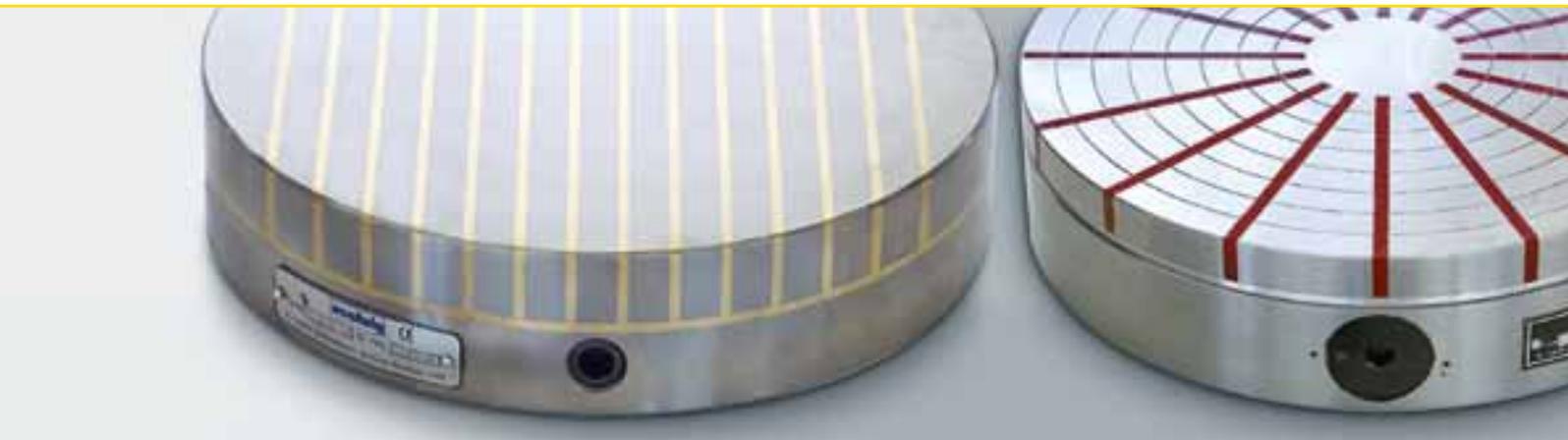
con inimmaginabili risparmi produttivi

- 🕒 una lavorazione su 5 lati in un unico bloccaggio
- 🕒 tempi di set-up minimi e aumento della produttività
- 🕒 aumento della durata degli utensili e della qualità produttiva



ASSFALG **magnets**

AGINT



Magneti permanenti

03



Microfine
Piani Magnetici Permanenti

04



Microsine
Piani Magnetici Permanenti

05



Permamax
Piani Magnetici Permanenti

06



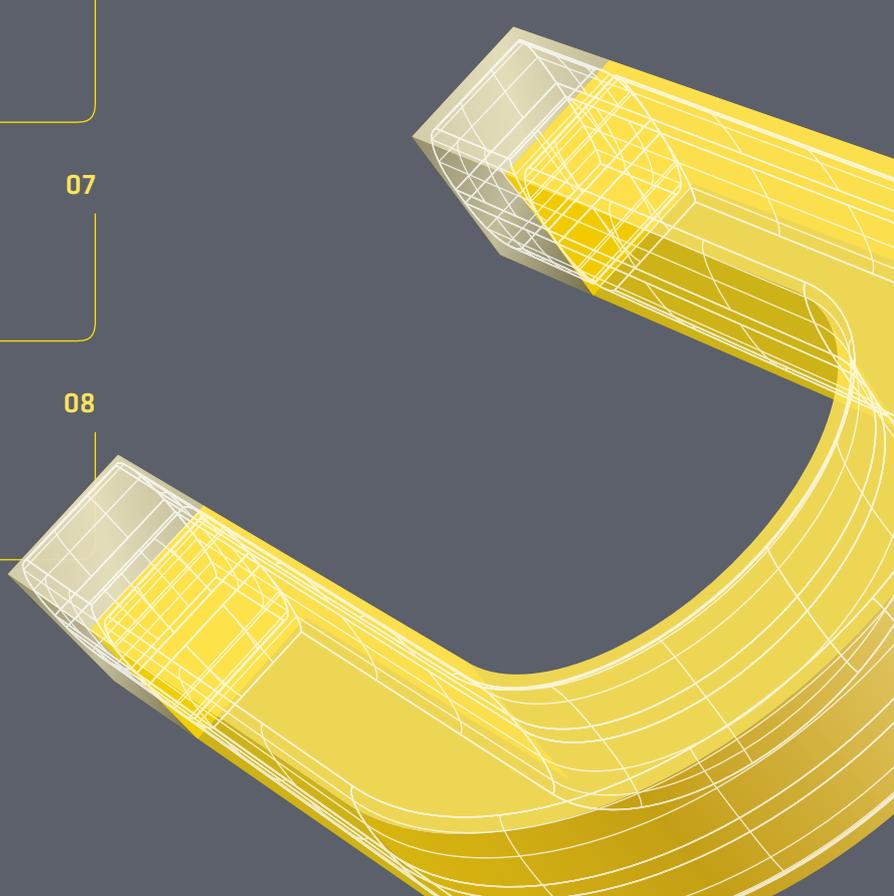
Neostar
Piani Magnetici Permanenti

07



Permamax
Piani Magnetici Permanenti

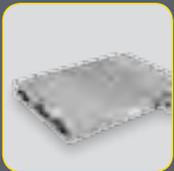
08





Magneti Elettropermanenti | Squadre di saldatura Magnetiche

09



Magnaslot

Piani Magnetici Elettropermanenti

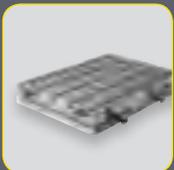
10



EPFlux

Piani Magnetici Elettropermanenti

20



Magnaslot mit T-Slots

Piani Magnetici Elettropermanenti

14



MS | SW | MAV | PA

Squadre magnetiche per Saldatura

21



Accessori

per Piani Magnetici Elettropermanenti

15



Magsquare

Moduli Magnetici

22



Doublemag | Triplemag

Elementi di Bloccaggio magnetici Elettropermanenti

16



A 90

Squadre magnetiche di Saldatura

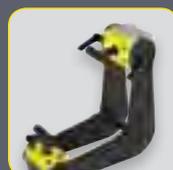
23



Radialpol

Piani Magnetici Elettropermanenti

18



Boomer

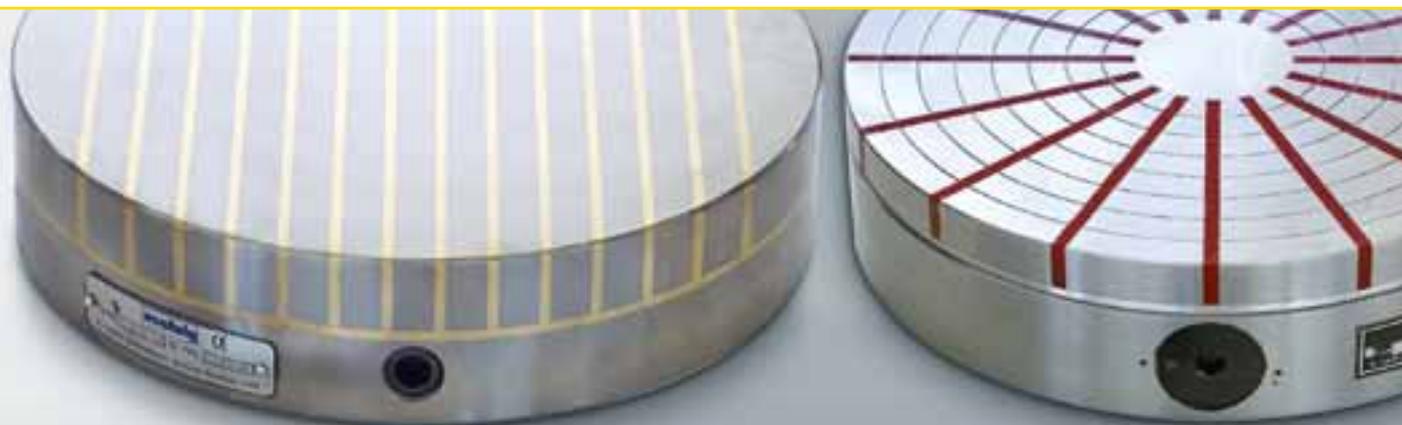
Angoli di Saldatura Magnetici, flessibili

24



Magneti di Bloccaggio Assfalg (applicazioni)

25

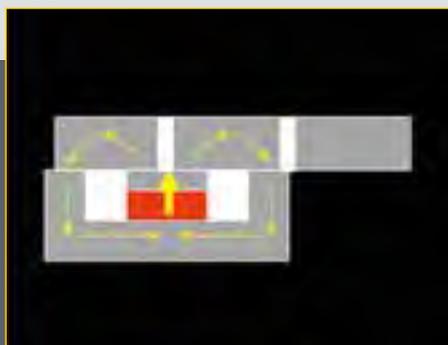


Magneti Permanenti

Come funzionano i Magneti Permanenti?

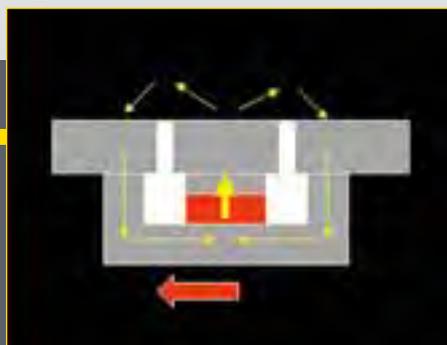
La fase di attivazione e disattivazione del Sistema Magnetico Permanente avviene per mezzo di una leva. Con la manovra della leva, al suo interno il magnete verrà spostato in modo tale da non essere più allineato al di sotto dei poli esterni (disattivazione), il flusso magnetico verrà pertanto indirizzato verso l'interno (👉 Schema 1). Nella fase di attivazione, i magneti permanenti verranno allineati al di sotto dei poli creando l'attrazione. (👉 Schema 2).

OFF



👉 Schema 1

ON



👉 Schema 2

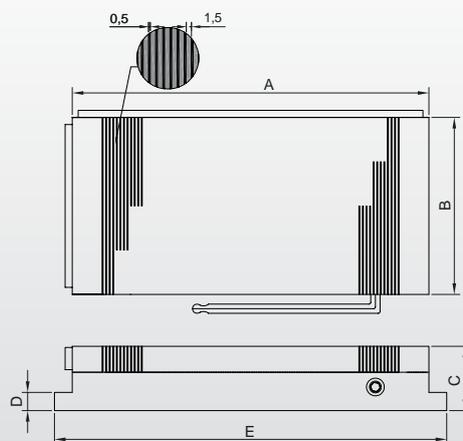
Caratteristiche

- ⊕ I Magneti Permanenti sono indipendenti da qualsiasi fonte di energia esterna, a prova di sicurezza (fail-safe)
- ⊕ La forza di bloccaggio del sistema magnetico è totale solo alla fine della rotazione della leva
- ⊕ Un Magnete Permanente può essere smagnetizzato da campi magnetici esterni molto forti o dal calore (>80°C)

Microfine

Piani Magnetici Permanenti

Microfine è un Piano Magnetico Permanente estremamente economico che può essere attivato o disattivato manualmente. Ha un campo magnetico molto uniforme ed è adatto per lavorazioni medio/leggere su macchine utensili.



Applicazioni

- + Universalmente utilizzabile, specialmente per lavori di erosione e di smerigliatura ma anche per lavori di piccola fresatura.
- + Per pezzi sia piccoli che sottili ma anche spessi con una superficie pulita e uniforme.

Caratteristiche

- ↻ Altezza ridotta con un'alta forza di adesione
- ↻ Superficie di adesione della lavorazione fino ad un massimo di 8mm di profondità
- ↻ A tenuta di liquidi
- ↻ Può essere attivato / disattivato meccanicamente
- ↻ I pezzi possono essere bloccati velocemente senza distorsioni
- ↻ Lavorazione su 5 lati, mentre un solo lato viene bloccato magneticamente.
- ↻ Bassa profondità di penetrazione della forza magnetica grazie al campo magnetico uniforme dovuto al passo fine del polo
- ↻ Forza di adesione 80 N/cm² con passo del polo 1,5 + 0,5 mm

Dati Tecnici

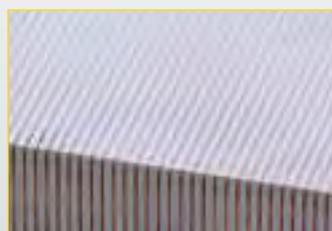
	Dimensioni [mm]					Peso [kg]	Rif..
	A	B	C	D	E		
MF 1510	150	100	48	16	170	5	41731
MF 2512	250	125	48	16	270	11	41732
MF 3015	300	150	48	16	320	16	41733
MF 3515	350	150	48	16	370	18	1969
MF 4515	450	150	53	16	470	24	5093
MF 3020	300	200	53	16	320	22	17007
MF 4020	400	200	53	16	420	30	22221
MF 5020	500	200	53	16	520	37	39408
MF 5025	500	250	53	16	520	47	33730
MF 6030	600	300	58	16	620	76	32502

Microsine

Piani Magnetici Permanenti con Barraseno

I Piani Magnetici Inclinali sono molto utili per lavorazioni angolari su fresatrici, rettifica ed erosione, in particolare nella lavorazione di utensili. Sono disponibili in 2 versioni: o con singola inclinazione sull'asse longitudinale o con doppia inclinazione sull'asse longitudinale e trasversale.

A richiesta possono essere dotati di piani magnetici a passo polare standard.



Applicazioni

- + Universalmente utilizzabile, particolarmente per lavorazioni di fresatura e di rettifica facili e medi.
- + Per pezzi sia piccoli e sottili ma anche spessi con una superficie pulita e uniforme.

Caratteristiche

- ↘ A tenuta di liquidi
- ↘ I piani inclinabili sono dotati di piani magnetici Microfine come da standard
- ↘ La bassa profondità di penetrazione della forza magnetica, crea un campo magnetico uniforme e ben distribuito
- ↘ Superficie di adesione della lavorazione fino ad un massimo di 8mm di profondità
- ↘ I pezzi possono essere bloccati in un angolo senza distorsioni e velocemente
- ↘ Adattamento di precisione dell'angolo d'inclinazione utilizzando il piano inclinabile grazie a blocchetti di misura
- ↘ Lavorazione a tutto tondo mentre solo una parte viene bloccata magneticamente
- ↘ Forza di adesione 80 N/cm² con passo del polo 1,5 + 0,5mm
- ↘ Campo di orientamento 0-60°
- ↘ Superficie indurita

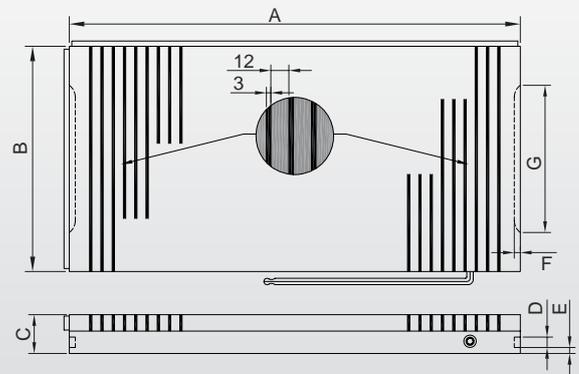
Dati tecnici

Dati tecnici	Dimensioni [b×h]	Ref..	Ref..
	[mm]	[Barraseno longitudinale]	[Barraseno longitudinale e trasversale]
MF SI 1710	175 x 100	42461	42468
MF SI 3015	300 x 150	11045	27748
MF SI 4515	450 x 150	63101	63100
MS SI 6030	600 x 300	41795	a richiesta
...	Altre misure a richiesta		

Permamax

Piani Magnetici Permanenti

Permamax è un Piano Magnetico Permanente estremamente forte ad attivazione / disattivazione manuale. Può essere utilizzato universalmente su macchine utensili.



Applicazione

- + Universalmente utilizzabile soprattutto per la fresatura di pezzi piccoli (da 30x15x6mm) ma anche di grossi pezzi.
- + Per pezzi ferromagnetici sottili da 0,8mm di spessore a pezzi più spessi.

Caratteristiche

- ☺ Costruzione robusta con forza di adesione molto alta
- ☺ Superficie di adesione della lavorazione fino ad un massimo di 8mm di profondità
- ☺ Attivazione e disattivazione meccanica.
- ☺ I pezzi possono essere bloccati senza distorsioni
- ☺ Lavorazione su 5 lati, mentre un solo lato è bloccato meccanicamente
- ☺ Profondità di penetrazione della forza magnetica (circa 10mm) grazie al campo magnetico uniforme
- ☺ Forza di adesione: 140 N/cm² con passo del polo 12+3 mm

Dati tecnici

	Dimensioni [mm]							Peso [kg]	Ref..
	A	B	C	D	E	F	G		
PM 1610	160	100	52	14	12	8	60	6	57998
PM 2515	250	150	52	14	12	8	90	15	57999
PM 3015	300	150	52	14	12	8	90	18	5088
PM 3020	300	200	52	14	12	8	120	24	58000
PM 4020	400	200	52	14	12	8	120	32	58001
PM 6020	600	200	52	14	12	8	120	49	58002
PM 5030	500	300	52	14	12	8	190	61	58003
PM 6030	600	300	52	14	12	8	190	73	58005

Neostar

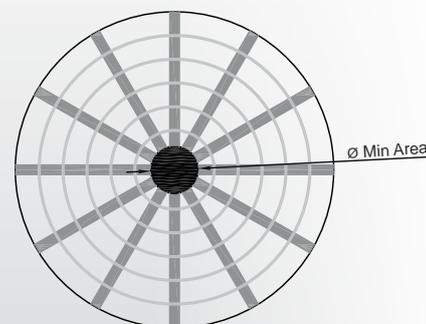
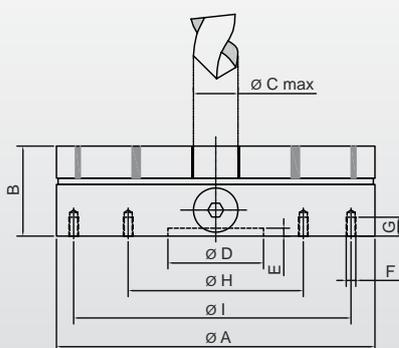
Piani Magnetici Permanenti

Neostar è un Piano Magnetico Permanente molto forte con struttura del polo radiale.

Viene attivato / disattivato manualmente.

E' universalmente adatto per pezzi ferromagnetici simmetrici rotazionali, soprattutto per anelli e dischi a partire da 80 mm di diametro.

Il centro può essere forato per ricavare una zona di scarico.



Applicazione

- + Utilizzabile universalmente, in particolare per la sfacciatura, tornitura interna ed esterna, rettifica, erosione.
- + Adatto per la lavorazione di anelli e dischi.

Caratteristiche

- ↘ Struttura compatta con forza di adesione molto alta
- ↘ A tenuta di liquidi
- ↘ Attivazione e disattivazione meccanica.
- ↘ Il centro non è magnetico e può essere forato fino ad alla misura massima "C"
- ↘ I pezzi possono essere bloccati senza distorsioni e velocemente
- ↘ Possibile lavorazione sul diametro con una sola parte magneticamente bloccata
- ↘ Bassa profondità di penetrazione della forza magnetica (circa 10mm) grazie al campo magnetico uniforme.
- ↘ Forza di adesione: 140 N/cm²

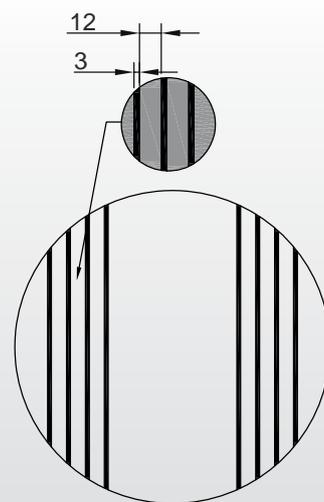
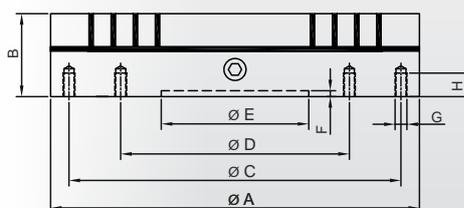
Dati tecnici

	Dimensioni [mm]								Fori in F [mm]	Polo	Peso [kg]	Ref.
	A	B	C	D	E	G	H	I				
NS 13	130	57	20	50	5	12	-	100	4 x M6	10	6	4275
NS 16	160	57	24	50	5	12	80	120	4 x M6	10	9	5007
NS 20	200	57	30	60	5	12	110	180	4 x M6	12	14	16350
NS 25	250	70	42	80	5	12	140	220	4 x M6	16	27	12056
NS 30	300	73	42	150	6	16	180	260	4 x M8	16	41	37501
NS 35	350	73	56	170	6	16	220	300	4 x M8	20	55	37502
NS 40	400	75	56	200	8	16	260	340	4 x M8	20	75	37169
NS 50	500	81	75	200	8	16	300	400	4 x M10	24	125	37494
NS 60	600	95	100	250	8	20	350	450	4 x M12	30	200	57997

Permamax

Piani Magnetici Permanenti

Permamax è un piano magnetico permanente molto forte con struttura a poli paralleli. Viene attivato / disattivato manualmente. E' universalmente adatto per pezzi ferromagnetici in particolare per pezzi piccoli e dischi.



Applicazione

- + Universalmente utilizzabile, in particolare per pezzi piccolo spessore.
- + Adatto in particolare per la sfacciatura, tornitura interna ed esterna, rettifica, erosione.

Features

- ↘ Struttura compatta con forza di adesione molto alta
- ↘ Lavorazione della superficie di adesione fino ad una massima profondità di 8mm (5mm con $D < 130$ mm)
- ↘ A tenuta liquidi
- ↘ Attivazione e disattivazione meccanica
- ↘ I pezzi possono essere bloccati senza distorsioni e velocemente
- ↘ Lavorazione a tutto tondo mentre una sola parte è magneticamente bloccata
- ↘ Bassa profondità di penetrazione della forza magnetica (circa 10 mm) grazie al campo magnetico uniforme
- ↘ Forza di adesione: 140 N/cm² con passo del polo 12+3 mm

Dati tecnici

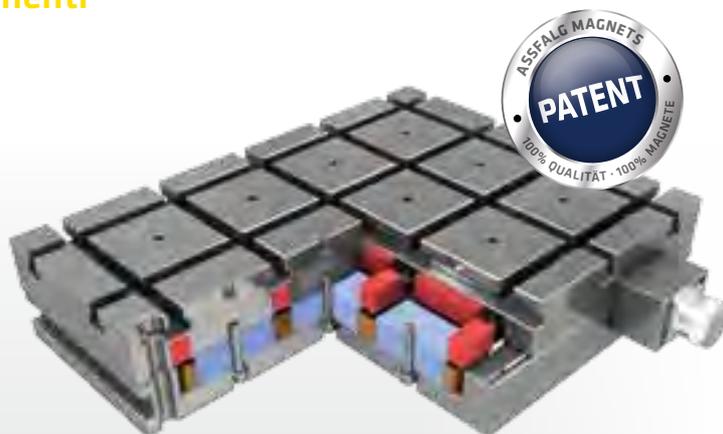
	Dimensioni [mm]								Peso [kg]	Ref.
	A	B	C	D	E	F	G	H		
PMR 10	100	55	-	75	50	5	M6	12	3	57990
PMR 16	160	55	120	80	50	5	M6	12	9	57991
PMR 20	200	55	180	110	60	5	M6	12	13	57992
PMR 25	250	55	220	140	80	5	M6	12	21	57993
PMR 30	300	55	260	180	150	6	M6	16	30	57994
PMR 35	350	55	300	220	170	6	M8	16	41	57995
PMR 40	400	55	340	260	200	8	M8	16	84	57996

Magneti Elettropermanenti

Come funzionano i Magneti Elettropermanenti

I componenti magnetici (AlNiCo all'interno della bobina) attraverso l'impulso elettrico vengono magnetizzati (Grafico 1+2). Quando i componenti magnetici (AlNiCo all'interno della bobina) sono opposti alla polarizzazione dei Magneti Permanenti Neodym, il piano è così disattivato. (👉 Schema 1). Quando i componenti magnetici (AlNiCo all'interno della bobina) sottostanti sono orientati sulla stessa polarità dei Magneti Permanenti Neodym, spostano la forza all'esterno (👉 Schema 2).

I Piani magnetici Elettropermanenti eccellono per la loro grande forza di adesione e non perdono forza neanche in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica dell'alimentazione.



Numero di brevetto US 7999645

OFF



👉 Schema 1

ON



👉 Schema 2

Polo positivo
 Polo negativo

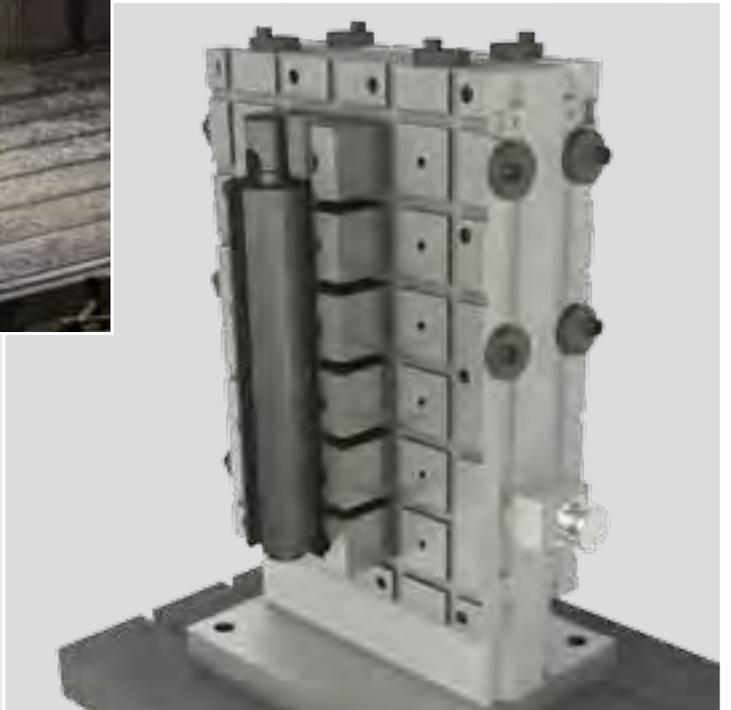
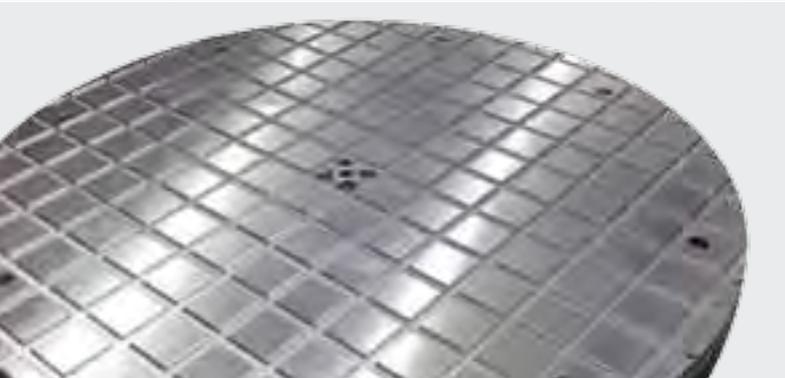
Caratteristiche

- 👉 I Magneti Elettropermanenti uniscono sia la Tecnologia Elettrica che la Tecnologia Magnetica Permanente.
- 👉 In sintesi è un Magnete Permanente che viene acceso e spento elettricamente.

Magnaslot

Piano Magnetico Elettropermanente



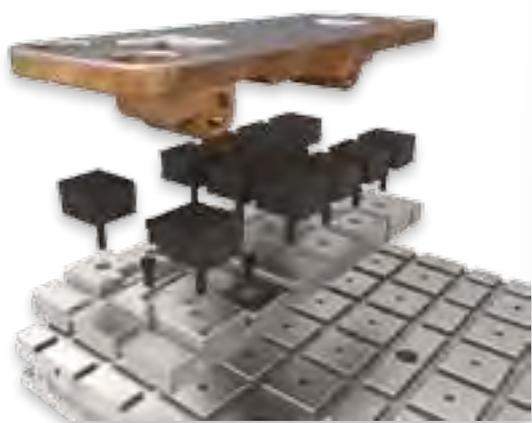


Magnaslot

Piano Magnetico Elettropermanente

Il Piano Magnetico Elettropermanente brevettato (EPM) con tecnologia a polo quadrato e con superficie interamente in acciaio è la perfetta soluzione per bloccare i pezzi ferromagnetici sulle macchine utensili in modo affidabile ed efficace.

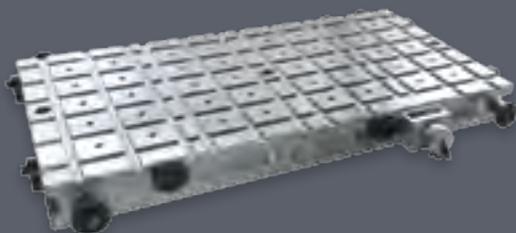
Utilizzando le estensioni del polo, le irregolarità del pezzo vengono compensate e la distorsioni del pezzo stesso sono pertanto annullate.



⬆️ Pezzo bloccato su un piano autolivellante con poli mobili per adattarsi alla superficie irregolare.

Caratteristiche [HD 50]

- ⬇️ Dimensione del polo 50x50 mm
- ⬇️ Forza di adesione > 350 kg per polo
- ⬇️ Profondità di penetrazione del campo magnetico al massimo livello di forza di adesione fino a 12mm
- ⬇️ Per un serraggio ottimale sono necessari un minimo di 8 poli



- ⬇️ Magnaslot 400 x 600 mm: Versione ECO, 40 poli in misure da 50 mm offre sufficiente superficie di adesione per pezzi di piccole e medie dimensioni

Dati tecnici

	Dimensioni [LxWxH]	Numero di poli	Peso	Ref.
Alta densità del polo (HD)	[mm]		[kg]	
304 HD 50	300 x 430 x 55 *	24	50	38335
306 HD 50	300 x 590 x 55	32	72	50613
308 HD 50	300 x 750 x 55	40	91	41485
404 HD 50	420 x 430 x 55	36	71	49812
406 HD 50	420 x 590 x 55 *	48	100	56130
408 HD 50	420 x 750 x 55	60	127	48641
410 HD 50	420 x 990 x 55	84	168	49787
508 HD 50	480 x 750 x 55 *	70	145	50615
510 HD 50	480 x 990 x 55	98	192	50249
606 HD 50	600 x 590 x 55	72	143	50541
608 HD 50	600 x 750 x 55	90	181	49574
610 HD 50	600 x 990 x 55 *	126	240	56300
Ridotta densità del polo	[mm]		[kg]	
304 ECO 50	325 x 370 x 55	20	42	63276
406 ECO 50	370 x 635 x 55	40	90	63277
408 ECO 50	370 x 790 x 55	50	120	64066
608 ECO 50	580 x 790 x 55	80	170	63278

* Standard di magazzino



- 📌 Magnaslot 400 x 600mm: versione HD
 48 poli della misura di 50mm offre abbastanza superficie di adesione per pezzi di piccole e medie dimensioni

- 📌 Magnaslot 400 x 800mm:



Vantaggi professionali

- + Lavorazione su 5 lati è possibile con un unico serraggio
- + Nessuna distorsione del pezzo dovuta a serraggi eccessivi e non omogenei
- + Tempi di set up ridotti al minimo, a vantaggio di un aumento della produttività
- + Una più lunga durata dell'utensile, e precisione del processo
- + I pezzi sono bloccati in pochi secondi

Dati tecnici

	Dimensioni [LxWxH]	Numero di poli	Peso	Ref.
Polo Alta densità (HD)	[mm]		[kg]	
304 HD 75	327 x 425 x 60	12	62	48900
306 HD 75	327 x 601 x 60	18	87	49835
308 HD 75	327 x 815 x 60	24	118	52548
404 HD 75	415 x 425 x 60	16	78	52546
406 HD 75	415 x 601 x 60 *	24	110	49011
408 HD 75	415 x 815 x 60	32	150	49012
410 HD 75	415 x 1,029 x 60	40	188	50235
508 HD 75	503 x 815 x 60 *	40	181	52542
510 HD 75	503 x 1,029 x 60	50	228	49833
606 HD 75	591 x 601 x 60	36	157	52543
608 HD 75	591 x 815 x 60	48	212	52544

* stock standard

Caratteristiche [HD 75]

- 📏 Misura del polo 75x75mm
- 📏 Forza di adesione > 790 kg per polo
- 📏 Profondità di penetrazione del campo magnetico al massimo livello della forza di adesione fino a 24mm
- 📏 Un minimo di 4 poli è necessario per un serraggio ottimale

Opzioni

- 📏 Per le centraline e le estensioni del polo vedere accessori alla pagina 15

Applicazione

- + Per il serraggio di pezzi piccoli e grandi durante processi di fresatura
- + Serraggio senza vibrazione e distorsione
- + Accuratezza della lavorazione e del processo con parallelismo piano di 0,02 mm e più

Magnaslot con cave a T

Piano Magnetico Elettropermanente con cave a T

Il Piano Magnetico Elettropermanente brevettato (EPM) con cave a "T", ha superficie completamente in acciaio e unisce i vantaggi del serraggio magnetico e di quello meccanico in un unico piano.

E' la perfetta soluzione nel serraggio affidabile ed efficace di pezzi ferromagnetici e non su macchine utensili.

Utilizzando le estensioni del polo, le irregolarità del pezzo vengono compensate e la distorsioni del pezzo stesso sono pertanto annullate.



Applicazione

- + Lavorazione totale su 5 facce è possibile in un unico bloccaggio.
- + Per il serraggio di pezzi piccoli e grossi tramite processi di fresatura e lavorazione di precisione ruvida e fine.
- + Per il serraggio di pezzi magnetici e non.
- + Una combinazione di piani multipli EPM permettono la lavorazione di pezzi di grosse dimensioni.

Caratteristiche

- ↻ Dimensioni del polo 75x75 mm
- ↻ T-slots per il serraggio meccanico
- ↻ Forza di adesione > 790 kg per polo
- ↻ Profondità di penetrazione del campo magnetico ad un massimo livello di forza di adesione fino a 25mm
- ↻ Ricavato da un corpo completamente in acciaio, per cui la migliore protezione contro schegge incandescenti e refrigerante
- ↻ Utilizzando le estensioni del polo anche i pezzi irregolari possono essere serrati senza distorsione
- ↻ Tempi di set up ridotti al minimo

Opzioni

- ↻ Centraline ed estensioni del polo (vedere accessori a pag.15)

Dati tecnici

	Dimensioni [LxWxH]	Numero di poli	Peso	Ref.
	[mm]		[kg]	
304 HD 75T	327 x 425 x 93	12	90	48887
406 HD 75T	415 x 601 x 93	24	160	49010
508 HD 75T	503 x 815 x 93	40	250	51870
610 HD 75T	591 x 1,029 x 93	60	370	49986

Accessori

Per Piani Magnetici Elettropermanenti

La funzione delle centraline elettroniche è quella di attivare e disattivare il piano magnetico e permette di regolare la forza di adesione in 8 livelli tramite l'unità di controllo remoto fornita in dotazione. I piani magnetici elettropermanenti possono essere messi in serie ed essere gestiti da una o più centraline. Per piani magnetici fino alla dimensione di 600 x 600 mm la centralina D50 è sufficiente. Per dimensioni maggiori è necessaria la versione D100. Ogni centralina è provvista di un cavo di alimentazione di 3 metri con una connessione a 400 V e con un cavo lungo 3,5 metri con connessione a baionetta per ogni canale.



Centralina D50



Unità operativa manuale

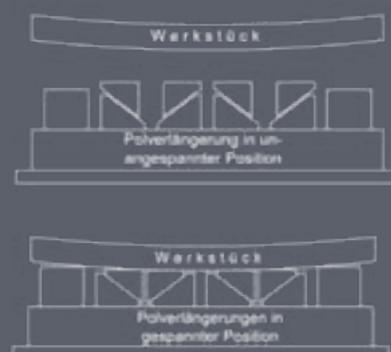


PVF



Estensione del polo PVB compressa (a sinistra) ed in uno stato di ripresa (a destra)

Dati tecnici	Dimensione del polo	Dimensioni	Versione	Ref.
Estensioni del polo [Mod.]	[mm]	[mm]		
PVF 50	50	50 x 50 x 32	fixed	61262
PVB 50	50	50 x 50 x 32	mobile	61263
PVF 75	75	75 x 75 x 48	fixed	40127
PVB 75	75	75 x 75 x 48	mobile	40128



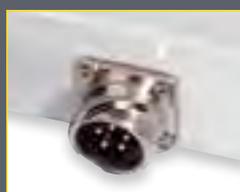
Dati tecnici	Canale	Ref.
Centralina [Mod.]		
EPM-D50 to 50 A, con attivazione/disattivazione remota	1	64200
EPM-D100 to 100 A, con attivazione/disattivazione remota	1	52950
EPM-D100-4 to 100 A, con attivazione/disattivazione remota	4	58088
EPM-D100-6 to 100 A, con attivazione/disattivazione remota	6	60875



Pannello operativo a 4 canali per D100-4



Collegamento a baionetta



Presa a baionetta



Spina a baionetta

Doublemag | Triplemag

Piani Magnetici Elettropermanenti

Questi moduli magnetici hanno forza di adesione su entrambi i lati, bloccano il pezzo e se stessi al piano della macchina permettendo di eliminare qualsiasi tipo di bloccaggio meccanico tradizionale.

Diversi moduli combinati tra di loro sono un'alternativa conveniente ai piani magnetici tradizionali di grosse dimensioni. La serie triplemag ha magneti di posizionamento aggiuntivi, che assicurano una posizione costante al tavolo della macchina in quanto vengono accesi o spenti separatamente.



DM 502



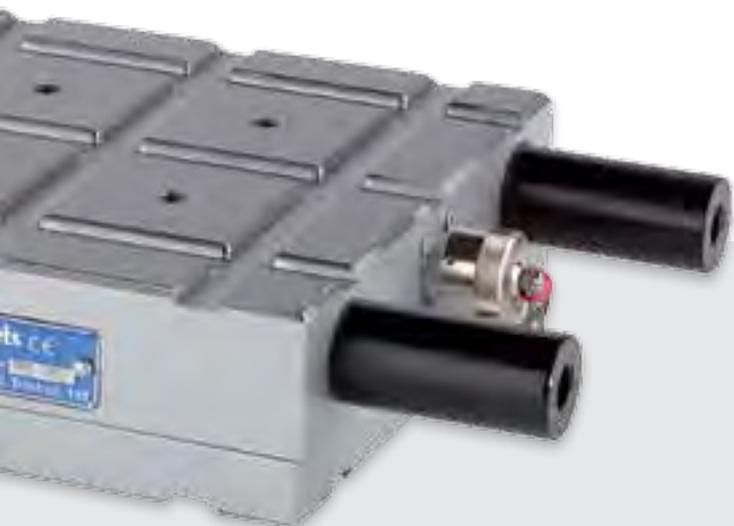
TM 505

Versioni speciali
a richiesta

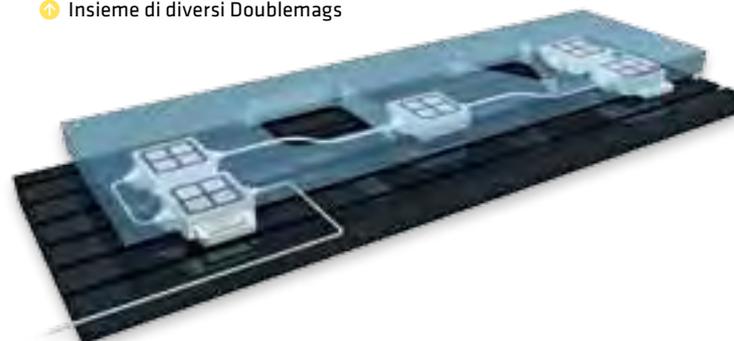
Applicazione

- ⊕ Per il serraggio di pezzi grossi o ingombranti durante il processo della fresatura, la lavorazione generica.
- ⊕ Per il serraggio durante il taglio o la sbavatura del bordo (senza piani meccanici).
- ⊕ Per il fissaggio semplice e veloce dei pezzi durante il montaggio.
- ⊕ Utilizzabili con estensioni del polo fisso e mobile per superfici irregolari.
- ⊕ Diversi doublemags insieme possono coprire superfici molto estese





⬆️ Insieme di diversi Doublemags



Vantaggi professionali

- + Riduzione drastica dei tempi di set up
- + Una lavorazione su 5 lati con un posizionamento semplice e veloce del pezzo
- + Bassa vibrazione durante la fresatura, una distribuzione regolare della forza di adesione sull'intera superficie di bloccaggio magnetico
- + Per la lavorazione di grossi componenti, diversi Double/Triplemags possono essere collegati e controllati simultaneamente
- + Utilizzando le estensioni del polo, il parallelismo del piano può essere di 0,01 mm
- + Anche pezzi ingombranti possono essere bloccati senza distorsione utilizzando estensioni del polo
- + Pieno utilizzo della macchina, poichè non vi sono bordi disturbanti a differenza del bloccaggio meccanico

Caratteristiche

- ↘ Dimensione del polo 50 x 50 mm
- ↘ Forza di adesione > 350 kg per polo
- ↘ Profondità di penetrazione del campo magnetico alla massima forza di adesione fino a 12mm
- ↘ Un corpo completamente in acciaio, per la migliore protezione contro schegge incandescenti e refrigerante
- ↘ Una forza di serraggio completa verrà solamente raggiunta se il tavolo di supporto è ferromagnetico e di almeno 15 mm di spessore

Opzioni

- ↘ Per le estensioni del polo vedere gli accessori alla pagina 15



Centralina D40-S

Dati tecnici

	Dimensioni [LxWxH] [mm]	Numero dei poli	Voltaggio [Volt]	Ampere [A]	Peso [kg]	Ref.
DM 502	180 x 180 x 52	2 x 4	220	4	12	52186
TM 503	220 x 180 x 52	2 x 4 + 1 x 2	220	4	12	51991
TM 505	340 x 100 x 52	2 x 4 + 1 x 2	220	4	13	57086

Radialpol

Piano Magnetico Elettropermanente

Il Piano Magnetico Elettropermanente con tecnologia Assfalg a poli radiali è l'ideale per bloccare pezzi rotazionalmente e pezzi simmetrici senza distorsione fino a 400 mm di diametro.

Un foro al centro può essere effettuato in qualsiasi momento.

Estensioni del polo montate alla superficie del piano magnetico rendono possibile, anche la presa omogenea di pezzi irregolari o di parti grezze, permette di essere bloccati senza distorsione.



⤴ EPRadial da Ø 600mm

Applicazione

- ⊕ Universalmente adatto per serrare pezzi ferromagnetici (ferrosi), in particolare ai torni e alle rettificatrici a disco.
- ⊕ Ideali per le lavorazioni di anelli a cuscinetto, anche per le lavorazioni più dure.

⤴ EPRadial-P fino a Ø 600mm





Vantaggi professionali

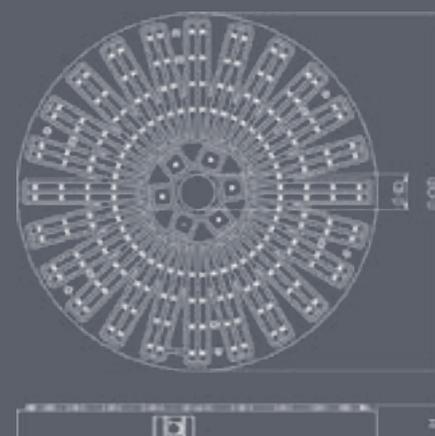
- + Tempi di set up estremamente brevi grazie al serraggio semplice e veloce dei pezzi
- + Lavorazione su 5 lati, mentre un solo lato è richiesto per il bloccaggio magnetico
- + Tenuta senza distorsione della parte grezza o del pezzo irregolare poiché il serraggio a chiusura positiva per mezzo di estensioni fisse e a polo mobile diventa possibile
- + Nessun danno al piano magnetico in caso di sblocchi poiché il pezzo può essere bloccato e rialzato fino alle estensioni del polo
- + Leggero adattamento della potenza di adesione magnetica a pezzi sottili per mezzo della regolazione della potenza di adesione

Caratteristiche

- ☺ Potere di adesione magnetico, permanente ed estremamente alto con attivazione veloce.
- ☺ Fori o fessure di bloccaggio circostanti per il fissaggio alla tavola della macchina o all'apparecchio
- ☺ Cavo speciale con montaggio a baionetta o cavo fisso con porta anello a scorrimento permettono una connessione fra piano magnetico e centralina

Opzioni

- ☺ Opzionalmente il piano magnetico può anche essere consegnato con cave a "T" in modo da poter fissare bloccaggi addizionali
- ☺ Per le centraline e le estensioni del polo vedere accessori alla pagina 15



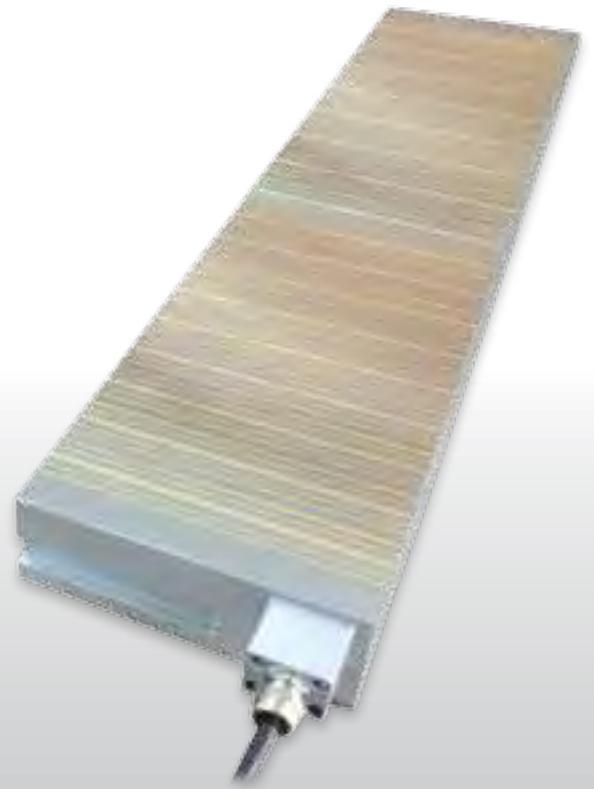
Technical data

	Diametro esterno	Diametro interno	Altezza	Ref.
	[mm]	[mm]	[mm]	
EPRadial 600	600	200	90	65047
EPRadial 800	800	250	90	63541
EPRadial 1000	1,000	250	90	a richiesta
EPRadial 1250	1,250	500	90	a richiesta
...	Altre dimensioni su richiesta			

EPFlux

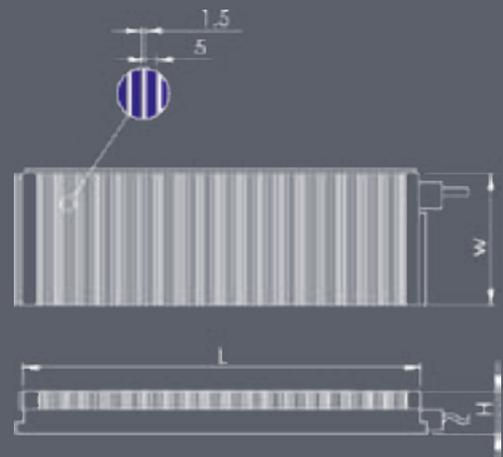
Piano Magnetico Elettropermanente

Il Piano Magnetico EPFlux è altamente adatto per l'applicazione della fresatura leggera e rettifica di tutte le dimensioni di lavoro, anche per pezzi induriti ed in lega, poiché non vi è quasi alcun magnetismo residuo. In base alla tecnologia EPM garantisce una massima precisione durante la lavorazione e il pezzo non presenta magnetismo residuo.



Caratteristiche

- ↘ Forza di serraggio circa 100 N/cm²
- ↘ Passo del polo 5+1,5 mm
- ↘ Cavo di controllo integrato
- ↘ Centralina di controllo D50-F/D100-F220V/400V
- ↘ a seconda della dimensione del piano



Dati tecnici

Dati tecnici	Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Ref.
EPFlux 4515	450	150	65	64287
EPFlux 5020	500	200	65	51002
EPFlux 6030	600	300	65	63494
EPFlux 8040	800	400	65	a richiesta
EPFlux 10050	1,000	500	65	a richiesta
EPFlux 15060	1,500	600	65	a richiesta

MS | SW | MAV | PA

Squadre Magnetiche di Saldatura

Il tuo tuttofare universale per piccoli lavori di saldatura e di assemblaggio per pezzi rotondi e piani. Tutti le squadre magnetiche sono dotate di azionamento e sono adatte a particolari piatti e tondi, ad eccezione dei modelli SW. I modelli MAV 120 e PA 200 sono versioni ad angolo regolabile.



MS



PA 200



SW



MAV 120



MSA

Caratteristiche

- Posizionamento facile, adattabile e di fissaggio dei pezzi
- Nessuna rottura dell'arco durante la saldatura
- Ciascun MS, MAV120 e PA200 può essere attivato e disattivato attraverso un pulsante
- MAV 120 e PA 200 hanno un adattamento angolare facile e preciso per mezzo di un rilascio facile



Dati tecnici	Dimensioni [LxWxH] [mm]	Angolo	Switch ON/OFF	Adatto anche a materiali tondi	Forza adesiva [kg]	Peso [kg]	Ref..
MSA I	110 x 95 x 30	45°/90°	Si	Si	36	0.7	45338
MSA II	150 x 130 x 35	45°/90°	Si	Si	60	1.4	45339
MS 2-80	153 x 153 x 38	90°	Si *	Si	46	1.2	48192
MS 2-90	195 x 195 x 59	90°	Si *	Si	68	2.7	18736
MAV 120	197 x 197 x 50	25° - 275°	Si *	Si	41	2.4	162
PA 200	240 x 240 x 41	22° - 270°	Si *	Si	90	1.6	60343
SW 200	200 x 200 x 50	90°	No	No	40	2.5	46504
SW 300	300 x 300 x 50	90°	No	No	60	4.0	46503

* Ciascun magnete è accendibile/spengibile separatamente

Magsquare

Modulo Magnetico

Supporto universale per la fresatura e per il montaggio.

La forza magnetica agisce su 5 lati. Può anche essere utilizzato come supporto d'angolo magnetico A90 e al Boomer.

Dispone di diversi fori filettati come opzioni di fissaggio.



Caratteristiche

- ✎ I magneti possono essere completamente disattivati semplicemente roteando la leva di accensione di 180°
- ✎ Costruzione solida in acciaio
- ✎ Utilizzabile come angolare interno ed esterno
- ✎ Utilizzabile per pezzi rotondi e quadrati
- ✎ La forza di ritenuta agisce su tutti i lati
- ✎ Maggiore forza magnetica con moduli magnetici estensibili opzionali



Dati tecnici

	Dimensioni [LxWxH]	Forza di adesione	Peso	Ref.
	[mm]	[kg]	[kg]	
MSQ 165	48 x 31 x 65	68	0.3	61939
MSQ 400	64 x 42 x 90	181	0.9	60971
MSQ 600	75 x 52 x 106	272	1.4	60972
MSQ 1000	72 x 108 x 147	454	3.4	60973

A 90

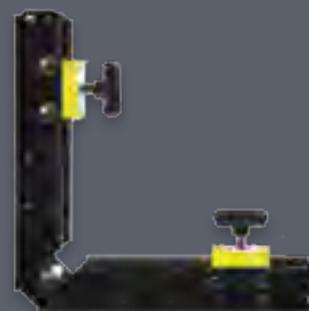
Squadre Magnetiche per Saldatura

La tua terza mano indispensabile per la saldatura o il montaggio di pezzi uniformi, tondi e piani con un angolo a 90°.



Caratteristiche

- ☑ I magneti possono essere completamente disattivati semplicemente ruotando la leva di accensione di 180°
- ☑ Costruzione solida in acciaio
- ☑ Utilizzabile come angolo interno ed esterno
- ☑ Utilizzabile per pezzi rotondi e quadrati
- ☑ La forza di ritenuta agisce su tutti i lati
- ☑ Maggiore forza magnetica con moduli magnetici estensibili opzionali



Dati tecnici

	Dimensioni [LxWxH]	Forza di adesione	Peso	Ref..
	[mm]	[kg]	[kg]	
A 165	205 x 205 x 77	68	0.8	61945
A 400	288 x 288 x 89	181	2.8	60340
A 600	288 x 288 x 105	272	3.7	60341
A 1000	287 x 474 x 145	454	4.6	60342

Boomer

Squadre Magnetiche per Saldatura flessibili

Il tuo aiutante compatto per la saldatura o l'assemblaggio di pezzi, per materiali rotondi e piani.



Caratteristiche

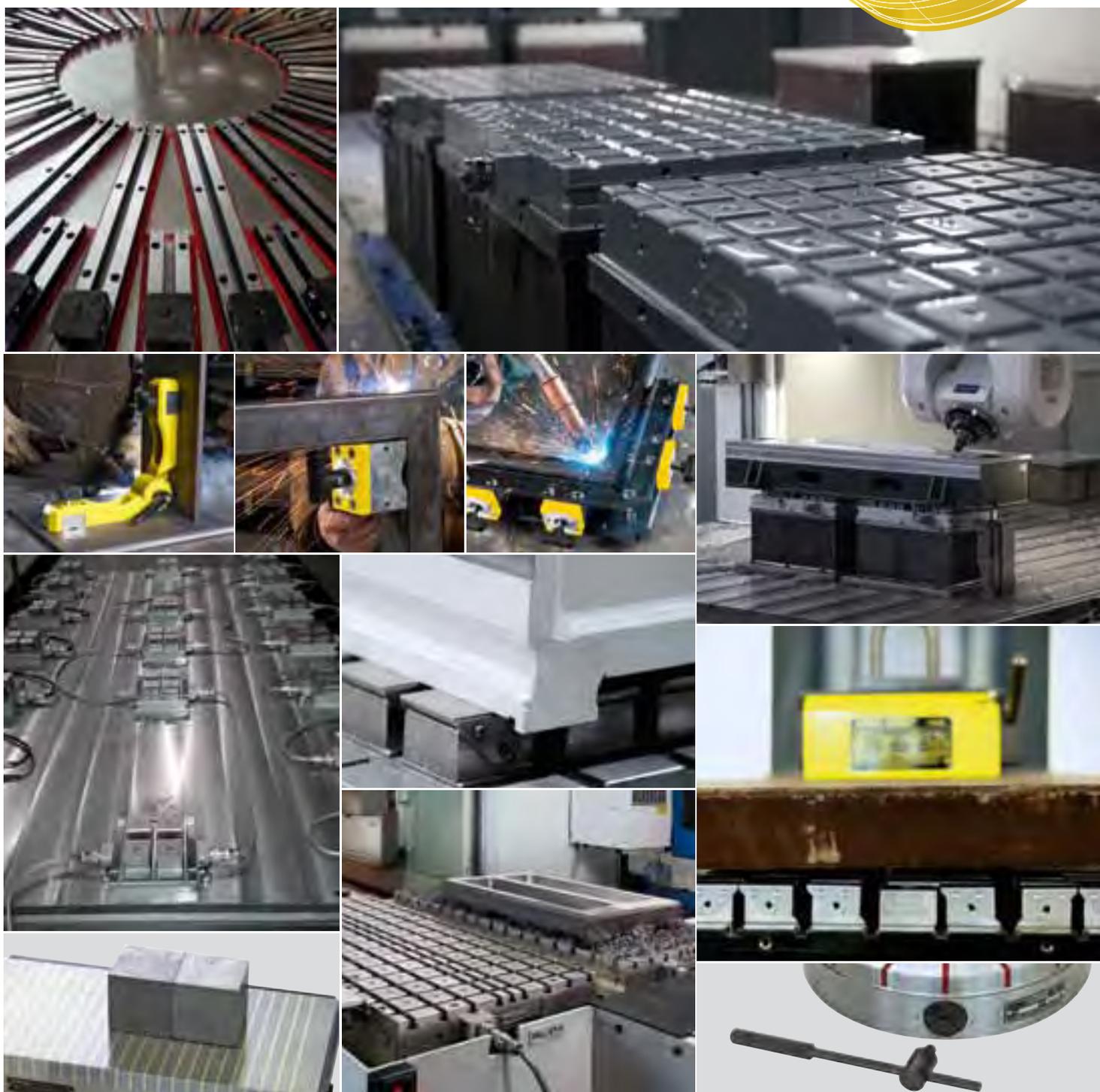
- ↘ Adattamento dell'angolo facile tramite la leva a ripresa
- ↘ Scala angolare incisa per un preciso adattamento dell'angolo, 0-360°
- ↘ I magneti possono essere completamente attivati e disattivati semplicemente ruotando la leva di accensione di 180° C
- ↘ Costruzione in acciaio solido
- ↘ Utilizzabile per pezzi rotondi e quadrati
- ↘ La forza di ritenuta agisce su tutti i lati



Dati tecnici

Dati tecnici	Dimensioni [LxWxH]	Forza di adesione	Peso	Ref.
	[mm]	[kg]	[kg]	
BA 150	196 x 196 x 140	68	1.3	60344
BA 400	257 x 257 x 132	181	3.0	60345
BA 600	257 x 257 x 140	272	4.4	60346

Assfalg Magneti di bloccaggio





Attrezzature AGINT Srl
20090 Cesano Boscone (MI) - Via Privata Alzaia Trieste, 3
Tel. 02.49451414 r.a. - Fax 02.47760247
www.agint.com • info@agint.com